

煤泥烘干机生产厂家 节能环保煤泥烘干机

产品名称	煤泥烘干机生产厂家 节能环保煤泥烘干机
公司名称	巩义市科胜机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:科胜 型号:ks
公司地址	巩义市杜甫街道办事处外沟村
联系电话	0371-64055556 15538037988

产品详情

随着煤泥堆放量的持续大量增加，给整个社会以及煤炭生产行业都来了包袱，同时随着煤炭资源的日趋紧张，诞生了煤泥烘干<http://www.kshgsb.com>这个新兴行业。目前，我国每年的煤泥排放量大约有3000—4000万吨，其中的利用率不超过20%，如果能够将这些堆积如山的煤泥烘干后生产工业或者民用型煤，对煤泥就地消化，不仅可以在一定程度上缓解我国日趋紧张的煤炭供应，同时减少矿区的环境污染，还可以带来巨大的经济效益和良好的社会效益。

煤泥烘干机的主要特点

科胜机械制造厂经过对煤泥深入研究，并且为此专门开发了微型的煤泥烘干试验设备，专门针对煤泥的烘干进行反复的实验，并进行分析对比，最终得开发了煤泥烘干成套设备<http://www.gyksjx.com>，并在全国各地的煤炭生产企业得到实际生产检验，证明是可行的，成功的。我厂的煤泥烘干设备有以下特点

- 1、采用顺流干燥方式，烟气与物料由同一方向进入煤泥烘干设备，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，烘干机出口温度低，热效率高；
- 2、烘干机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；
- 3、可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在烘干机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；
- 4、煤泥烘干机系统采用新型给料、排料装置，杜绝了普通干燥机所带来的进料不连续、不均匀、堵塞等现象，降低了除尘系统的负荷；
- 5、新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；

- 6、该系统实现了“零水平推力”，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠；
- 7、烘干机<http://www.hongganls.com>采用“调心式托轮装置”，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨损和动力损耗；
- 8、可根据用户要求控制产品粒度和水分，烘干煤泥时产品水分可达8%以下，粒度可控制在8mm以下。

煤泥烘干机结构

原料装载系统：包括打散喂料机、入料带式输送机等，确保均匀连续给料。

燃烧供热系统：包括高效沸腾炉、自动链排炉、煤粉喷燃炉等高效热风系统，确保向干燥系统提供稳定的高温热介质。

干燥脱水系统：选用密封给料箱、螺旋推进器、滚筒干燥机、排料箱等设备，完成高水分物料与高温热介质的质热交换。

尾气流通系统：选用旋风除尘器、袋式除尘器、引风机等设备将尾气经初步处理后，送入集中除尘系统。

配电测控系统：选用成套配电装置、就地箱、温控传感器等电气设备实现干燥系统的操控及监控。

产品输送系统：选用皮带输送机将干燥后产品输送到用户指定位置。

厂家的选择很重要，一定要信誉好，产品优质，价格实在，巩义市科胜机械厂就具备以上所有条件，欢迎您的咨询！科胜机械免费服务热线：0371-64055556 张先生15514372776
公司传真：0371-64455568