

小麦淀粉离心分离脱水机

产品名称	小麦淀粉离心分离脱水机
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	198000.00/台
规格参数	品牌:皆能 型号:350 处理能力:10
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

杰能小麦淀粉离心分离脱水机，小麦淀粉连续脱水分离卧螺离心机产品介绍：

小麦淀粉离心分离脱水机，小麦淀粉连续脱水分离卧螺离心机可进行液一固、液一液一固的悬浮液的分离。小麦淀粉、土豆淀粉、红薯淀粉、葛根淀粉、玉米淀粉、马铃薯淀粉等淀粉浆液进入高速旋转的转鼓内，由于受到离心力作用大小不一样，悬浮液中的固相颗粒（淀粉）受到较大离心力的影响被沉降到转鼓的内壁，悬浮液中的清(液)相受到相对较小的离心力的影响被沉降到固相物料的内侧，与转鼓旋向相同的螺旋输料器也在做高速旋转，二者由差速器产生稳定的速度差，沉降到转鼓内壁的固相颗粒（淀粉颗粒）由螺旋输料器将物料输送到转鼓的固相出料口，清相液体由转鼓的清相出口流出。*后完成的淀粉分离脱水的过程：技术咨询

8月份以来就在大家把目光共同投向“一周三拍”及北方“高烤”天气时，似乎忘记作为玉米市场消费主力军的玉米深加工行业也正在接受加工效益再度亏损的“考验”，一方面政策性玉米不断投放，市场粮源供应得以保证，目前深加工企业玉米采购节奏放缓，原料库存相对充裕；另一方面玉米淀粉终端需求疲软，缺乏利多支撑其价格持续下滑寻底，玉米淀粉行业价格利润依旧维持深度亏损的状况，伴随着近期主副产品价格共同走弱，导致主要深加工企业运营压力高企，生产成本的加重严重影响到企业的盈利状况。此外，目前南方春玉米零星上市，还有一个月时间华北春玉米开始零星上市，庞大玉米库存消化任务使得玉米深加工企业肩上责任重大，而其转亏为盈看来真是“路漫漫其修远兮”。具体分析如下：

东北深加工企业用粮自拍自用

据了解，目前东北产区主要以政策玉米出库为主，贸易商出货积极，部分深加工企业用粮为自拍自用，

市场主体需求平淡，优先消化库存，观望心态强烈，玉米价格整体保持相对平稳。截止目前，黑龙江绥化地区大型深加工企业14%水分三等玉米收购价1660元/吨，吉林四平地区1700元/吨，辽宁沈阳地区1680元/吨，均与上周末基本持平。玉米生长方面，近期高温将转移到北方地区，内蒙古、东北等地气温将创近年来新高，部分地区日*最高气温可达38~41℃，而现在正值玉米成熟关键期，后续需关注有无有效降水情况。

华北深加工企业开工率下降

8月份以来华北产区玉米深加工开工率有所下降，玉米收购价格整体延续弱势，一方面因深加工企业玉米收购报价持续下调，贸易商送粮意愿下降；另一方面基层粮源供应也接近尾声，近期市场主体购销转向小麦，但企业原料库存普遍充足，且下游产品销售不畅，生产利润缩减影响企业开工率。基层贸易商基本出货完毕，政策性粮源所占比例日渐上涨，同时江淮地区新季玉米上市量增加，流向华北地区的数量也逐渐增加，市场粮源供应十分充足，玉米暂无需求缺口。截止目前，山东潍坊地区深加工企业14.5%水分玉米进厂价1820-1860元/吨，河北石家庄地区1780元/吨，河南鹤壁地区1800元/吨，均与上周末持平。目前来看华北地区深加工企业开工率普遍下降主要原因：一是7-8月份是深加工企业传统的停产检修季，企业检修计划大多在这期间执行；二是无论是酒精行业还是淀粉行业，华北地区深加工利润明显低于东北，部分企业甚至开始亏损现金流，加剧了企业限产停产的意愿；三是深加工产品需求不旺，尤其是淀粉库存积压严重，短期停工也不影响淀粉供应。此外，如果满负荷生产，华北地区仍有一定玉米缺口，若补足缺口意味着要提高玉米收购价格，这在当前加工利润亏损的情况下是深加工企业所不能接受，因此在产品库存积压的情况下，选择限产来延长玉米库存消耗期。另据部分企业表示，后期开工率是否继续下降，将主要取决于淀粉价格，因为淀粉价格回升将意味着企业加工利润好转，反之若淀粉价格继续下降，停产限产企业可能继续增加。

淀粉行业加工利润不断下滑

8月份以来国内淀粉价格继续下跌，截止目前，山东滨州地区大型淀粉加工企业淀粉出厂价2050-2080元/吨，比上周下降30-100元/吨；河北邢台地区淀粉出厂价为2120-2150元/吨，比上周下降30-120元/吨；吉林长春地区淀粉出厂价为2070-2080元/吨，与上周基本持平；黑龙江绥化地区淀粉出厂价格为2100元/吨，比上周下降100元/吨。除淀粉价格持续下跌外，副产品价格也持续弱势，导致淀粉行业加工利润不断下降，尤其是华北地区成本优势不及东北，淀粉加工利润出现严重亏损，理论加工利润已经达到亏损现金流的水平，这意味着后期停产概率将大大增加。如果不考虑折旧，吉林长春地区加工1吨玉米理论盈利51元/吨，山东滨州地区理论亏损25元/吨，如果考虑折旧，山东地区淀粉企业亏损达到225元/吨以上，已经有8家出现不同程度的限产，此外，还有多家企业表示已经有限产或停产计划。本周山东地区的淀粉企业开工率从上周84%的水平降至本周79%的水平，全国开工率也从72%的水平下降至68%。目前华北地区淀粉加工企业已经开始限产并降价促销，以尽快降低淀粉库存，但在产品降价周期内产业链下游企业和淀粉贸易商不愿建立库存，淀粉库存下降速度并不快，部分企业淀粉库存量仍然很大，待淀粉企业的淀粉库存降至低位后，淀粉价格才能反弹。

我公司生产的LWJ卧螺沉降式离心机（固液分离机）：

- 1、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便；
- 2、处理量大、分离性能好、适用范围广；
- 3、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布；

4、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点。已广泛用于地质矿产、石油、化工、冶金、制药和环境保护等多个工矿领域。

小麦淀粉离心分离脱水机，小麦淀粉连续脱水分离卧螺离心机性能特点：

主要部件采用优质碳钢或不锈钢制造。推料器采用特殊耐磨措施，可镶装硬质合金耐磨瓦或堆焊硬质合金保护层。采用摆线针轮差速器、噪声小、承载能力强。

1.单机结构紧凑，占地2-3平方米，运行平稳。能自动卸料、连续操作，工人只需操作动力柜便可，干净卫生。

2.对物料的适应性广，能分离的固相粒度范围较广（0.005~2mm），在固相粒度大小不均匀时能照常进行分离。加药情况视物料而定，一般情况下不用加药，节约成本。

3.根据行业选择材料，离心机可选用304，316不锈钢材质制造，特殊行业可采用防爆电机。

4.该设备占地空间小，运输吊装方便，有时为了节省机具占用空间，实现泥浆集中制备净化工艺，也可将本装置安放在集装箱式泥浆池上，但必须为设备提供牢固的底部支撑，并为操作者提供可靠的安全保护设施。在建筑打桩泥浆处理方面，泥浆净化设备由泥浆进料系统、加药系统、除砂净化系统、泥浆分离机、排渣系统，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。

总结一下小麦淀粉离心分离脱水机，小麦淀粉连续脱水分离卧螺离心机的优点：

处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。欢迎致电：

分离脱水机厂家介绍

浙江杰能环保设备有限公司是从事现代环保污水处理机械设备（卧螺离心机）制造的专业厂商，杰能生产基地位于浙江中部地区的兰溪市经济开发区，东邻义乌国际商贸城，南邻中国永康五金城，交通十分便利，330国道，杭金衢高速公路，浙赣线铁路贯穿境内。公司基础设施强大，技术力量雄厚，总占地面积18000多平方米，企业内部管理完善，通过ISO9001：2000国际质量体系认证，多次被评为产品质量信的过企业，重合同守信用单位。

产品已在全国100多个地区（城市）销售，50多个行业使用。（使用行业：造纸、印染、制革、制药、矿山、酿造、食品、煤尘、电镀、木业、化纤、化工、轻工、生活污水、钢铁、乳制品、豆制品、海产品加工业、屠宰、洗涤、白泥、淀粉、人畜粪类、毛纺、啤酒、乙炔渣、油田、涂料等50多个行业）。“优质的产品，杰出的性能，**的服务，合理的价格”是杰能公司对广大用户的承诺，我们将竭诚为用户提供全方位的优质服务并可根据用户的要求设计制造特殊规格，特殊要求的产品及水处理方案咨询，欢迎广大用户前来洽谈，期待与您的合作！

本产品（小麦淀粉离心分离脱水机，小麦淀粉连续脱水分离卧螺离心机）皆能牌高效固液分离设备图片欣赏：

可用于河道淤泥、河道疏浚污泥、湖泊清淤淤泥、水库清淤污泥、江河疏通污泥等淤泥/污泥的脱水分离干化处理，建筑打桩泥浆脱水处理，洗沙场泥浆废水分离脱水，河道清淤淤泥脱水固化，矿山尾矿脱水分离干化以及化工污泥的处理！