

《益创》一体化加药装置、水处加药装置 厂家

产品名称	《益创》一体化加药装置、水处加药装置 厂家
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	2100.00/台
规格参数	品牌:益创 型号:sf sdf:xdcf
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

产品详情

《益创》一体化加药装置、水处理自动加药装置原理 厂家

北京益创环保科技有限公司是一家从事节能环保技术开发、产品设计；销售、安装、技术培训；电力辅机技术升级改造；工程配套与安装；技术咨询与服务一体的新型节能环保企业。选购电力辅机设备就找正规厂家北京益创环保科技有限公司销售电话18910163728 王经理 yc干粉投加及溶解装置的组成

干粉投加及溶解装置是由溶药箱、熟化箱、储液箱组成的三箱装置：带有固件和支架用于与其它装置相连，由不锈钢材质制成，也可选购聚丙烯（PP）材质。

1套干粉进料装置：带有进料口加热器，缺料报警传感器和有端盖的漏斗，由三相变速电机驱动。

1套湿润装置：带有流量计和相关连接附件用于稀释和湿润粉剂。1套管件装置：用于配制液体浓度。

2个电动搅拌机，可先购第三个搅拌机用于储液箱。1套控制柜：用于整个系统的全自动控制。

目录 一、加药装置的组成 二、加药装置的使用 三、加药装置的维护

一、加药装置的组成 加药装置由溶液罐、若干法兰、阀门等组成。配置两台计量泵，两台计量泵为一用一备，这样方便用户在不停机的状态下进行检修、更换配件。本装置主要部件有：1、溶液罐

2、搅拌器 3、液位计 4、过滤器 5、安全阀 6、计量泵 7、缓冲器 8、球阀、止回阀、截止阀

9、压力表及相应管道等。说明：隔膜式计量泵流量50L/h,压力1.0MP；

隔膜式计量泵电机功率为0.75W，绝缘等级为F级；

搅拌器由电机、减速器、搅拌棒组成，电机功率为0.55KW，减速比为45：1；

装置所有部件包括工作平台、扶手等均安装在同一个碳钢底盘上。 二、加药装置的使用

用户按照投加料溶液的比例来配置药剂，通过计量泵来精确投加

1、连接加药装置，然后检查每个法兰接口，加以固紧，以免流体泄漏。2、连接计量泵的电

源：(1)、打开电控柜接线盒，将符合计量泵电动机要求的三相四线制电源线接入对应的接线端子。(2)、通过控制操作开关瞬时启动搅拌机，观察电动机转向，若转向正确，固定好接线盒。若转向不正确，调整相序后再固定好接线盒。3、关闭排污阀。将药液容器加满药液。

4、开启加药系统的阀门，启动计量泵。

5、加药装置配置两台计量泵，其中一台为加药用泵，另一台为备用泵。特别注意：1、加药时，打开启动计量泵（应确保此计量泵及相关管路畅通完好）对应的一路管路，关闭另一路管路。

2、装置顶部设有溢流管，防止药液的溢流，通过排污管路流出。

3、在加药计量泵的入口处设有管式过滤器，防止大颗粒固体物质进入计量泵，将计量泵损坏。

三、加药装置的维护 加药装置的管路应随时保持畅通，定时不定时地对装置各连接部位、过滤器、进料口、出料口等进行检查，观察这些部位是否有沉积物质，如发现这些症状，应及时加以清理。

要定期检查计量泵进料口是否堵塞，对管线、过滤器定期清洗，以防堵塞。定期检查搅拌装置，查看搅拌轴是否转动灵活，叶轮是否扭曲变形，联轴套是否松动，以免轴扭力过大，消耗搅拌功率，如有损坏应及时更换。要定期对安全阀、压力表及各管线阀门进行检查，以免发生泄露事件。备用泵与使用泵应交替使用，避免长期启用或停用同一台泵。

加药装置又称 加药系统、加药设备。

加药装置根据工艺流程向各种系统中注入化学药液的成套装置，该装置按照使用场合可分为三大类。

1、油田加药装置。主要用于在石油开采中向平台上的井口和及其他系统注入絮凝剂、阻垢剂、缓蚀剂、破乳剂等各种药液。

2、锅炉加药装置。可用于锅炉给水加氨和加联氨、凝结水加氨和加联氨、停炉保护加氨和加联氨，以及向蒸汽锅炉中加磷酸盐、主要用于电厂和电站。

3、水处理加药装置。在水处理过程中向自来水、废水、污水中加药。主要用于有关给排水处理、环保等工艺流程。如自来水厂、宾馆、饭店、游泳池、污水处理厂等。

工作原理

加药装置是以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个模块，即所谓的撬装式组合式单元。

加药装置，采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式（推车式），每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。

加药装置通过不同的工艺设计，精确配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以

达到各种设计要求。如除垢、除氧、混凝、加酸、加碱等。

加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。

加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品，

计量泵的计量精度可高达 $\pm 1\%$ ，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。

加药装置中溶液箱的容积可由最小0.1m³到20m³,可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质（PE、PVC、PP、PTFE）等。