

(博世杰)快换式汽车防撞梁成型设备

产品名称	(博世杰)快换式汽车防撞梁成型设备
公司名称	江阴市博世杰科技有限公司
价格	500000.00/套
规格参数	品牌:博世杰 型号:gy160 电机总功率:约67kw
公司地址	江苏省江阴市华士镇华西十一村香墩路9号
联系电话	0510-68975602 13626232211

产品详情

汽车保险杠成型机，汽车防撞梁成型机

汽车前后保险杠成型机

保险杠成型生产线、防撞梁成型生产线工艺 放料——导向——成型——焊接——打弯-----切断——收料

汽车保险杠生产设备组成部件

设备主要由放料机、导向、成型主机、焊接部分、切断机、收料台、电器控制柜等部件组成。

设备简要参数

用途：汽车型材

原产地：中国江苏江阴

商标名称：江阴博世杰

证书：CE

质保期：1年

售后服务：技术人员

包装运输：木箱加薄膜

操作系统：触摸屏

重量：20吨

占地空间：20×3×2（长×宽×高）米

设备主要参数

材料规格：Q235

生产速度：0--8m/min

切断方式：液压切断或飞锯切断

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

电气控制：PLC

驱动电机：变频电机驱动

钢带厚度：1.0--3.0mm

钢带宽度：400--800mm

液压油型号：46#液压油

齿轮油型号：18#齿轮油

总电机功率：30kw

液压系统功率：5.5kw

切断尺寸公差： $\pm 0.5\text{mm}$ （长 3000mm）

切断模具材质：Cr12MoV

成型模具材质：Cr12，淬火，硬度为HRC56-62 °

放料机负载能力：5吨

成型机架：约20道次（根据不同形状而定）

焊接部分：自动点焊

气源：0.5m³/Min；压力为0.7MPa

我公司设计制造的设备有以下几个优点：

- 1.电气设备控制为PLC控制，在正常生产时设制多重安全保护。
- 2.床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。
- 3.成型机架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，使用寿命长。
- 4.轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度为HB280。
- 5.成型模具的材料为GCr15, 淬火处理，硬度：HRC56-62 。
- 6.传动结构为齿轮箱传动。可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长。