

中型粮食烘干机 水稻粮食烘干设备 水稻烘干机报价

产品名称	中型粮食烘干机 水稻粮食烘干设备 水稻烘干机报价
公司名称	巩义市科胜机械制造有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:科胜 型号:ks 规格:ks
公司地址	巩义市杜甫街道办事处外沟村
联系电话	0371-64055556 15538037988

产品详情

水稻烘干机

水稻烘干机(水稻烘干设备<http://www.kshgsb.com>,水稻烘干生产线)是用来烘干水稻、稻谷的专用干燥设备。

水稻烘干机特点：

我公司自主研发的水稻烘干机(水稻烘干设备,水稻烘干生产线<http://www.gyksjx.com>)（水稻烘干塔），适用于南方地区早、晚稻谷的烘干，也可用作油菜籽、小麦等谷物的烘干。其主要特点是采用组合式干燥工艺，根据降水率（8%-10%）和品质要求，采用顺流和混流结合干燥方式，粮粒内外充分进行湿热平衡，粮食烘后水分均匀，减少稻谷爆腰率，保证烘后品质。采用错流冷却方式。湿粮在机内一次达到安全水分，冷却后排出机外。可配备煤、油、稻壳等多种燃料热风炉。优点是：不论产量如何变化，烘干机均可设计为单台，占地面积小，附属设备少；不增加操作人员数量；因此：产量越大，系统投资总费用与循环式烘干机相比越低。效率高的优势越明显。

水稻烘干机差别

横流式

所谓的横流水稻烘干机是指，水稻从储粮段靠重力向下流至干燥段，加热的空气由热风室受迫横向穿过粮柱，在冷却段则有冷风横向穿过粮层，粮柱的厚度一般为0.25~0.45m，干燥段粮柱高为3-30m，冷却段高度为1-10m，其特点：1、结构简单，制造方便，成本低；2、水稻的流向与热风的流向垂直；3、存在

的问题是：干燥不均匀，进风侧的水稻过干，排气侧则干燥不足，产生了水分差，所以要加多次换向解决干燥不均匀，减少水分差。

逆流式

在逆流水稻烘干机中，热风和水稻的流动方向相反，最热的空气首先与最干的粮食接触，粮食的温度接近热风温度，故使用的热风温度不可太高，低温潮湿的水稻则与温度较低的湿空气接触，容易产生饱和现象。在烘干高水分水稻时谷层温度有一个最佳值，由于水稻和热风平行流动，因此，所有水稻在流动过程中受到相同的干燥处理。其特点：1、热效率较高，2、粮食温度较高，接近热风温度，3、粮食水分和温度比较均匀。

顺流式

在顺流式水稻烘干机中，热风和水稻的流向相同，高温热风首先与最湿、冷的水稻相遇，因而它的干燥特性不同于横流干燥机，顺流干燥机比传统横流干燥机节能30%，在干燥段间设有缓苏。其特点：1、其热风与水稻同向流动，2、可以使用很高的热风温度，如200~285 而不使粮温过高，因此干燥速度快，单位热耗低，效率较高，3、热风首先与最湿、最冷的水稻接触，4、热风 and 粮食平行流动，干燥质量较好，5、干燥均匀无水分梯度，6适合干燥高水分的水稻7、粮层较厚，粮食对气流的阻力大，因此所用风机的功率也较大。

混流式

混流式水稻干燥机<http://www.hongganls.com>内交替布置着一排排的进气和排气角状盒，水稻按照S行曲线向下流动，交替受到高温和低温气流的作用，其流动曲线很好的解决了粮粒之间的换向，是粮粒受热更均匀，随着风温的提高，蒸发一定量的水分所需要的热风量也相应减少，所以使用的风机也可小些。其特点：1、由于谷层厚度比横流和顺流的小，气流阻力降低，风机的功率较小，单位电耗的生产率较高，2、干燥机可以采用积木式结构，方便组装和生产，3、在混流式烘干机中，谷物不是连续的暴露在高温气流中，而是受到高低气流的交替作用，故粮食烘后品质好，裂纹率和热损伤相对小一些，从热风 and 粮食的相对运动来看，混流干燥过程相当于顺流和逆流交替作用。

厂家的选择很重要，一定要信誉好，产品优质，价格实在，巩义市科胜机械厂就具备以上所有条件，欢迎您的咨询！科胜机械免费服务热线：0371-64055556 张先生15514372776
公司传真：0371-64455568