

污泥压滤机 带式压滤机 污泥脱水设备多少钱？

产品名称	污泥压滤机 带式压滤机 污泥脱水设备多少钱？
公司名称	巩义市科胜机械制造有限公司
价格	170000.00/1台
规格参数	品牌:科胜 型号:ks
公司地址	巩义市杜甫街道办事处外沟村
联系电话	0371-64055556 15538037988

产品详情

污泥压滤机

而污泥压滤机大多用在造纸、淀粉、维C工程等行业的工业污泥脱水。

工作原理

含水污泥，经污泥泵输送至污泥搅拌罐，同时投加凝聚剂进行充分混合反应，而后流入带式污泥压布泥器，污泥均匀分布到重力脱水区上，并在泥耙的双向疏导和重力作用下，污泥随着脱水滤带的移动，迅速脱去污泥的游离水。由于重力脱水区设计较长，从而达到最大限度重力脱水。翻转下来的污泥进入超长的楔形预压脱水区将重力区卸下的污泥缓缓夹住，形成三明治式的夹角层，对其进行顺序缓慢预增加压过滤，使泥层中的残余游离水份减至最低，随着上下两条滤带缓慢前进，两条滤带之间的上下距离逐渐减小，中间的泥层逐渐变硬，通过预压脱水大直径的过滤辊，将大量的游离水脱掉，为泥饼顺利进入挤压脱水区，进入"S"压榨段，在"S"型压榨段中，污泥被夹在上、下两层滤布中间，经若干个压榨辊反复压榨，上下两条滤带在经过交错各辊形成的波形路径时，由于两条滤带的上下位置顺序交替，对夹持的泥饼产生剪切力，将残存于污泥中的水分绝大部分积压滤除，促使泥饼再一次脱水，最后通过刮刀将干泥饼刮落，由皮带输送机或无轴螺旋输送机运至污泥存放处。

性能优点

1. 滤带自动涨紧、自动纠偏，彻底解决滤带跑偏损坏滤带问题;电控系统设有连锁保护装置，确保整机运行的安全可靠。
2. 采用多种防腐手段防腐，使用寿命长;
3. 三重脱水区超长设计，脱水率高，泥饼含固率高;

4. 原理简单，部件统一，易于管理，维修方便;
5. 运转平稳，噪音低，化学药剂用量少;
6. 转速快，调偏快，产量大;

制造优点

- 1、主机机架方钢焊接增加坚固度，热镀锌防腐处理抗酸、碱腐蚀，保用五年。
- 2、主机所有包胶辊密封包胶，防腐彻底。
- 3、接水盘使用不锈钢，坚固耐用。
- 4、系统运行费用、维护费用较同类产品大幅降低。
- 5、污泥处理量高，滤饼含水率低于同类产品。

应用范围

该带式压滤机适用于城市污水处理厂、制药、电镀、造纸、皮革、印染、冶金、化工、屠宰、食品、酿酒及环保工程中废水处理工序的污泥脱水，在工业生产中也用于固液分离之场合，是环境治理和资源综合利用的理想设备。也可以应用于工业生产中的固液分离或液体浸出工序。在国内环保工程项目上得到广泛使用。

操作程序

准备工作

- (1)请详细读本说明书，并了解所述之操作程序及方法，以熟练操作脱水机及其组成之元件。
- (2)检查污泥压滤机及其元件是否全在良好状态，并确认无其它杂物残存在滤布及滚轮上。
- (3)检查减速机油液位。
- (4)检查滤布位置是否正确。
- (5)检查刮板是否与滤布适当接触。
- (6)检查上、下滤布的张力是否适当，并将之调整为适当的张力。
- (7)检查空压机及调整器的空气压力。

开始工作

- (1)启动空压机空气贮槽的控制阀，将加压空气送入气压控制单元。
- (2)调整气压以设定滤布张力，预调整时，注意张力伸缩架不能触碰到机架。
- (3)用手稍微的搬动滤布偏移感应装置，检测气缸是否会正常动作。另外，试验紧急停止开关功能是否正

常。

(4)启动滤布洗涤泵，并检视泵的水量及水压是否符合要求(水压:4kg/cm²)。

(5)接着启动污泥脱水机并检查是否所有设备都正常运转。

(6)启动污泥供应泵。

注意:

(1)如果滤布偏移不能回复正常位置时，请立即停止运转。

(2)切记如果滤布上的张力未能适当保持时，滤布偏移控制系统则可能不能发挥其功能。

停止工作

(1)关闭污泥供应泵。

(2)接着，让污泥压滤机运转至少20分钟，在污泥压滤机还运转时，滤布洗涤泵及污泥输送装置亦需继续维持运转，直到残余污泥能完全脱离污泥压滤机并洗净滤布。

(3)在确定污泥饼完全脱离污泥压滤机，滤布及滚轮都被洗净后，再关掉污泥压滤机、洗涤泵及污泥饼输送装置。

注意:当停止操作后，如果有一段较长的时间不操作污泥压滤机，则请放松滤布的张力。(在要重新开机运转前，请勿忘记先调整好滤布的张力。)

污泥压滤机的保养

机电部分

- 1、注意清洗泵和泥浆是否有油，地脚螺丝是否松动。
- 2、检查污泥搅拌机、药搅拌机、带式污泥脱水机的减速机内是否有机机械润滑油，螺丝是否有松动。
- 3、空压机和输送带的传动部分要定期加油，保持油面、空压机的贮气罐内每天放水一次。
- 4、开车前检查行程开关和电磁阀是否损坏，如有应及时更换。

气动部分

- 1、注意压缩空气管，不能接触火星和挤压。
- 2、控制箱内的油杯、油位应保持液面，并三个月换油一次，才能确保气罐正常工作。

传动部分

- 1、调速电机的传动链条，每月加黄油一次，保持正常运行。
- 2、脱水机所有轴承每月用黄油枪加油一次。

- 3、调偏和张紧的中心轴的轴承应三个月加黄油一次。
- 4、所有调偏和张紧滑块，要保证不生锈，每星期用机油枪加油一次，保证润滑、灵活。
- 5、污泥处理系统所有紧固件、轴承外壳、每月涂黄油一次，保证零件不给污水、污泥及空气腐蚀。