

C5,C7输送泵一百分的优质产品

产品名称	C5,C7输送泵一百分的优质产品
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:泊远东 型号:W5Kse 流量:20m ³ /h
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品

双螺杆泵系列产品分为单吸双螺杆泵和双吸双螺杆泵两大类。该系列产品具有特殊的螺杆型线和与之配套的特殊结构,广泛适用于石油、化工、冶金、钢铁、电力、船舶、制药、食品、建材等各种行业,其适用介质之多、输送范围之广、应用工况之复杂是其它泵类产品无法比拟的。这些特点也使得该系列泵具有潜在的使用发展前景。

泵体内装有两根左、有施单头螺纹的螺杆,主动螺杆2由动力机驱动转动时,靠同步齿轮1带动从动螺杆3转动。两根螺杆以及螺杆与泵体之间存在着间隙,该间隙靠齿轮和轴保证。其间隙大小,取决于液体粘度、工作压力等因素。由于每根螺杆两端螺纹的旋向相反,螺杆转动时,由螺杆啮合线形成的泵工作腔。

该型泵采用双吸式结构,螺杆两端处于同一压力腔中,轴向力可以自行平衡。两端轴承采用外装式,单独采用润滑油(脂)润滑,因而不受输送介质的影响。两螺杆间用一对同步齿轮驱动,螺杆齿面间并不接触,而留有一微小间隙,介质中的杂质并不能对螺杆齿面产生直接的磨损(除冲刷外)。除一些小排量泵外(2W.W4.0以下),一般在泵体上都带有内流式安全阀,当排放压力超过额定值时,有一定的保护作用。泵体上的进出口方向有两种,一为水平进,水平出;二为水平进,垂直向上出;用户可根据自己需要选择。C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品

沥青混合料专用泵	NYP-80高粘度泵	福建金纶高纤股份有限公司
高粘度耐酸泵	NYP50-RU-T2-W51高粘度泵	广东嘉宝莉有限公司
沥青加压输送泵	NYP24-RL-T2-A-W61高粘度泵	徐州徐轮橡胶有限公司
高粘度乳液泵	NYP110高粘度泵	山西天泽煤集团股份公司
输送色氨酸泵	G25-1V-W102单螺杆泵	成都市新都股份有限公司
输送苏氨酸泵	G40-1V-W101单螺杆泵	江苏梅兰集团有限公司
主机滑油泵	SMH1700R42U12.1W28三螺杆泵	枣庄扬帆船舶有限公司
燃油输送泵	SMH120R46E6.7W3三螺杆泵	宁波清源造船有限公司
齿轮箱滑油泵	SMH120R46E6.7W3三螺杆泵	江苏裕廊有限公司
油渣泵	G40-1V-W102单螺杆泵	南通江山农股份有限公司
输送108胶泵	NYP110-RU-T1-J-W12高粘度泵	镇江联成工业有限公司
输送丁苯乳胶泵	NYP50-RU-T1-W11高粘度泵	山西晋丰煤有限责任公司
输送硅酮胶泵	NYP50-RU-T2-W11高粘度泵	山东宏信股份有限公司
输送液压油泵	NYP50-RU-T1-W12高粘度泵	嘉兴市中华有限责任公司
输送胶水泵	NYP220B-RU-T2-W11高粘度泵	山东恒通股份有限公司
稀油人字齿轮泵	KCB2500齿轮泵	安徽晋煤中能股份有限公司
高粘度输送泵	NYP220B-LU-T2-W11高粘度泵	杜邦中国集团有限公司
高粘度打胶泵	NYP50高粘度泵	内蒙古皓海有限责任公司
聚氨酯发泡机专用泵	NYP-440-RU-T1-W11高粘度泵	浙江金港船业股份有限公司
耐酸耐腐蚀齿轮泵	NYP-7-RU-T2-W51高粘度泵	临海市回浦船舶修造有限公司
灰浆输送泵	G40-1P-W102单螺杆泵	青上（佛山）有限公司
内啮合齿轮泵	NYP50-RU-T2-W11高粘度泵	中国长江航运集团宜昌船厂
输油齿轮泵	KCB5400齿轮泵	宁波市东方船舶修造有限公司
粘接剂输送泵	NYP-7.0-RU-MS-J-W51不锈钢高粘度泵	辽宁华兴集团股份有限公司
汽轮机滑油泵	YCB30齿轮泵	临海市航畅船舶制造有限公司
输送901胶泵	NYP110-RU-M1-J-W51高粘度泵	陕西陕化集团有限公司
输送108胶泵	NYP110-RU-M1-W51高粘度泵	江苏康泰氟有限公司
高粘度液体齿轮泵	NYP110-RU-T1-J-W11高粘度泵	方大锦化科技股份有限公司
高粘度液体泵	NYP220B-LR-M1-W51高粘度泵	河北阳煤正元集团股份有限公司
皮带带动沥青泵	NYP220B-LU-T1-J-W12高粘度泵	山东蓝星东大有限公司
聚氨酯灌封胶泵	V7.2Zi-57M3W73	山东晋煤日月有限公司

输送石油树脂泵	W6.4ZK-100Z3M1W73	无锡百川股份有限公司
输送多元醇泵	NYP220B-LU-T1-J-W12高粘度泵减速	山东振龙生物集团有限公司

双螺杆泵特点:

1.双螺杆泵是外啮合的螺杆泵，它利用相互啮合，互不接触的两根螺杆来抽送液体。C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品

如下图所示为一种双吸式非密闭的双螺杆泵。一端伸出泵外的主动螺杆由原动机驱动。主动螺杆与从动螺杆具有不同旋向的螺纹（若前者为右旋，则后者为左旋）。螺杆与泵体紧密贴合。从动螺杆是通过同步齿轮由主动螺杆带动的。

双螺杆泵作为一种容积式泵，泵内吸入室应与排出室严密地隔开。因此，泵体与螺杆外圆表面及螺杆与螺杆间隙应

尽可能小些。同时螺杆与泵体、螺杆与螺杆间又相互形成密封腔，保证密闭，否则就可能有液体从间隙中倒流回去。

双螺杆泵可分为内置轴承和外置轴承两种形式。在内置轴承的结构型式中轴承由输送物进行润滑。外置轴承结构的双螺杆泵工作腔同轴承是分开的。由于这种泵的结构和螺杆间存在的侧间隙，它可以输送非润滑性介质。此外，调整同步齿轮使得螺杆不接触，同时将输出扭矩的一半传给从动螺杆。正如所有螺杆泵一样，外置轴承式双螺杆泵也有自吸能力，而且多数泵输送元件本身都是双吸对称布置，可消除轴向力，也有很大的吸高。泵的这些特性使它在油田化工和船舶工业中得到了广泛的应用。外置轴承式双螺杆泵可根据各种使用情况分别采用普通铸铁、不锈钢等不同材料制造。输送温度可达250C。泵具有不同方式的加热结构，理论流量可达2000立方米/小时。C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品

无搅拌、无脉动、平稳的输送各种介质，由于泵体结构保证泵的工作元件内始终存有泵送液体作为密封液体，所有的泵有很强的自吸能力，且能汽液混输。泵的特殊设计保证了泵有高的吸入性能即很小的NP SHr值。采用独立润滑的外置轴承，允许输送各种非润滑性介质。

卧式、立式、带加热套等各种结构型式齐全，可以输送各种清洁的不含固体颗粒的低粘度或高粘度介质

，选用正确的材质，甚至可以输送许多腐蚀性介质。

双螺杆泵的优点及用途

由双螺杆泵的原理知道，对于外置轴承的双螺杆泵，通过轴承定位，两根螺杆在衬套中互不接触，齿侧之间保持恒定的间隙（其间隙值由工况及泵本身规格决定），螺杆外圆与衬套内圆面也保持恒定的间隙不变。两根螺杆的传动由同步齿轮完成。齿轮箱中有独立的润滑，与泵工作腔隔开。这种结构的优点大大拓宽了双螺杆泵的使用范围，即：除了输送润滑性良好的介质外，还可输送大量的非润滑性介质，各种粘度（最高粘度可达 $3 \times 10^6 \text{mm/s}$ ）的介质以及具有腐蚀性（酸、碱等性质），磨蚀性的液体 C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品

双吸式二螺杆泵是一种容积泵，容积效率是评判泵类特性的主要指标，而螺杆泵密封性能的优劣又是评判其容积效率的依据。在螺杆泵行业中，分析螺杆泵密封性能的依据是螺杆泵的四类密封条件：

1)相互啮合的螺杆齿形应遵循密封意义上的啮合规律；

2)螺杆螺纹的头数和螺杆的根数应该使螺杆在工作区范围内形成互不相通的密封腔；C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品

3)衬套的长度应该大于密封腔的长度；

4)螺杆与螺杆，螺杆与泵体应具有允许的最小间隙。

符合上述条件的为严格密封型螺杆泵。其中密封的完善程度取决于第一、二类密封条件。螺杆泵的核心技术是螺杆齿形，不同的齿形不仅直接决定着螺杆泵的工作压力、额定流量、容积效率、振动、噪声和自吸高度等技术性能指标的差异，还决定着螺杆加工工艺直至产品成本。对于各种类型的螺杆泵而言，其螺杆齿形能否达到严格密封是判断该螺杆泵性能指标的一个非常重要的前提因素，这也是第一类密封条件的重要性。满足了第一类密封条件后，判断螺杆泵密封性能的又一个前提依据是螺杆泵的第二类密封性。C5,C7输送泵零缺点的生产过程,一百分的优质产品