

铝合金本色钝化液

产品名称	铝合金本色钝化液
公司名称	惠州捷普利电子科技有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	浓度:10-20% 处理方法:浸泡 包装:25kg/桶
公司地址	广东惠州仲恺潼侨
联系电话	0752-7118406 13715256216

产品详情

铝合金本色钝化液

捷普利三价铬钝化剂，本品环保，安全无毒，符合欧盟RoHS法规。广泛应用汽车，摩托车，航空，电子设备，建筑行业，白色家用电器，机械配件、通讯设备、铝合金散热器、电气行业等详情咨询何小姐：13715256216。

JPL-277三价铬钝化剂

一、产品简介：

JPL-277三价铬钝化剂适用于铝或锌合金的表面钝化，生成的钝化层具有极强的稳定性，大大提高了材质和涂膜的密着性和材料的耐腐蚀性，耐腐蚀性能优异，合金压铸件一般可达到24小时以上，裸膜中性盐雾可达360小时以上，符合甚至超过MIL-DTL-81706及MIL5541的耐腐蚀标准。

本品环保，安全无毒，符合欧盟RoHS法规。废水处理简单，采用浸泡或喷淋方式可根据客户的成膜颜色要求调整生成灰色、本色、蓝白色、浅蓝色、浅黄色、淡彩色的无定型的无机膜层，膜层具有小于0.8 m Ohm/cm²低接触电阻，耐高温等特点，广泛应用汽车，摩托车，航空，电子设备，建筑行业，白色家用电器，机械配件、通讯设备、铝合金散热器、电气行业等于各种工业领域。

二、工艺参数：

序号 项目 技术指标 说明

1 外观 深绿色液体 有条件建议用纯水稀释

2 配槽浓度 12 - 25% 根据盐雾要求、材质的情况适当调整

3 PH值 3.7 - 4.2 定期检测PH值，可添加浓缩液调整

4 设备槽体 塑料PP,PVC,316不锈钢槽

5 温度() 常温~40 夏季常温，冬季需加温至30 - 40

6 处理时间 涂装前处理1 - 3分钟 防蚀耐腐处理：4-8分钟

7 烘干温度 50 ~ 80 ,5 ~ 15分钟

三、药液维护：

1、钝化之前，工件必须清洁无氧化皮和水合残膜，清洗槽体，按比例加入JPL - 227和纯水搅拌均匀，（新开槽液一般不用调整PH值），冬天水温低，化学成膜慢，钝化槽应适当加温至标准温度后再处理工件。以保证耐盐雾的稳定性。钝化之后，有条件最好用纯水洗净，在烘干和储运过程中，要防止污染和高温（80 以下）

2、每处理1m²产品，带出/消耗约20g左右原液，看不同工件表面光洁度略有偏差，定期检测PH值，需适时添加原液，及时调整到范围内，控制杂质，尤其是碱性物质避免原液的份外消耗。

3、本品也可采用喷淋的方式，喷淋压力：0.5-1.5bar，且有必要使用过滤，最好每小时两个循环

4、推荐工艺：酸性或碱性除油—水洗 - 除渍去灰—水洗两次—JPL - 277钝化—水洗两次—甩干或烘干

5、废水处理：本品为水溶性浓缩液，安全无毒，废水处理用石灰即可中和沉淀溶液及洗涤水

四.安全贮存

1、本产品是弱酸性液体，处理时应戴胶手套等劳保用具，使用时应有良好之通风设——处理后应立即冲洗。若接触了皮肤和眼睛，请用大量水冲洗，避免时就医处理

2、轻拿轻放，储存场所应通风、干燥、阴凉，严禁太阳直射或暴露于室外。不得靠近热源、酸碱、氧化物等腐蚀性物质。

3、包装：25KG/桶