

环保水泥发泡板生产设备发泡水泥保温板生产线

产品名称	环保水泥发泡板生产设备发泡水泥保温板生产线
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	100000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 类型:全新
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

[环保水泥发泡板生产设备发泡水泥保温板生产线](#)

[发泡水泥保温板生产设备-外墙防火保温板设备-发泡水泥板生产设备](#)

电话：[15092522377](tel:15092522377) qq:2975093340 网址：www.bwb114.com

发泡水泥保温板：硬而不脆、长而不断、大而不裂、薄而不软、烧而不穿，是目前国内质量最好的发泡水泥。它代表着发泡水泥的最高技术和最新技术，说明它的小料功能和配方工艺已达到国内最先进的行列，说明它的机器设备已达到最精致的水平，是国内其他发泡水泥的小料配方和机器设备无法比拟的。这是鑫伟设备公司长期呕心沥血进行发泡水泥技术与经验积累而取得的结晶，其成果已达世界先进水平。发泡水泥大板：其重量轻即使体弱的老工人也能很轻松容易地搬运抬动，令人十分惊叹称奇。

发泡水泥大板从此宣告发泡水泥不再是豆腐渣，不再是一碰就烂、一抬就断的劣质产品了，从此宣告发泡水泥已进入大板时代。发泡水泥大板是发泡水泥发展史上的一个耀眼的令人赞叹的里程碑。

发泡水泥保温板生产设备生产流程：

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

山东鑫伟保温设备专业生产外墙防火板设备，发泡水泥保温板生产设备，珍珠岩外墙保温板设备。