拉拔油,拉拔油,拉拔油厂家

产品名称	拉拔油,拉拔油,拉拔油厂家
公司名称	广州市奥克达润滑油科技有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:奥克达 型号:QO1299
公司地址	广州市番禺区大龙街汉基工业村汉基大道1号B幢自编号第B08
联系电话	020-84859972 13416131707

产品详情

广州市奥克达润滑油科技有限公司一直致力于环保水性，易清洗金属特种加工油研发和生产。我公司配制出来的水性金属加工油，不仅具有水溶性、易清洗性，而且具有高润滑性，高极压性、冷却性、防锈性等优越特性。主要应用于金属工件成型过程中的冲压、拉伸、冲孔、冲裁、弯曲以及切削、攻牙、拉丝、拉拔、轧制、深钻孔，攻丝等工艺。

拉伸油储存注意事项

（1）本品应贮存于阴凉干燥处并保持容器密封，防止日晒雨淋；

（2）为确保冲压、拉伸效果，禁止与其它油脂合用，严禁混入金属碎屑、线毛等其它杂物；

（3）为获得良好外形尺寸和表面光洁度，涂油时应保证油品连续有效和均匀。

（4）员工在使用拉伸油时应该戴化工手套。

AKD-203铁材冲压拉伸油优越的拉伸性能，能满足客户针对拉伸较高产品的润滑需求，故针对客户拉伸高度大于5CM以上的产品，建议选用此型号，AKD-203铁材冲压拉伸油是AKD-103在润滑及极压性能方面的加强版。AKD-203铁材冲压拉伸油适用于碳钢、冷热轧板、铸铁，不锈钢等材料的冲压、冲剪及深拉伸之成型加工油。

CF-11C水性拉伸膏又名拉伸液，拉伸剂，为新型的专为不锈钢板浅拉伸而设计的水溶性。内含各种性能

添加剂，具有良好的润滑性和极压性，适用于不锈钢板浅拉伸成型及冲剪等加工工艺。使用时，按工艺情况加入水稀释使用，兑水比例根据实际加工难易而定，一般从1：1的高浓度慢慢测试到低浓度，最终达到适合自己的加工比例。注意使用前一定要搅拌均匀，同时模具要清洗干净，并在初次使用时上下模需要涂上调配好的拉伸液；产品拉伸部位一定要涂均匀，建议产品浸泡于调配好的拉伸液中然后再拉伸，这种方式会比手涂要均匀些。