

德国ATM 金相切割机-首页

产品名称	德国ATM 金相切割机-首页
公司名称	深圳竞现科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国ATM 型号:BRILLANT 265 等级:一级
公司地址	深圳市南山区南园枫叶公寓B座416
联系电话	0755-2843-3163 188-9883-8325

产品详情

设备特点及用途：

brillant 265 是一款通用型湿式砂轮切割机，具有自动行程控制和精密动态切割功能，可通过2个坐标轴在任意方向上（y/x轴）实现精确、柔软接触切割，并可选配自动或手动z轴用于平行系列切割（可选）。

内置的电子控制可通过lcd清楚显示当前切割循环周期中的进度。通过侧面开口和侧门，用户可控制宽大的切割室，切割室采用坚固的铝制结构并采用粉末涂层保护。复杂几何形状样品可通过我公司提供的可靠夹紧固定系统牢固地固定在t型槽台面上。

切割臂的减震设计可降低切割过程中的噪音。切割室的led照明灯具有节能、不易损坏的特点，并且可确保为切割室提供最佳的照明。

脉冲切割

特别对于切割较厚和较难切割材料时，可调节的自动脉冲切割功能具有特殊的优势，例如切割空隙和交叉区域的最佳冷却。

切割压力相关的进给控制

当切割压力达到预设的极限时，进给速度会自动降低。该设计保护了机器、样品和夹具，防止发生过载。

安全性

集成的安全保护功能使自动门仅在切割轮停止转动的情况下才能开启。

电子控制

通过电子控制，所有切割参数可以被保存并重新加载使用。在自动切割过程中，所有参数（如进给速度、切割压力等）都可以被修改。

操作杆控制

为了降低准备时间，所有坐标轴都可以通过操作杆控制。

程序循环处理

按下启动按钮可激活主电动机和进给操作。当完成预定的行程后，台面返回其初始位置，并且机器被停

止。在切割器件发生过载时，进给速度自动降低。

精确交叉进给

z轴集成到台面上。该设计允许将切割高度保持在同一水平面上。自动交叉进给配合系列切割功能可实现精确平行切割。

激光对齐

本机可通过激光校准器在样品上显示预定的切割位置。该设计有助于精确确定切割位置。

最大切割能力：	∅ 150 mm (取决于切割轮的选择)
砂轮片直径：	∅ 350 mm
	∅ 400 mm
中心轴尺寸：	∅ 32 mm
垂直方向可移动距离：	170 mm (取决于切割轮的选择)
水平方向可移动距离：	345 mm

切割台（宽×深）：	550 x 375 mm（不带z轴） 420 x 375 mm（带轴）
t型槽：	12 mm
主载：	12.5 mm
电源：	定速 1950 rpm
	400 v / 50hz (3/n/pe)
	480 v / 60hz (3/pe)
	220 v / 60hz (3/pe)
主载：	18kva
电源：	变速 1000-2700 rpm
	400 v / 50hz (3/n/pe)
	480 v / 60hz (3/pe)
	220 v / 60hz (3/pe)
宽x高x深：	大约1100 x 1600 x 930 mm
重量：	大约450 kg (取决于设备)

冷却过滤系统 (可选)

选项 1

循环冷却系统

400 v/50 hz (3/n/pe)

订货号: a1841011

480 v/60 hz (3/pe)

订货号: a1841012

220 v/60 hz (3/pe)

订货号: a1841013

集成

水槽 大约 130 l

抽率 大约 100 l/min

进水过滤及过滤袋 (见耗材部分)

激光校准器

订货号: a1841014

激光束对中切割线

激光等级 2 en/iec 60825-11

售后服务

atm的设备素以耐用性强和工作寿命长著称，如遇客户所购买设备已经停产，我们承诺在设备停产后的10年内的提供配件和服务。

atm服务机构可以提供以下三种方式的服务：

1. 保修服务：在保修期内，atm承诺设备在正常和正确操作条件下无材料和工艺缺陷。
2. 计时维修服务：随时为保修范围以外的设备损坏和设备故障提供的维修服务。
3. 预防性维护服务：atm对所有售出设备均在收取一定费用的前提下提供预防性维护服务。
。3. 通过系统的检查、检测和早期故障预防，这种定期上门的预防性维护服务能够保证客户设备的正常工作。