

聚丙烯PP无卤阻燃母粒

产品名称	聚丙烯PP无卤阻燃母粒
公司名称	深圳华研阻燃新材料有限公司
价格	29.00/kg
规格参数	品牌:华研 型号:MFR-400HR 外观:白色颗粒
公司地址	深圳市宝安区石岩久顺工业区
联系电话	86-755-26063618 29230608 13312929713

产品详情

无卤阻燃母粒MFR-400HF

MFR-400HF

是以环保的新型磷氮系阻燃剂为主要成分，经过采用特殊创新性配方，载体及工艺生产的无卤膨胀阻燃母粒，阻燃效果显著，母粒外观为白色颗粒，其本身是一种混合物，含磷量大、含氮量高，P-N元素及协效剂在同体系产生协同效应，阻燃性好，热稳定性高，分解温度大于280℃，它的残炭率高，无吸潮性，具极佳的分散性。

产品特点：

MFR-400HF

！
直接为各注塑，挤出，吹膜，发泡厂家服务，按比例混合即可加工成型，方便使用，极低的烟雾释放，真正的环保产品。

质量指标：

外观	白色颗粒
阻燃剂含量%	70
载体含量%	30
水份含量%	0.1

初始熔点)	160
热分解温度	280

产品用途：

本品属于膨胀型阻燃剂，主要用于聚烯烃产品，如各类片材，薄膜，电线电缆，热缩套管，泡棉，珍珠棉等，已经过特殊改性及优化，通常可单独使用，也可配合其他助剂协同使用，但需试验确认。

作为新型环保无卤阻燃母粒，广泛应用于各种PP、PE、EVA、TPU、EPDM等橡胶弹性体类制品的阻燃改性，尤其推荐用于各种均聚及共聚聚丙烯制品的无卤阻燃，符合并可通过欧美各种环保标准，如ROHS2.0、PAHS、NP、PHTHALATES、REACH等，对高性价比的聚烯烃塑料及橡胶弹性体阻燃，MFR-400HF应是首选产品。

指导：

本品专为生产低成本环保无卤阻燃制品而作，适用于各种成型工艺，如挤塑，注塑，吸塑等，一般添加10%，可获得UL94 V0 (1.6mm) 级别，加大添加量(约45~50%)更获得更高的阻燃级别，如UL1581。EVA等不同阻燃等级要求，力学性能可很好满足各种制品要求,特别提醒在加工时温度尽量提高，建议在200℃以上效果最好，如确实欲增加填充料以进一步降低成本，请务必来电联系我公司技术部门，以获得详细指导，否则可能造成不明原因的阻燃失效。

几种参考阻燃应用配方:

1. HDPE 58.0%
2. EVA/LDPE 56.0%
- MFR-400HF 42.0%
- MFR-400HF 44.0%

色母(如需添加)
色母(如需添加)

增韧剂(如需添加)
增韧剂(如需添加)

填充母粒(请提前测试适用性)
填充母粒(请提前测试适用性)

阻燃级别 UL94 V0 1.6mm
V0(0.8mm) 阻燃级别 UL94

(Homo-) 65.0% 4.PP(Co-)
62.0%

MFR-400HF 35.0%
MFR-400HF 38.0%

(如需添加)
色母(如需添加)

增韧剂(如需添加)
增韧剂(如需添加)

母粒(滑石粉母粒等)
填充母粒(滑石粉母粒等)

级别 UL94 V0 1.6mm GWIT 850 阻燃级别 UL94
V0(1.6mm),GWIT 850

与卤素之比较：

MFR-400HF与溴锑为主的卤系阻燃剂相比，在性能与成本上已经不相上下，但在烟雾、有毒释放物等环保方面

无卤产品具有巨大优势，在涉及到与生命攸关的时刻，无卤阻燃产品必然应该成为首选。

MFR-400HF与聚烯烃树脂的相容性非常好,就算添加量达到50%,产品拉伸

强度及缺口冲击强度均可达到极高水平,断裂伸长率亦保持在良好的状态,如对抗滴落剂PTFE没有限制，添加0.3%时，可获得更加优异的综合性能.如需获取具体应用指导，请致电咨询我公司技术部或浏览：www.fireshieldtech.com 获取进一步产品信息。

运输：

塑复合袋，25公斤每袋。运输过程中避免雨淋，防止破包。