

高粘度浓浆输送泵无缺陷出厂,让您放心使用

产品名称	高粘度浓浆输送泵无缺陷出厂,让您放心使用
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:泊远东 型号:NYP320-RU-T1-W11 流量:25m ³ /h
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

高粘度浓浆输送泵无缺陷出厂,让您放心使用

NYP高粘度泵的起动

泵在起动过程中应特别注意以下几个问题：

起动前要检查下列内容：

检查泵、齿轮箱和电机的对中程度；

检查过滤器中有没有焊皮和金属渣；

检查各连接部位连接是否紧固；

检查管路压在泵上的力和力矩是否超过给定的数值，如果温度较高，还应检查管路是否有膨胀节；

检查电气连接的正确性及电机的额定值，并检查电机转动方向是否正确；

检查泵的转动方向是否正确；

如有安全阀，安全阀安装必须正确，

检查泵轴是否转动灵活；

泵的内部不能是干的，特别是需要自吸的时候，应向泵内灌注一些油或输送的液体；

泵组装时在零件的表面有防护液，如果这种液体不能和泵送液体相容，则必须清洗；

最好在管路上安装压力表和真空表，方便观察泵的工作状态；

检查机械密封箱是否注满液体；

检查管路的阀门是否打开；

如果用内燃机驱动，请在起动发动机前保持离合器脱开；

泵起动后，检查液体是否进入到泵中，泵是否工作正常，如果长时间无液体进入泵中，应停机检查泵及管路。

高粘度泵开机准备

在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。

蜡抽出泵	NYP-320B高粘度泵	河北诚信有限责任公司
机油齿轮泵	SNF80R54U12.1W2三螺杆泵	大化集团有限责任公司
燃烧器增压燃油泵	SNF660R46U12.1W2三螺杆泵	山东阿斯德有限公司
污水泵	SNF440R46U12.1W21三螺杆泵	重庆建峰股份有限公司
输送柏油泵	NYP-320B-LU-M1-W51高粘度泵	重庆紫光股份有限公司
输送魔芋泵	NYP-320B-LR-M1-J-W51高粘度泵	山东新龙集团有限公司
树脂类高粘度介质输送泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度	荣成市泓运船业有限公司
硅酮胶输送泵	NYP50-RU-T2-W51高粘度泵	湖北华舟有限公司
胶水专用齿轮泵	NYP-320B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	青海盐湖工业股份有限公司
胶乳泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	江苏中达新材料集团股份有限公司
水溶性高分子胶体泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	山东金正大生态工程股份有限公司
液体硫磺泵	G20-1P-W101单螺杆泵	山东海科集团有限公司
输送硅酮胶泵	NYP-24高粘度泵	浙江昱辉阳光能源有限公司
输送聚氨酯浆料泵	NYP110-RU-T2-W11高粘度泵	贵州开磷（集团）有限责任公司
输送108胶泵	NYP-320高粘度泵	贵州轮胎股份有限公司
输送水性涂料泵	G40-2V-W102单螺杆泵	山东胜通集团股份有限公司
输送泡沫原液泵	W6.4ZK90Z1M1W73双螺杆泵	上海申达股份有限公司
油库装卸泵	W3.1ZK-30Z1M1W73双螺杆泵	山东海力股份有限公司
胶乳泵	NYP-320B-RU-T1-W12高粘度泵	山西兰花科技创业股份有限公司
聚氨酯注胶泵	SMH440R43E6.7W28三螺杆泵	四川空分设备（集团）有限责任公司
供油单元循环泵	KCB55齿轮泵	山东三工橡胶有限公司

沥青混合料专用泵	NYP-80高粘度泵	福建金纶高纤股份有限公司
高粘度耐酸泵	NYP50-RU-T2-W51高粘度泵	广东嘉宝莉有限公司
沥青加压输送泵	NYP24-RL-T2-A-W61高粘度泵	徐州徐轮橡胶有限公司
高粘度乳液泵	NYP110高粘度泵	山西天泽煤集团股份公司
输送色氨酸泵	G25-1V-W102单螺杆泵	成都市新都股份有限公司
输送苏氨酸泵	G40-1V-W101单螺杆泵	江苏梅兰集团有限公司
主机滑油泵	SMH1700R42U12.1W28三螺杆泵	枣庄扬帆船舶有限公司
燃油输送泵	SMH120R46E6.7W3三螺杆泵	宁波清源造船有限公司
齿轮箱滑油泵	SMH120R46E6.7W3三螺杆泵	江苏裕廊有限公司
油渣泵	G40-1V-W102单螺杆泵	南通江山农股份有限公司
输送108胶泵	NYP110-RU-T1-J-W12高粘度泵	镇江联成工业有限公司
输送丁苯乳胶泵	NYP50-RU-T1-W11高粘度泵	山西晋丰煤有限责任公司

如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、减少弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。止回阀与安全阀在齿轮泵的输出管路上最好安装一个止回阀。这样在检修泵及输出管道时，系统中的液体不会发生倒流。齿轮泵带负荷停车时，亦可防止泵倒转而在其输出管道内产生局部真空。应当注意，出口止回阀不能装反或出现卡死现象。高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。安全阀可以与泵体或泵盖铸成一体，也可以单独装配。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。