

玉米淀粉离心机

产品名称	玉米淀粉离心机
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	198000.00/台
规格参数	品牌:皆能 型号:350 处理能力:10
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

杰能玉米淀粉离心机产品介绍：

玉米淀粉离心机可进行液一固、液一液一固的悬浮液的分离。小麦淀粉、土豆淀粉、红薯淀粉、葛根淀粉、玉米淀粉、马铃薯淀粉等淀粉浆液进入高速旋转的转鼓内，由于受到离心力作用大小不一样，悬浮液中的固相颗粒（淀粉）受到较大离心力的影响被沉降到转鼓的内壁，悬浮液中的清(液)相受到相对较小的离心力的影响被沉降到固相物料的内侧，与转鼓旋向相同的螺旋输料器也在做高速旋转，二者由差速器产生稳定的速度差，沉降到转鼓内壁的固相颗粒（淀粉颗粒）由螺旋输料器将物料输送到转鼓的固相出料口，清相液体由转鼓的清相出口流出。*后完成的淀粉分离脱水的过程：技术咨询

湿法玉米淀粉的生产工艺及设备

工艺流程及工艺参数

1.玉米贮存与净化

原料玉米(要求成熟的玉米，不能用高温干燥过热的玉米)经地秤计量后卸入玉米料斗，经输送机、斗式提升机进入原料贮仓，经振动筛选、除石、磁选等工序净化，计量后去净化玉米仓。由玉米仓出来的玉米用水力或机械输送去浸泡系统。水力输送速度为0.9—1.2m/s,玉米和输送水的比例为1：2.5—3。温度为35—40℃，经脱水筛，脱除的水回头作输送水用，湿玉米进入浸泡罐。

2.玉米浸泡

玉米的浸泡是在亚硫酸水溶液中逆流进行的。一般采用半连续流程。浸泡罐8—12个，浸泡过程中玉米留在罐内静止，用泵将浸泡液在罐内一边自身循环一边向前一级罐内输送，始终保持新的亚硫酸溶液与浸泡时间*长(即将结束浸泡)的玉米接触，而新入罐的玉米与即将排出的浸泡液接触，从而保持**的浸泡效果。浸泡温度(50±20)，浸泡时的亚硫酸浓度为0.2%—0.25%，浸泡时间60—70h。完成浸泡的浸泡液即稀玉米浆含干物质7%—9%，pH3.9—4.1，送到蒸发工序浓缩成含干物质40%以上的玉米浆。浸泡终了的玉米含水40%—46%，含可溶物不大于2.5%，用手能挤裂，胚芽完整挤出。其酸度为对100kg干物质用0.1mol/L氢氧化钠标准液中和，用量不超过70mL。

3.玉米的破碎

浸泡后的玉米由湿玉米输送泵经除石器进入湿玉米贮斗，再进入头道凸齿磨，将玉米破碎成4—6瓣，含整形玉米量不超过1%，并分出75%—85%的胚芽，同时释放出20%—25%的淀粉。破碎后的玉米用胚芽泵送至胚芽一次旋液分离器，分离器顶部流出的胚芽去洗涤系统，底流物经曲筛滤去浆料，筛上物进入二道凸齿磨，玉米被破碎为10—12瓣。在此浆料中不应含有整粒玉米，处于结合状态的胚芽不超过0.3%。经二次破碎的浆料经胚芽泵送二次旋液分离器；顶流物与经头道磨破碎和曲筛分出的浆料混合一起，进入一次胚芽分离器，底流浆料送入细磨工序。进入一次旋液分离器的淀粉悬浮液浓度为7—9Bé，压力为0.45—0.55MPa。进入二次旋液分离器的淀粉浆料浓度为7—9Bé，压力为0.45—0.55MPa，胚芽分离过程的物料温度不低于35。

4.细磨

经二次旋液分离器分离出胚芽后的稀浆料通过压力曲筛，筛下物为粗淀粉乳，淀粉乳与细磨后分离出的粗淀粉浆液汇合后进入淀粉分离工序；筛上物进入冲击磨(针磨)进行细磨，以*大限度地使与纤维联结的淀粉游离出来。经磨碎后的浆料中，联结淀粉不大于10%。细磨后的浆料进入纤维洗涤槽。

5.纤维的分离、洗涤、干燥

细磨后的浆料进入纤维洗涤槽，在此与以后洗涤纤维的洗涤水一起用泵送到第一级压力曲筛。筛下分离出粗淀粉乳，筛上物再经5级或6级压力曲筛逆流洗涤，洗涤工艺水从*后一级筛前加入，通过筛面，携带着洗涤下来的游离淀粉逐级向前移动，直到第一级筛前洗涤槽中，与细磨后的浆料合并，共同进入第一级压力曲筛，分出粗淀粉乳。该乳与细磨前筛分出的粗淀粉乳汇合，进入淀粉分离工序。筛面上的纤维、皮渣与洗涤水逆流而行，从第一筛向以后各筛移动，经几次洗涤筛分洗涤后，从*后一级曲筛筛面排出，然后经螺旋挤压机脱水送纤维饲料工序。

细磨后浆料浓度为13—17Bé，压力曲筛进料压力0.25—0.3MPa，洗涤用工艺水温度45，可溶物不超过1.5%，纤维洗涤用水量210—230L/100kg绝干玉米，洗涤后物料中含游离淀粉3%干物质。粗淀粉乳中细渣含量0.1g/L，进入螺旋挤压机湿皮渣含水60%左右，压榨后皮渣水分50%—55%。

6.淀粉的分离洗涤干燥

由细磨前后曲筛分离得的粗淀粉经除砂器、回转过滤器，进入分离麸质、淀粉的主离心机。顶流分出麸质水浓度1%—2%，送浓缩分离机，底流淀粉乳浓度19—20Bé，送十二级旋液分离器进行逆流洗涤。洗涤水用新鲜水，洗水温度40。经十二级旋流器洗涤后的淀粉乳含水60%，蛋白质含量小于0.35%，去精淀粉乳贮罐进行脱水干燥。由第一级旋流器顶流的澄清液作为主离心机的洗水。

7.蛋白质分离与干燥

从主离心机顶流分离出的麸质水，含固形物2%左右，经过滤器进入(麸质)浓缩离心机，顶流为工艺水，进入工艺水贮槽，其固形物含量约0.25%—0.5%，供胚芽、纤维洗涤用。底流浓缩后的麸质水(含固形物约15%)，经转鼓式真空吸滤机脱水，得湿蛋白质，其中含水50%—55%，用管式干燥机干燥，经冷却、包装后出厂。真空过滤器保持真空度0.053—0.067MPa(400—540mmHg)。

8.胚芽洗涤、干燥和榨油

自一级胚芽旋流器顶部流出的胚芽，经三级曲筛洗涤后(含水分75%以上)，进入胚芽挤压脱水机，经脱水后的湿胚芽含水约55%，去管束式干燥机，干胚芽(水分 5%，含油率 48%，淀粉 10%)送压胚机破胚，经炒锅蒸炒，然后入榨油机榨油，胚芽油经沉淀槽及粗油过滤器装桶后出厂。胚芽饼可作为产品或混入纤维饲料出厂。

9.玉米浆蒸发

含固形物5%—7%的稀玉米浆，通过三效降膜式蒸发系统，浓缩到含固形物45%—50%，与湿纤维和胚芽饼混合一起干燥后作为饲料出厂，或以玉米浆形式直接作为抗生素企业培养基的营养液出售。

10.纤维饲料干燥造粒

湿纤维、胚芽饼、玉米浆加在一起混合后，进管束式干燥机干燥至含水12%左右进行造粒，成为含21%蛋白质的纤维饲料出厂。

我公司生产的LWJ卧螺沉降式离心机（固液分离机）：

- 1、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便；
- 2、处理量大、分离性能好、适用范围广；
- 3、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布；
- 4、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点。已广泛用于地质矿产、石油、化工、冶金、制药和环境保护等多个工矿领域。

玉米淀粉离心机性能特点：

主要部件采用优质碳钢或不锈刚制造。推料器采用特殊耐磨措施，可镶装硬质合金耐磨瓦或堆焊硬质合金保护层。采用摆线针轮差速器、噪声小、承载能力强。

- 1.单机结构紧凑，占地2-3平方米，运行平稳。能自动卸料、连续操作，工人只需操作动力柜便可，干净卫生。

2.对物料的适应性广，能分离的固相粒度范围较广（0.005~2mm），在固相粒度大小不均匀时能照常进行分离。加药情况视物料而定，一般情况下不用加药，节约成本。

3.根据行业选择材料，离心机可选用304，316不锈钢材质制造，特殊行业可采用防爆电机。

4.该设备占地空间小，运输吊装方便，有时为了节省机具占用空间，实现泥浆集中制备净化工艺，也可将本装置安放在集装箱式泥浆池上，但必须为设备提供牢固的底部支撑，并为操作者提供可靠的安全保护设施。在建筑打桩泥浆处理方面，泥浆净化设备由泥浆进料系统、加药系统、除砂净化系统、泥浆分离机、排渣系统，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。

总结一下玉米淀粉离心机的优点：

处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。欢迎致电：

分离脱水机厂家介绍

浙江杰能环保设备有限公司是从事现代环保污水处理机械设备（卧螺离心机）制造的专业厂商，杰能生产基地位于浙江中部地区的兰溪市经济开发区，东邻义乌国际商贸城，南邻中国永康五金城，交通十分便利，330国道，杭金衢高速公路，浙赣线铁路贯穿境内。公司基础设施强大，技术力量雄厚，总占地面积18000多平方米，企业内部管理完善，通过ISO9001：2000国际质量体系认证，多次被评为产品质量信的过企业，重合同守信用单位。

产品已在全国100多个地区（城市）销售，50多个行业使用。（使用行业：造纸、印染、制革、制药、矿山、酿造、食品、煤尘、电镀、木业、化纤、化工、轻工、生活污水、钢铁、乳制品、豆制品、海产品加工业、屠宰、洗涤、白泥、淀粉、人畜粪类、毛纺、啤酒、乙炔渣、油田、涂料等50多个行业）。“优质的产品，杰出的性能，**的服务，合理的价格”是杰能公司对广大用户的承诺，我们将竭诚为用户提供全方位的优质服务并可根据用户的要求设计制造特殊规格，特殊要求的产品及水处理方案咨询，欢迎广大用户前来洽谈，期待与您的合作！

本产品（玉米淀粉离心机）皆能牌高效固液分离设备图片欣赏：

可用于河道淤泥、河道疏浚污泥、湖泊清淤淤泥、水库清淤污泥、江河疏通污泥等淤泥/污泥的脱水分离干化处理，建筑打桩泥浆脱水处理，洗沙场泥浆废水分离脱水，河道清淤淤泥脱水固化，矿山尾矿脱水分离干化以及化工污泥的处理！