

# 镁合金钝化保护剂

产品名称	镁合金钝化保护剂
公司名称	惠州捷普利电子科技有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	浓度:10-20% 型号:JPL-228 包装:25kg/桶
公司地址	广东惠州仲恺潼侨
联系电话	0752-7118406 13715256216

## 产品详情

### 镁合金钝化保护剂

捷普利生产的镁合金钝化剂，可在表面形成致密的浅灰或深灰色细腻均匀的抗氧化膜，具有超强的耐腐蚀能力，中性盐雾24小时以上并且具有良好的导电性能和优异的涂装结合力，环保无毒，无废气排放，废水处理简单。详情咨询何小姐：13715256216

#### 一、产品简介

JPL - 228镁合金无铬钝化剂专用于镁及其合金工件进行钝化处理，可在表面形成致密的浅灰或深灰色细腻均匀的抗氧化膜，处理后的工件具有超强的耐腐蚀能力，中性盐雾24小时以上，甚至可达96小时，涂装后可耐中性盐雾500-1000小时。并且具有良好的导电性能和优异的涂装结合力，完全可替代铬酸盐工艺。环保无毒，无废气排放，废水处理简单，中和后仅加少量的絮凝沉淀剂即可排放。该工艺流程简单，容易操作，维护方便，能耗低，稳定性好，产品合格率高，喷淋和浸泡均可，适合工业化流水线生产。

#### 二、操作条件：

配比方法：钝化剂10 - 20%：0.20%成膜粉：余量纯水

温度：常温

时间：1-3分钟

清洗：纯水清洗

设备槽体：PP、PVC或高密度PE。

挂具：PP、PVC或316型不锈钢。确保工件在槽液中垂直，

空气搅拌：主槽要有适度、均匀的打气搅拌。

循环：每小时3-4个循环。

添加系统：需要，加料泵材质为PVC、PP或PE，可耐强酸。

过滤系统：连续循环过滤，用10 μ m过滤棉芯或过滤袋。

抽风：需要。

冷却系统：需要。

### 三、工艺流程：

脱脂——水洗——活化——超声波水洗——表面调整——水洗——钝化——水洗——纯水洗——烘干

### 四、维护：

保证槽液pH值在2.0 ~ 2.5之间, pH值由2.5降至2.0应补加镁钝化剂  
50-60g/L(同时补加1%的镁成膜粉),此时生成的钝化耐蚀最强, 导电性与附着力更好。

### 五、包装

镁合金无铬钝化剂：25kg/桶

镁合金无铬成膜粉：不带或略带氨味的白色粉末10KG/包