

润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代

产品名称	润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:泊远东 型号:KCB55 流量:3.3
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代,构思一代

KCB齿轮泵安装顺序: KCB gear pump installation order:

- 1、在安装过程中,为防止杂物落入机器内,机组的所有孔眼均应盖好。
- 2、在接好管路及确定电动机转动方向后,再接上联轴器,并再校核一遍轴的同心度。
- 3、校正泵轴和电机轴的同心度,在联轴大路外圆上,允许偏差0.1毫米;两联轴器平面的间隙应保证2~4毫米,(小泵取小值)间隙要均匀,允差0.3毫米。
- 4、将机组放在埋有地脚螺栓的基础上,在底座与基础之间,用成对的楔垫用校正用。
- 5、为防止管线中杂物进入泵内,对新安装的管线,在泵胶应装设过滤器,其有效截面应大于吸入管截面的2~3倍。

6、松开联轴大，用水平仪分别放在泵轴和底座上，通过调整楔垫，校正机组水平，适当拧紧地脚螺栓，以防走动。

7、在机组实际试运行2~3小时后，作最后检查，如无不良现象，则认为安装合格。 润滑油齿轮泵KCB55
55齿轮泵生产一代,研制一代,构思一代

KCB齿轮油泵(输油泵)机械密封的运转

1.KCB齿轮油泵(输油泵)启动后若有轻微泄漏现象，应观察一段时间。如齿轮泵连续运行4小时，泄漏量仍不减小，则应停泵检查。

2.KCB齿轮油泵(输油泵)的操作压力应平稳，压力波动不大于1公斤/平方厘米。

3.KCB齿轮油泵(输油泵)在运转中，应避免发生抽空现象，以免造成密封面干摩擦及密封破坏。

4.齿轮泵密封情况要经常检查。运转中，当其泄漏超过标准时，重质油大于5滴/分，轻质油不大于10滴/分，如2-3日内仍无好转趋势，则应停泵检查密封装置。

齿轮油泵机械密封的安装

1.KCB齿轮油泵(输油泵)启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸汽将密封腔加热使介质融化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂.远东泵业

2.对于利用齿轮泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。kcb齿轮泵
润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代,构思一代

3.泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。

kcb齿轮泵的开机: KCB gear pump of the boot:

1、开机前应检查泵轴转动是否灵活，有无卡阻现象，进出口管道上的阀门是否开启，泵的转动方向是否正确。2、长时间没有使用的泵开机前应向泵腔中注入一定量的润滑液，以减少泵在吸油过程中的干摩擦，并可提高泵的自吸性能。3、开机后如有不正常的噪音或过热现象，应立即停车检查。4、检查泵轴端有无泄漏现象，如：对填料密封应适当调紧压紧盖，其它密封则应拆机检查；5、若输送热油，在开机时应均匀预热，预热是利用被输送的介质不断通过泵体进行的。预热标准：吸入口的油温不得高于泵体温度40℃，预热的升温速度控制在<40℃/h，在预热时应将固定泵体的螺栓松开，预热完毕，将其拧紧。在预热过程中，应注意观察泵的运行情况，一旦发生不良情况，应立即停泵检查。6、泵停机后，首先切断电源，然后关闭进出口管道上的阀门，避免造成泵倒转。7、泵经过长期使用，压力流量有明显下降时，应拆泵检查，更换其已磨损的零件。 润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代,构思一代

水性涂料输送泵	NYP220B-RU-T1-W12高粘度泵	双钱集团股份有限公司
煤焦油专用泵	SNH660R54E6.7W1三螺杆泵	江苏恒力化纤有限公司
高粘度物料输送泵	NYP220B-RU-T1-J-W12高粘度泵	烟台万华聚氨酯股份有限公司
原油供油泵	SNS120R42U12.1W21三螺杆泵	天津新港船舶重工有限责任公司
船用货油泵	SNH940R46E6.7W2三螺杆泵	广州黄埔造船厂
螺杆式输油泵	SNH940R46E15YW3三螺杆泵	山东省威海船厂
输送油浆泵	SNH940R42U12.1W21三螺杆泵	江西江洲联合造船有限责任公司
输送重质油泵	SNH940R42E6.7W1三螺杆泵	中国正新橡胶公司
输送含油污水泵	G70-1P-W102单螺杆泵	青岛丽东有限公司
输送表面活性剂泵	G35-1V-W102单螺杆泵	珠海BP有限公司
粘合剂卸料泵	NYP220B-LU-T1-W12高粘度泵	正和集团股份有限公司
调速器压油泵	3G45×4C2三螺杆泵	陕西延安发电厂
调速器控制油泵	3G45×6C2三螺杆泵	陕西韩城发电厂
输送热熔胶泵	NYP-440不锈钢高粘度泵	宜昌兴发集团有限责任公司
107胶循环泵	NYP110-RU-T2-J-W51高粘度泵	中国北方工业（集团）有限公司
107胶釜外液体循环泵	NYP220B-LU-T1-J-W12高粘度泵	风神轮胎股份有限公司
输送固体胶泵	NYP110-RU-T1-J-W11高粘度泵	四川龙蟒集团有限责任公司
107胶釜外液体循环泵	NYP110-LU-T1-J-W11高粘度泵	广东华润涂料有限公司
高粘度浓浆输送泵	NYP110保温高粘度泵	云南南磷集团股份有限公司
输送108胶泵	NYP220B高粘度泵	湖北新洋丰肥业股份有限公司
输送防水胶泵	NYP220B-LU-T1-J-W12高粘度泵	山东西水橡胶集团有限公司
输送合成胶粘剂泵	NYP220B-RU-T1-J-W12高粘度泵	红太阳集团有限公司

输送聚氨酯密封胶泵	NYP320B-RU-T2-W51高粘度泵	浙江远东化纤集团有限公司
输送石蜡油泵	NYP220保温高粘度泵	四川控股（集团）有限责任公司
汽轮机调速控制油泵	3G60×3C三螺杆泵	陕西渭河发电厂
调速器控制油泵	3G80×6C三螺杆泵	陈村水力发电厂
港口卸油泵	SNH210R40E6.7W23三螺杆泵	中船桂江造船有限公司
码头卸油泵	SNH120R46E6.7YW21三螺杆泵	南京武家嘴船舶制造有限公司
输送抗磨液压油泵	G25-1V-W102单螺杆泵	山东华星石油集团有限公司
输送泡沫原料泵	GCN40-1V-W201单螺杆泵	山东玉皇有限公司
油泥输送泵	E2R600W201单螺杆泵	西洋集团
油气混输泵	W6.4ZK-100M1W75双螺杆泵	东辰控股集团有限公司

KCB齿轮泵常见故障及解决方法

目前，KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)在自卸汽车与工程机械操纵机构中运用较多，现将其常见故障及排除方法介绍如下，供参考。

1、产生振动与噪声的原因与排除

(1)吸入空气

KCB齿轮泵的泵体与两侧端盖为直接接触的硬密封，若接触面的平面度达不到规定要求，则泵在工作时容易吸入空气；同样，泵的端盖与压盖之间也为直接接触，空气也容易侵入；若压盖为塑料制品，由于其损坏或因温度变化而变形，也会使密封不严而进入空气。排除这种故障的方法是：当泵体或泵盖的平面度达不到规定的要求时，可以在平板上用金钢砂按8字形路线来回研磨，也可以在平面磨床上磨削，使其平面度不超过5 μm，并需要保证其平面与孔的垂直度要求；对于泵盖与压盖处的泄漏，可采用涂敷环氧树脂等胶粘剂进行密封。 润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代,构思一代

对泵轴一般采用骨架式油封进行密封。若卡紧唇部的弹簧脱落，或将油封装反，或其唇部被拉伤、老化，都将使油封后端经常处于负压状态而吸入空气，一般可更换新油封予以解决。

油箱内油量不够，或吸油管口未插至油面以下，泵便会吸入空气，此时应往油箱内补充油液至油标线

；若回油管口露出油面，有时也会因系统内瞬间负压而使空气反灌进入系统，所以回油管口一般也应插至油面以下。

KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)泵的安装位置距油面太高，特别是在泵转速降低时，因不能保证泵吸油腔有必要的真空度造成吸油不足而吸入空气。此时应调整泵与油面的相对高度，使其满足规定的要求。

吸油滤油器被污物堵塞或其容量过小，导致吸油阻力增加而吸入空气；另外，进、出油口的口径较大也有可能带入空气。此时，可清洗滤油器，或选取较大容量、且进出口口径适当的滤油器。如此，不但能防止吸入空气，还能防止产生噪声。

(2)机械原因

泵与联轴器的连接因不合规定要求而产生振动及噪声。应按规定要求调整联轴器。
润滑油齿轮泵KCB55齿轮泵生产一代,研制一代,构思一代

因油中污物进入泵内导致齿轮等部件磨损拉伤而产生噪声。应更换油液，加强过滤，拆开泵清洗；对磨损严重的齿轮，须修理或更换。

泵内零件损坏或磨损严重将产生振动与噪声：如齿形误差或周节误差大，两齿轮接触不良，齿面粗糙度高，公法线长度超差，齿侧隙过小，两啮合齿轮的接触区不在分度圆位置等。此时，可更换齿轮或将齿轮对研。同时，轴承的滚针保持架破损、长短轴轴颈及滚针磨损等，均可导致轴承旋转不畅而产生机械噪声，此时需拆修齿轮泵，更换滚针轴承。

KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)齿轮轴向装配间隙过小；齿轮端面与前后端盖之间的滑动结合面因齿轮在装配前毛刺未能仔细清除，从而运转时拉伤结合面，使内泄漏大，导致输出流量减少；污物进入泵内并楔入齿轮端面与前后端盖之间的间隙内拉伤配合面，导致高低压腔因出现径向拉伤的沟槽而连通，使输出流量减小。对上述情况应分别采用以下措施修复。拆解齿轮泵，适当地加大轴向间隙即研磨齿轮的端面；用平面磨床磨平前后盖端面和齿轮端面，并清除轮齿上的毛刺(不能倒角)；经平面磨削后的前后端盖其端面上卸荷槽的深度尺寸会有变化，应适当增加宽度。

(3)其他原因

油液的黏度高也会产生噪声，必须选用黏度合适的油液。

2、KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)输出流量不足

油温高将使其黏度下降、内泄漏增加，使泵输出流量减小。应查明原因采取措施；对于中高压齿轮泵，须检查密封圈是否破损。

选用油的黏度过高或过低，均会造成泵的输出流量减少，应使用黏度合格的油品。

KCB齿轮泵一般不可以反转，如泵体装反，将造成压油腔与吸油腔局部短接，使其流量减少甚至吸不上油来。此时，应查泵的转向。

发动机转速不够，造成流量减小。应查明原因并加以排除。

3、旋转不畅

轴向间隙或径向间隙太小。重新加以调整修配

泵内有污物。解体以清除异物。

装配有误。齿轮泵两销孔的加工基准面并非装配基准面，如先将销子打入，再拧紧螺钉，泵会转不动。正确的方法是，边转动齿轮泵边拧紧螺钉，最后配钻销孔并打入销子。

泵与发动机联轴器的同轴度差。同轴度应保证在0.1mm以内。

泵内零件未退磁。装配前所有零件均须退磁。

滚针套质量不合格或滚针断裂。修理或更换。

工作油输出口被堵塞。清除异物。