

隧道掘进施工钢材支护弯曲冷加工专用弯拱机

产品名称	隧道掘进施工钢材支护弯曲冷加工专用弯拱机
公司名称	山西省万泽锦达矿山机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:万泽锦达 型号:WGJ-250 电压:380V
公司地址	山西省太原市小店区208国道中德科工工业园区
联系电话	0351-7780111 18435187533

产品详情

联系人：曹先生（销售经理） 销售热线：18435187533

广泛应用于我国隧道、引水涵洞、地下通道等工程的支护结构工字钢、槽钢和型钢的冷弯加工。WGJ-250工字钢弯曲机是一款以液压系统为动力的工字钢弯曲机，机器力量大，结构强，维修方便，工作台面不变形，深受广大用户的好评，产品远销全国各地。本弯曲机最小弯曲直径2米，能一次成型。

工作原理：

工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。将冷弯型钢放置在辅助系统的门式托架上即可。这种冷弯作业，保证了材质的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简单、明了。冷弯机与压床相比，具有良好的工作性能、液压原理图。

wgj-250冷弯拱机主要参数

外型尺寸：2.6m × 2.0m × 1.3m

总功率：11kw

电压：380V

液压系统压力：25Mpa

油缸推进速度：10-13mm/s

主驱动轮转速：7r/min

WGJ-250冷弯拱机使用须知 设备安装在坚硬的基础面上，找正，以进给导轨面处于水平位置为准。
工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。

使用前必须加油（减速器加30#机油，油箱加46#液压油），以后定期更换新油