

塑胶泡沫散热器

产品名称	塑胶泡沫散热器
公司名称	广州格勒公热能设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:格勒 压力:0.6~8.0MP 材质:钢铝复合换热器
公司地址	中国 广东 广州市黄埔区 黄埔东路2008之一
联系电话	86-020-86204145 15015896448

产品详情

散热器：是一种新型高效的空气换热器，它采用了先进工艺的复合技术，具有最佳的换热效果，是以高温蒸汽或导热油为传热介质进行空气加热装置的最佳选择、该种散热器在化工、纺织印染、化纤、橡胶、皮革、木材、涂装烤漆、食品、塑胶pvc、印花、制药等行业得到广泛应用。

翅片管有 18x2.0-38、 21x2.0-45、 25x2.0-55、 32x3.0-62
、等多种规格。不同规格的换热器，表面管数，排数和管长可以组成多种规格的换热器，热介质的流动可以单流程或多流程，换热器工作介质压库和均2.0mpa以下， 工作温度300 以下。

复合翅片管的基管材质可以为碳钢、铜、钛材、不锈钢等。双金属紧密复合后，其散热管具有热阻不（无接触热阻）、传热性能好、强度高、阻力不、不易结尘、防腐性能强，光洁美观，工作寿命长等特点。在包装泡沫预发泡过程中，使用换热器将温度改弯到 80 以上，使珠粒开始软化，分布在其内部的发泡剂受热，气化产生压力，导致珠粒开始膨胀并形成互不连通的泡孔。同时，蒸汽也渗入到这些泡孔中，增加了孔中总压力。随着时间的推移，蒸汽不断深入，压力也不断增大，珠粒的体积也不断增大，这一过程一直持续下去，体积膨胀可以维持到泡孔薄壁破裂为止。在预发泡过程中，蒸汽不断渗透，增大孔内的总压力是很重要的，比如：发泡剂开孔，蒸汽扩孔。要使蒸汽进入泡孔的速度大于发泡剂从泡孔中逸出的速度，发泡剂在泡孔中来不及完全逸出，聚合物就牵伸呈橡胶状态，其强度足以平衡内部的压力，从而使珠粒予发泡。