

150z11a50渣浆泵,青海渣浆泵,春雨泵业多

产品名称	150z11a50渣浆泵,青海渣浆泵,春雨泵业多
公司名称	河北春雨泵业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:春雨 型号:AJ1901
公司地址	安国市石佛镇路景村03区2街9排9号
联系电话	0312-3428880 15830797186

产品详情

在泵的选型设计中，应该准确计算泵的扬程，否则泵的扬程过高会导致泵的流量过大，产生抽空现象，会夹带进空气导致泵的损坏，同时，流量加大也会使泵内的矿浆流速过高，降低泵的使用寿命。此外，在渣浆泵选型中 250ZJ-I-A68渣浆泵，选择合适厂家的渣浆泵，确保渣浆泵的高质量渣浆泵，也是很重要的内容。

四、渣浆泵的布置

在渣浆泵的布置中，应考虑泵的气蚀余量，使吸水管路的损失尽量减少。如兖州矿业（集团）公司兴隆庄选煤厂浓缩车间底流管在地下，渣浆泵在地面，这就要求渣浆泵有较高的气蚀余量。所以，选用较高的气蚀余量的渣浆泵，以及采取合理的管道布置，也可延长渣浆泵使用寿命，产生巨大的经济效益

渣浆泵可广泛用于矿山，电力、冶金、煤炭、环保等行业输送含有磨蚀性固体颗粒的浆体。如冶金选矿厂矿浆输送，火电厂水力除灰、洗煤厂煤浆及重介输送，疏浚河道，河流清淤等。在化工产业，也可输送一些含有结晶的腐蚀性浆体。首先，在选矿厂的应用，80%左右都是用在矿山行业选矿厂。由于矿石初选工况较为恶劣，因此在这一工段，渣浆泵的使用寿命普遍较低。当然，不同的矿石，磨蚀性也不一样。如在精矿输送等工段相对磨蚀性减小，泵的整体使用寿命也就较长。所以一般用户在采购过程中经常问到供应商的产品的使用寿命问题时候，严格讲任何一家生产商等都不会毫无根据的为用户承诺一个准确使用寿命周期，因为过流部件的使用寿命（耐磨耐腐蚀件）的寿命取决于多种不同因素，工况的多样性和复杂性导致同样品质的材质的使用寿命是有差异的。但是在前期选型阶段可以让有实力的生产厂家为其做合理工况选型设计。目前我国电厂中主要是火力发电和水利发电，在火电厂中，由于用大量燃煤发电，燃煤后的炉渣或者灰渣需要清除，渣浆泵被用在除灰渣的作用，炉渣通过混合一定量的水后，通过渣浆泵将其输送到灰渣堆放的地方，因此有时渣浆泵在电厂也成为灰渣泵。再次，在洗煤行业，由于工况不同，较大煤块，煤矸石容易堵塞，对于渣浆泵的设计要求很高。淮北矿务局下属某洗煤厂05年采用经特殊设计的、替代原来从澳大利亚进口的渣浆泵，至今运转正常，输送较大煤块、煤矸石无堵塞，使用磨损寿命超过了国外进口泵。

一般将适用于输送液体(水)中含有悬浮固体物的泵称为渣浆泵。目前是选矿、选煤厂各工艺流程中不可缺少的设备之一。渣浆泵可按不同原则分为单级/多级、单吸/双吸、悬臂、卧式/立式以及泵壳水平中开/垂直结合等型式，如图所示，其基本结构由叶轮、泵壳、泵轴、轴承及托架组成，动力还包括电动机，对轮或胶带轮联轴器等，耐磨件还包括衬板轴套等，密封件包括轴封、副叶轮等，支撑件包括支架等，但内部原理是一致的，当叶轮快速转动时，叶片促使介质很快旋转，旋转着的介质在离心力的作用下从叶轮中飞出，泵内的介质被抛出后，叶轮的中间部分形成真空区域，介质在大气压力（或水压）的作用下通过管网压到了进料管内。这样循环不已，就可以实现连续供料，从而达到工艺设计要求的扬程和流量。当然，入料方式目前多采用压入式，即料位高于入料管，则可以减去从上水管或泵壳向内部灌水的步骤。