

# 硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

产品名称	硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:泊远东 型号:NYP220 流量:20m3/h
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

## 产品详情

硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

我公司与泊头其他泵厂相比存在的优势

1、研发的优势 公司共有研发人员45人，其中：学术带头人3人，高级工程师9人，工程师21人，初级技术人员12人。研发人员以硕士、本科为主，其中：硕士6人，本科25人。 公司具有一批掌握多种容积泵和离心泵关键技术和制造工艺的专业技术人才，具有自主研发多种容积泵和离心泵的能力，并与兰州理工大学流体工程与控制学院、中国农业大学流体机械学院、浙江工业大学工业泵研究所、东华大学机械工程学院、西安交大能源动力学院、北京化工大学建立了战略性技术合作关系。

经典研发案例：海军舰船专用五螺杆泵，大流量双螺杆泵，油田油气沙水混输专用双螺杆泵，具有专利技术的高压注水泵，具有国际先进技术的高粘度流体输送泵，具有国际先进水平的高效圆弧齿轮泵。

2、生产装备的优势 公司坚持着眼长远和未来，着眼基础装备建设，致力于科研、生产和检测能力的提高，致力于科研、生产和检测技术的提升，共有各种科研生产设备320台套，其中：各型加工中心38台套，各型数控机床22台套，各型精大稀机床设备12台套，各型专用普通机床设备35台套；共有专用检测设备26台套，并建有三座标专用检测室，精密测试室，机械强度检测室，理化试验室；并建有符合国家B级标准的容积泵、离心泵综合试验站，试验站可以满足公司各种产品性能检测需要，可以满足国家和客户各种检测要求。

3、质量管理的优势。 公司在注重基础装备建设的同时，特别重视应用国际质量管理标准和先进的质量理念完善质量管理体系,1997年在泵行业率先按照国际ISO9001质量管理标准健全完善公司质量管理体系并通过认证，2003年进一步按照国家军品质量控制标准GJB9001A健全完善公司质量管理体系并通过第三方认证和海军二方认证，2010年又进一步按照美国石油学会完善质量管理体系。目前，公司质量管理体系是一个融合了ISO9001：2008《质量管理体系要求》、GJB9001A：2009《质量管理体系要求》、美国石油学会API标准要求 and 国际上多国船级社质量管理体系要求，并融合了公司几十年来质量管理的精华，公司产品研发、制造、交付和服务严格按照公司的质量管理体系控制各个环节质量。

## 硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)分皮带传动和齿轮减速器驱动两种形式.此泵具有:低转速,效率高,体积小,流量大,消耗功率小,自吸能力强,不用引油,使用方便等特点.可广泛用于输送石油及石油产品(汽油可换铜泵叶)和工厂输送各种油类和液体.如原油,油漆,润滑油,玻璃胶,油脂酸,牙膏和淡碱性(肥皂加工)液体等;食品加工可输送各种液体,如豆浆,酵母,糖稀等.装卸各种油槽车及油轮等速度快,效率高,使用方便,可以正反转工作.试压泵 高粘度泵

1,经常检查油位位置,不符合规定时须调整使之符合要求.以NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)运转时,油位到油标中心为准.远

2,换油期限按实际使用条件和能否满足性能要求等情况考虑,由用户酌情决定.一般新NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵),抽除清洁干燥的气体时,建议在工作100小时左右换油一次.待油中看不到黑色金属粉末后,以后可适当延长换油期限.离心泵 硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

3,经常检查油质情况,发现油变质应及时更换新油,确保NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)工作正常.

4,一般情况下,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)工作2000小时后应进行检修,检查棉胶密封件老化程度,检查排气阀片是否开裂,清理沉淀在阀片及排气阀座上的污物.清洗整个NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)腔内的零件,如转子,旋片,弹簧等.一般用汽油清洗,并烘干.对橡胶件类清洗后用干布擦干即可.清洗装配时应轻拿轻放小心碰伤.真空泵

5,向轴承体内加入轴承润滑油,观察油位应在油标的中心线处,润滑油应及时更换或补充.

6,检查NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)管路及结合处有无松动现象.用手转动NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵),试看NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)是否灵活.

7,重新装配后应进行试运行,一般须空运转2小时并换油二次,因清洗时在NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)中会留有一定量易挥发物,待运转正常后,再投入正常工作.

8,开动电机,当NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)正常运转后,打开出口压力表和进口NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵),视其显示出适当压力后,逐渐打开闸阀,同时检查电机负荷情况.

9,尽量控制NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)的流量和扬程在标牌上注明的范围内,以保证NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)在最高效率点运转,才能获得最大的节能效果.

10,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)要停止使用时,先关闭闸阀,压力表,然后停止电机. 硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

11,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)在运行过程中,轴承温度不能超过环境温度35C,最高温度不得超过80C .

12,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)在工作第一个月内,经100小时更换润滑油,以后每个500小时,换油一次.

13,经常调整填料压盖,保证填料室内的滴漏情况正常(以成滴漏出为宜).

14,定期检查轴套的磨损情况,磨损较大后应及时更换.

15,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)长期停用,需将泵全部拆开,擦干水分,将转动部位及结合处涂以油脂装好,妥善保管.

16,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)在寒冬季节使用时,停车后,需将泵体下部放水螺塞拧开将介质放净.防止冻裂.

拆高粘度泵的一般注意事项：

拆月牙盖

拆掉月牙盖螺栓，用两个拆卸螺栓帮助取掉月牙盖；硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

在拆卸月牙盖的过程中，注意不要损坏垫片，如果损坏应予以更换，绝对不能使用损坏的垫片；

仔细地将月牙盖和内转子从泵体中取出，注意，当月牙盖从泵体中取出时，内转子会从销轴上滑落，务必小心不要出事故；

如果月牙盖上安装了安全阀，则应将其拆下。如果安全阀需要维修，仔细拆下阀盖、阀帽、调节螺杆等零件，拆卸过程中不要损坏安全阀的零件，如垫片等，对损坏的零件一定要更换；

如果泵有保温端盖，先将保温端盖拆下，注意不要损坏垫片，如果损坏的话，请予以更换；

如果泵在保质期，请不要拆泵，请向制造厂或向代理商咨询，否则泵质保失效；

在拆泵前应保证以下几点：

1 高粘度泵内液体处于无压状态，如果输送的液体是液化的气体，则必须将气体排净； 2  
如果输送的液体是高温液体，应予以冷却；

对于大型重型的泵，必须有足够的提升设备处理泵及泵件； 硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵  
远东泵业

在吊装泵之前一定要保护好泵的表面；

尽量不要用水清洗泵及部件，如无法避免用水清洗，应仔细干燥并涂防锈剂；

## 拆除内转子

将带有销轴套的内转子从销轴上滑出；

用压力机将销轴套从内转子孔中压出。拆卸时要小心，输送的物料不同，销轴套的材料可能不同，不同的材料区别对待。如果销轴套和内转子都没有损坏的话，尽量不要拆卸销轴套；

清洗销轴套，查看其磨损程度，如果有外部或内部的裂纹，磨损、变形、烧黑、生锈等。销轴与销轴套间的间隙和材料取决于泵的形式和泵的应用场合，因此，不建议用类似的或不同材质的销轴套代替，否则，会引起泵的损坏；

注意：销轴套在泵中起很重要的作用，设计时考虑了泵的工作要求，不要随意改变销轴及轴套的配置方案；硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

内转子拆掉销轴套后应仔细清洗，认真检查，如果内转子有明显的磨损迹象或销轴套孔变得椭圆应予以更换；

3.5 用压力机或用热装的方式安装新销轴套；

## 4 拆卸销轴

4.1 销轴紧紧地安装在月牙盖上，只有在需要更换销轴或更换月牙盖时才予以拆卸，只检查它的磨损程度无须拆卸，因为它的摩擦面完全暴露在月牙盖的外面；

4.2 拆卸销轴时应用压力机将其拆下；

5 拆卸高粘度泵泵体: 1 只拆卸泵体不需要将泵从底座上拆下，只需拆开泵的进出口法兰，如果有保温结构，应拆开泵的加热和保温系统的管路；2 拆掉紧固泵体螺栓；3 从支架上拆下泵体，如果垫片损坏的话，应予以更换；4 将泵体与支架分开；5 全面清洗泵体并检查磨损状态；6 必要时予以更换。 硅丙乳液输送泵,丙烯酸乳液输送泵远东泵业

## 拆卸球轴承、主轴部件

输送乙二醇泵	SPF20R38G8.3FW21三螺杆泵	新疆天业（集团）有限公司
输送乳化油泵	SPF20R38G8.3FW21三螺杆泵	潍坊弘润石化助剂有限公司
输送油脂泵	NYP50-RU-T2-W12高粘度泵	山东东岳集团有限公司
输送润滑油脂泵	SNH660R54U12.1W2三螺杆泵	神马实业股份有限公司
输送硅脂泵	KCB-2500	双星集团有限责任公司
主机滑油泵	SNH80R46U12.1W2三螺杆泵	无锡兴达泡塑新材料有限公司
锅炉点火油泵	SPF20R38G8.3FW21三螺杆泵	宁夏宝塔石化集团有限公司
燃油喷射泵	SPF20R38G10W21三螺杆泵	山东汇丰石化集团有限公司
输送防锈油泵	KCB-5400	翔鹭石化股份有限公司
燃烧器增压燃油泵	SNH660R46E15YW3三螺杆泵	南通轻工股份有限公司
点火喷燃泵	SNH5300R54E6.7W21三螺杆泵	唐山三友集团有限公司
燃烧器点火泵	SNH40R46U12.1W2三螺杆泵	华峰集团有限公司
胶水专用泵	NYP-320B-LU-T1-J-W12高粘度泵	山东昌邑石化有限公司
输送环氧稀释剂泵	NYP-320B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	山东金岭集团有限公司
输送901胶泵	NYP220B-LU-T1-J-W12高粘度泵	苏州市相城区江南化纤集团有限
输送导热硅胶泵	<a href="#">NYP220B-LU-T1-W12高粘度泵</a>	兖矿集团有限公司煤化公司
输送电子密封胶泵	NYP3.6LU-T2-J-W51高粘度泵	山东固德有限公司
石油醚输送泵	NYP2.3高粘度泵	山东永泰集团有限公司
齿轮胶水泵	NYP220高粘度泵	广州金发科技股份有限公司
高粘度胶水泵	NYP220B-RU-T1-J-W12高粘度泵	巨化集团公司
水性涂料输送泵	NYP220B-RU-T2-J-W12高粘度泵	宁波乐金甬兴有限公司
胶液输送泵	NYP220B-LU-T2-J-W12高粘度泵	蓝星新材料股份有限公司
输送聚氨酯粘接剂泵	NYP220B高粘度泵	上海宝钢有限公司
水性涂料输送泵	NYP220B-RU-T1-W12高粘度泵	双钱集团股份有限公司
煤焦油专用泵	<a href="#">SNH660R54E6.7W1三螺杆泵</a>	江苏恒力化纤有限公司
高粘度物料输送泵	NYP220B-RU-T1-J-W12高粘度泵	烟台万华聚氨酯股份有限公司
原油供油泵	SNS120R42U12.1W21三螺杆泵	天津新港船舶重工有限责任公司

船用货油泵	SNH940R46E6.7W2三螺杆泵	广州黄埔造船厂
螺杆式输油泵	SNH940R46E15YW3三螺杆泵	山东省威海船厂
输送油浆泵	SNH940R42U12.1W21三螺杆泵	江西江洲联合造船有限责任公司

注意：拆卸主轴、轴承时每一步骤都要求认真去做：6.1  
拆掉泵的联轴器或皮带轮；松紧螺母（注意取消止推垫片的限位）；6.2 将轴上的键拿掉；6.3  
松开紧固螺栓；6.4  
用轴承盒上的定位螺栓将轴承盒顶出，如果定位螺栓不够长的话请换长螺栓将轴承盒顶出；6.5  
拆掉轴承盒上的轴承压盖，将轴承从轴承盒中取出，检查轴承状态，必要时予以更换；6.6  
拆掉骨架油封，检查骨架油封的完好程度，必要时更换；6.7  
将外转子和主轴取出（注意不要损坏机械密封）；6.8 用压力机将主轴从外转子上压出。

## 7 拆卸密封

### 7.1 拆卸填料密封

7.1.1 松开填料压盖的螺栓，将填料压盖取下；

7.1.2 松开填料函的紧固螺栓，将填料及填料函取下，如果泵在工位上更换填料应使用填料拆卸器或螺丝刀拆掉填料，填料拆下后一定更换新填料。安装新填料时要注意填料环的切口要和泵轴线成 45 度角，各个填料环的切口应相互错开；安装时加一些润滑剂；

### 7.2 拆机械密封

7.2.1 松开密封压盖的螺栓，将密封压盖取下；

7.2.2 松开密封函的螺栓，将密封函取下；

7.2.3 松开密封的紧定螺钉；

7.2.4 小心地取下机械密封。

7.2.5 检查机械密封的所有零件，有损坏迹象的零件应予以更换；

## 8 拆卸轴套