新能源锂电池涂布机散热器

产品名称	新能源锂电池涂布机散热器
公司名称	广州格勒公热能设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:格勒 压力:0.6~8.0MP 温度:300℃
公司地址	中国 广东 广州市黄埔区 黄埔东路2008之一
联系电话	86-020-86204145 15015896448

产品详情

一 概述 涂布机控制系统是为手机锂电池生产线上所用涂布机研制的，控制功能强、操作简单、使用方便，深受用户欢迎。 涂布机控制是一个相当复杂的控制系统，在涂布过程中，为保证涂布质量，就必须尽可能保证片路平稳运行，而且尽可能地减少运行过程中片路位置偏差，这就需要片路运行过程中各段的张力控制，纠偏控制，以及速度同步控制。为保证涂层有合适的烘干质量，就需要控制烘干道中各点的温度；为适应不同的工艺要求，控制系统还应实现涂布速度控制、速比控制、涂布长度及间隔距离的控制，实现反面重叠涂布，控制系统还应具备色标跟踪定长涂布功能。
涂布机控制系统有二大特点：1、控制功能多 2、控制方式及控制参数有较多选择。 二、xzh-a型涂布机控制系统的性能 1) 涂布速度：1～9.9米／分；控制误差≤5‰； 2) 速比范围:
涂布辊与背辊之间的速比为：1.00～2.00比1； 3) 控制方式：有三种涂布控制方式可任意选用：
①定长，此方式最我可设定三组不同的段长和间距 ②连续
③色标定长：用此方式可实现反面叠合涂布，叠合误差≤±1mm 4)
段长范围：10～2000毫米,控制误差≤±1mm； 5) 间距范围：8～999mm，控制误差≤±1mm； 6)
数据设定：键盘操作，速度、速比可在线修改； 7) 数据显示：液晶显示器；

pet医用胶片涂布机

用途： 适用于pet医用胶片的多功能涂布。

特性:

1、 收、放卷采用双工位不停机接料，自动张力控制，超声波自动纠偏。

2、 烤箱采用拱型设计，烤箱温度采用分段控制，风机采用变频控制。风嘴、内胆采用304不锈钢制作，烤箱内部导辊主动并与主机同步。

3、 本机可实现多层及正反面同时涂布。有效提高了生产品质与效率。

4、 整机采用plc全自动张力控制，配备人机界面，具有准确、灵敏、易操作，抗干扰等优点。

型号	tm-801
辊面宽度	1450mm（可按客户要求定制）
机械速度	0-50m/min（可按客户要求定制）
加热方式	电加热、导热油、柴油、蒸汽、（可按客户要求定制）
收、放卷直径	φ800mm
涂胶方式	微凹、挤出涂布（可按客户要求定制）
电 源	3相，380v，50hz