铝合金本色钝化液

产品名称	铝合金本色钝化液
公司名称	惠州捷普利电子科技有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	浓度:10-20% 处理方法:浸泡 包装:25kg/桶
公司地址	广东惠州仲恺潼侨
联系电话	0752-7118406 13715256216

产品详情

铝合金本色钝化液

捷普利三价铬钝化剂,本品环保,安全无毒,符合欧盟RoHS法规。广泛应用汽车,摩托车,航空,电子设备,建筑行业,白色家用电器,机械配件、通讯设备、铝合金散热器、电气行业等详情咨询何小姐:1 3715256216。

JPL-277三价铬钝化剂

一、产品简介:

JPL-277三价铬钝化剂适用于铝或锌合金的表面钝化,生成的钝化层具有极强的稳定性,大大提高了材质和涂膜的密着性和材料的耐腐蚀性,耐腐蚀性能优异,合金压铸件一般可达到24小时以上,裸膜中性盐雾可达360小时以上,符合甚至超过MIL-DTL-81706及MIL5541的耐腐蚀标准。

本品环保,安全无毒,符合欧盟RoHS法规。废水处理简单,采用浸泡或喷淋方式可根据客户的成膜颜色要求调整生成灰色、本色、蓝白色、浅蓝色、浅黄色、淡彩色的无定型的无机膜层,膜层具有小于0.8 m Ohm/cm2低接触电阻,耐高温等特点,广泛应用汽车,摩托车,航空,电子设备,建筑行业,白色家用电器,机械配件、通讯设备、铝合金散热器、电气行业等于各种工业领域。

二、工艺参数:

序号 项目 技术指标 说明

- 1外 观 深绿色液体 有条件建议用纯水稀释
- 2配槽浓度 12 25% 根据盐雾要求、材质的情况适当调整

- 3 PH值 3.7 4.2 定期检测PH值,可添加浓缩液调整
- 4设备槽体 塑料PP,PVC,316不锈钢槽
- 5 温度() 常温~40 夏季常温,冬季需加温至30-40
- 6 处理时间 涂装前处理1 3分钟 防蚀耐腐处理: 4-8分钟

7 烘干温度 50~80 ,5~15分钟

三、药液维护:

- 1、钝化之前,工件必须清洁无氧化皮和水合残膜,清洗槽体,按比例加入JPL-227和纯水搅拌均匀,(新开槽液一般不用调整PH值),冬天水温低,化学成膜慢,钝化槽应适当加温至标准温度后再处理工件。以保证耐盐雾的稳定性。钝化之后,有条件最好用纯水洗净,在烘干和储运过程中,要防止污染和高温(80 以下)
- 2、每处理1m2产品,带出/消耗约20g左右原液,看不同工件表面光洁度略有偏差,定期检测PH值,需适时添加原液,及时调整到范围内,控制杂物质,尤其是碱性物质避免原液的份外消耗。
- 3、本品也可采用喷淋的方式,喷淋压力: 0.5-1.5bar,且有必要使用过滤,最好每小时两个循环
- 4、推荐工艺:酸性或碱性除油—水洗-除渍去灰—水洗两次—JPL-277钝化—水洗两次—甩干或烘干
- 5、废水处理:本品为水溶性浓缩液,安全无毒,废水处理用石灰即可中和沉淀溶液及洗涤水

四.安全贮存

- 1、本产品是弱酸性液体,处理时应戴胶手套等劳保用具,使用时应有良好之通风设——处理后应立即冲洗。若接触了皮肤和眼睛,请用大量水冲洗,避免时就医处理
- 2、轻拿轻放,储存场所应通风、干燥、阴凉,严禁太阳直射或暴露于室外。不得靠近热源、酸碱、氧化物等腐蚀性物质。
- 3、包装:25KG/桶