

高性能热缩套管/电线电缆护套阻燃剂

产品名称	高性能热缩套管/电线电缆护套阻燃剂
公司名称	深圳华研阻燃新材料有限公司
价格	55.00/kg
规格参数	品牌:华研 型号:intumix-3300 环保标准:REACH168, ROHS2.0, 全无卤, 低烟
公司地址	深圳市宝安区石岩久顺工业区
联系电话	86-755-26063618 29230608 13312929713

产品详情

聚烯烃高性能电线电缆无卤阻燃剂 Intumix-3300

Intumix-3300是以环保的新型磷氮系阻燃剂为主要成分, 经过特殊配方及工艺生产的无卤膨胀阻燃剂, 阻燃效果显著而确切, 外观为白色(结晶或无定形)超细粉末, 其本身是一种混合物, 含磷量大、含氮量高, P-N元素及协效剂在同体系中产生协同效应, 阻燃性好, 热稳定性高, 分解温度大于280 , 可承受280 左右的加工温度, 不变色, 不发泡, 不分解, 与聚烯烃(EVA, LDPE, HDPE, PP, EPDM等)有极佳的相容性、分散性及耐析出性。

质量指标:

外观

流动性白色粉末。

磷氮含量(PN) %

30

PH(/L溶液) 值

6.5 ± 0.5

水溶性(g/cm³) 20

0.1

热分解温度 ()

290

堆积密度g / cm

0.7

平均粒径D50 μ m

3

产品用途：

Intumix-3300作为一种新型无卤膨胀阻燃剂，主要用于生产高性能聚烯烃类产品的无卤阻燃，以替代传统的溴锑系卤素阻燃剂，特别推荐用于EVA，LDPE，HDPE，PP及EVA/LDPE之片材，薄膜，纺丝，电线电缆，热缩套管，泡棉等，本品已经过特殊改性及优化，单独使用，且不必添加其他协效剂。

相比国内外其他同类产品，Intumix-3300具有更高的成炭率及阻燃效果，耐水性更佳，可轻易通过70 168小时水煮测试，其综合指标相近或优于国外进口同类产品，当用于聚烯烃产品时，效果令人满意，本品在使用时，如确需配合其他助剂协同使用获得某种特定要求，请先试验确认。

应用指导：

本品专用于需通过UL1581VW-1或UL224 VW-1阻燃等级的聚烯烃电线电缆或热缩套管，一般按40%添加量使用，同时亦可获得UL94 V0 (0.8mm) 或VTM V0 (0.1mm) 阻燃级别，本品成炭性优良，不滴落，无黑烟，灭焰迅速而干脆，性能远超用传统氢氧化物填充的无卤阻燃线缆。

加工工艺：各区段温控按聚烯烃常规设定或略低操作即可，但不可随意添加其它填料，以免阻燃

降低或失效，Intumix-3300已专门做过优化，加工中可不加或仅需添加少量分散润滑加工助剂，如硅酮母粒等，当用于注塑件时或发泡制品时，不必或仅加少量加工助剂即可，当用于电线电缆、或热缩套管挤出时，则须添加足量的润滑加工助剂，如酰胺类润滑剂、硅酮母粒、PPA等，如润滑不

足，可能会产生鲨鱼皮现象，具体应用工艺参数及配方，须经试验确定，如需获取进一步的资料，敬请来电咨询。

以下为几种参考无卤阻燃应用配方:

1. EVA(VA=28%)/LLDPE 57.0% 2. HDPE
55.0%

Intumix-3300 41.0% Intumix-3300
42.0%

润滑剂(硅酮母粒) 1.5% 润滑剂(硅酮母粒)

1.5%

抗氧剂 1.5%

抗氧剂 1.5%

阻燃级别 UL224 VW-1
V0(0.8mm)/VTM-0(0.1mm)

阻燃级别 UL94

力学性能：拉伸强度 16Mpa，断裂伸长率 580%，耐高温等级高达150℃，热冲击250℃。

如果线缆或热缩套管要做辐照交联，添加量最低可降至38%，不作辐照交联的话添加量在42~45%

之间，视加工工艺及材料而定。

成品热缩套管性能典型值：

性能

测试方法

性能指标

典型值

物理特性

拉伸强度(MPa)

GB/T1040

10.4

15

断裂伸长率(%)

200

550

热老化后拉伸强(MPa)

UL 224 158 × 168hr

7.3

13

热老化后断裂伸长(%)

100

450

耐热冲击

UL 224 250 × 4hr

不发粘 不龟裂

通过

抗冷弯曲

不龟裂

电气特性

击穿强度(kv/mm)

GB/T1408

15

耐压

AC 2.5KV/60s

不击穿

体积电阻率(.cm)

GB/T1410

1×10^{14}

1×10^{15}

化学特性

抗腐蚀性

UL 224 158 × 168hr

通过

抗铜性

阻燃性

UL 224

VW-1

包装储运：

纸塑复合袋，净重20公斤/每袋。运输过程中避免雨淋，防止破包。