

全自动粘布防火门芯板生产线设备厂家批发直销

产品名称	全自动粘布防火门芯板生产线设备厂家批发直销
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	180000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 类型:全新
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

全自动粘布防火门芯板生产线设备厂家批发直销

防火门芯板生产设备，珍珠岩大板门芯板生产设备，防水门芯板全套设备厂家

电话：15092522377 qq:2975093340 网址：www.bwb114.com

防火门芯板生产线

功的新产品-防火门芯板生产线，是防火门芯板实现工厂化、规模化生产参照国内外先进技术和经验，经反复试验研制成大发明。防火门芯板生产线主要由全自动搅拌上料系统、自动门芯板成型机、全自动发泡装置、自动切割系统四部分组成，具有单机产量大、用工少、产品质量好等特点，是实现机械化、标准化、规模化生产防火门芯板的优秀选择。

1、系统设备介绍

1) 全自动搅拌系统

采用自动提升机、电脑自动配料系统，实现轻烧粉、卤水、改性剂等的自动配比及电子计量，螺旋分料、落料，计量准确，操作调控精确。

2) 自动门芯板成型机

采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板，一次成型，制板速度快，板材表面光滑平整，厚薄均匀，规格任意调整，具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

3) 全自动发泡装置

使用防腐泵及自动计量装置，实现发泡剂与水的自动配比配制成发泡液，使用发泡机将发泡液发成泡沫，然后通过自动计量装置实现泡沫的自动计量泵送。

4) 自动切割系统

采用链条和气缸结合的方式，运用先进的电脑操控系统，实现流水线式切割，规格尺寸可根据需要任意调整，可大幅提高产量和功效。

2、技术参数

外形尺寸：长36m × 宽4m × 高3m

装机总功率：50kW

制板规格：长2000mm × 宽1000mm × 厚30 ~ 70mm

工作效率：班产100m³

3、接产条件（年产量3万m³）

场地：5000m²

用水量：10m³/d

电力：装机总容量50kW

人工：产量需人工12人

4、产品经济效益分析

1) 成本分析

以容重200 ~ 250kg/m³的门芯板为例，总计208元 / m³，其中原材料成本155元/m³，人工费20元 / m³，（3）电费3元 / m³，设备折旧费10元 / m³，管理费等其他费用20元 / m³。

2) 市场售价

目前，市场上的门芯板价格一般在600元 / m³左右。

3) 利润分析

每立方米的利润：600元-208元=392元；

年利润：392元 / m³ × 3万m³=1176万元。

4) 纳税

企业所得税税金的比率为年利润的25%，则全年需缴所得税为294万元。