

宝龙MB23点焊机

产品名称	宝龙MB23点焊机
公司名称	宝龙电子（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:MB23
公司地址	中国 广东 深圳市 深圳市罗湖区建设路东方广场907室
联系电话	86-0755-82206242 13823228654

产品详情

mb23电池搭片焊机是mb20的升级型号，专为对焊接有高品质要求的客户设计。mb20是电池行业的机型，mb23包含了mb20焊机的所有功能，并融合了本公司***尖端的专利研究成果，功能更加强大。客户在使用mb23机型时，感觉上与其熟知的mb20相近，这样操作工人能很快适应这款新焊机。mb23相较mb20而言，操作更加快捷、生产效率更高。特别是，mb23配置的多种独特的先进功能使得焊点质量特别高，具备更卓越的可重复性和可靠性，并且不受外界环境因素的影响，稳定性极高。

功能：1、握手式的多单片机控制器 配置多种不同功能的单片机，各自以专有的焊接套装软件，紧密联系、各司其职，达到精密焊机的各种独特功能。2、图表式焊接数码显示及设置 焊接参数以图表式作数码显示、调整设置，用数字型式显示焊接参数，用数码记忆体储存资料并永久保留。每次操作开机，电脑会自动调入上次的参数进行焊接。

3、傻瓜[simp]及专家[adv]设置模式 mb23的控制盒提供两种完全不同的焊接设置模式，分别为傻瓜[simp]及专家[adv]设置模式。两种用面板上的锁匙开关进行选择，可避免误用。在傻瓜[simp]模式下，操作人员只需调整两个焊接参数，其他的便交由我们的“焊接专家”软件处理，即可获得满意效果。傻瓜[simp]模式是专为快速调整、初级操作员简单操作而设计的。在专家[adv]模式下，所有的焊接参数都开放于使用者。技术人员可仔细调整各种参数进行焊接，以便达到更完美的焊点效果。

4、自动焊点平衡系统(bdtp) 在前置测量(wipc)之后，焊点间焊接条件的不同参数便会自动输入到专职焊接控制的微电脑内。根据测量的结果，mb23配置的(bdtp)系统会分析焊点间变化，自动决定根据不同焊点需要的能量进行单独处理，以保证各焊点间的焊接质量及牢固度。这种功能在傻瓜[simp]设置模式下尤其重要。

5、焊点前置可焊性测量(wpic) mb23在进行焊接之前，先测量焊点间的可焊性，如发觉条件或功能不能达到焊接要求，wpic系统会终止焊接程式，焊头抬起，从而防止不良焊接产生的假焊、爆火等现象，减小电池的报废、损失。

6、柔性差动压力系统(dwpc) 在每一次焊接过程中，配置dwpc系统的微电脑都会自动在不同层面、程序上自动调动相应压力，以抵消焊针对电池的冲击，为焊接提供所需的准确、稳定的压力。同时，由于加压取用柔性处理，焊接后电池表面没有压痕，因此这种功能在焊接按钮扣电池域中会有更特别的优越性。

7、不稳定因素压缩器(apcs) mb23配置有专门处理不稳定状态的微电脑，全职监察在焊接过程中产生的、引致焊接能量有所变化的因素，并把引致问题的参数进行压缩处理，将资料传递到焊接控制微电脑进行分析，自动把影响减小或消除，以保证焊机的高可靠性及稳定性能。

8、智能外干扰消除器(plie) 在一般生产线上，焊机部分会跟其他生产器材、电子设备处于同一工作环境下工用资源。不同功能的设施，或多或少都会

发出大小不同的干扰源，经空间、磁场或电源发射出来，其中一些干扰可能会严重影响焊机内电路处理程序的能力，从而导致焊机能量输出严重不稳定。mb23机内配置的plc智慧系统，能成功分辨出各类不同渠道的干扰，并作出不同方式的处理，或者消除，使焊机在任何恶劣工作环境下都能正常工作。