

恒信通牌硅芯管 hdpe硅芯管价格 硅芯管厂家

产品名称	恒信通牌硅芯管 hdpe硅芯管价格 硅芯管厂家
公司名称	雄县信通塑胶制品有限公司
价格	4.50/米
规格参数	品牌:恒信通 型号:40*33
公司地址	昝岗镇高辛庄工业区
联系电话	86-03125718609 13623122888

产品详情

硅芯管是一种内壁带有硅胶质固体润滑剂的新型复合管道，密封性能好，耐化学腐蚀，工程造价低，广泛运用于高速公路，铁路等的光电缆通信网络系统。HDPE硅芯管是一种内壁带有硅胶质固体润滑剂的新型复合管道，简称硅管。由三台塑料挤出机同步挤压复合，主要原材料为高密度聚乙烯，芯层为摩擦系数最低的固体润滑剂硅胶质。广泛运用于光电缆通信网络系统。

一、硅芯管的特点

其内壁的硅芯层是固体的，永久的润滑剂；其内壁的硅芯层是被同步挤压进高密度聚乙烯管道壁内，且均匀地分布整个管道内壁，不会剥落，脱离，与硅管同寿命；其内壁的硅芯层与高密度聚乙烯具有相同的物理和机械特性；其内壁硅芯层的摩擦特性保持不变，缆线在管道内可反复抽取；其内壁的硅芯层不与水反应，意外事故后可用水冲洗管道。

二、硅芯管的技术指标

序号 项目 技术指标
1 外观质量 外观颜色均匀一致；内外壁实体应平整、均匀、光滑，无塌陷、坑凹、孔洞、撕裂痕迹及杂质麻点等缺陷；截面无气泡、裂痕；内壁紧密熔结、无开脱现象；外壁上产品标识完整、清楚。
2 外壁硬度 59（邵氏D型）
3 内壁摩擦系数 静态：0.25（平板法，对HDPE标准试棒） 动态：0.15
4 拉伸强度（MPa） 21.5
5 断裂伸长率（%） 350
6 最大牵引负荷（N） 8000
7 冷弯曲半径（mm） 400
8 环刚度（KN/m²） 50
9 扁平试验 垂直方向加压至外径变形量为原外径的50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层。
10 复原率（%） 垂直

方向加压至外径变形量为原外径的50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层，10min外径能自然恢复到原来的85%以上。 11 耐落锤冲击性能 常温

温度23℃，高度2m，用15.3kg重锤冲击10个试样，应9个以上无开裂现象。 低温

温度-20℃，高度2m，用15.3kg重锤冲击10个试样，应9个以上无开裂现象。 12 耐水压密封性能

温度20℃，压力50KPa条件下，保持24小时，无渗漏。 13 抗裂强度（MPa） 2.0 14

与管接头的连接力（N） 6700 15 纵向收缩率（%） 3.0 16 脆化温度（℃） -75 17 耐环境应力开裂

48h,失效数 20% 18 熔体流动速率（g/10min） MFR(190/2.16) 0.5 19 耐热应力开裂 168h,失效数 20% 20

工频击穿强度（MV/m） 24 21 耐化学介质腐蚀 将管材试样分别置于5%的NaCl、40%的H₂SO₄

、40%的NaOH溶液中浸泡24h，无明显被腐蚀现象。 22 耐碳氢化合物性能

用庚烷浸泡72h后对硅芯管施加528N的外力，试样不损坏，产生的永久变形不超过5%。