

# 沼气调压罐除锈喷砂机

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 沼气调压罐除锈喷砂机                   |
| 公司名称 | 深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部            |
| 价格   | 5000.00/台                    |
| 规格参数 | 品牌:惠捷<br>型号:108P<br>600:1450 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号      |
| 联系电话 | 15813731120                  |

## 产品详情

沼气调压罐除锈喷砂机搜索一下：沼气调压罐除锈喷砂机除锈喷砂机之类，或者登录官网查看一下，先了解一下我公司生产的产品、规格、信誉之类。为什么储罐用以存放酸碱、醇、气体、液态等提炼的化学物质。储罐最为优越，其具有优异的耐腐蚀性能、强度高、寿命长等，外观可以制造成立式、卧式、运输、搅拌等多个品种，需要喷砂除锈呢?其实大家不知道，好处在哪里?不仅可以快速，去氧化皮，旧油漆，死角都清理干净，其等级达到SA2.5-3.0国际通用防腐标准，质量相当好，表面附着力强，使用时间防腐十年不变。热线158-1373-1120

洛奇有限公司生产、销售、服务一条龙的生产企业，平时工作繁忙，假如你要咨询设备，请尽量电话联系，时间宝贵，不能耽误你。电话158 1373 1120，尹经理。

沼气调压罐除锈喷砂机,除锈翻新，除锈脱漆，增强表面附着力。

若是手动机械，电话、weixin、扣扣都可以说的清楚，若是公司需定制非标手、自动表面设备，海外客户可通过邮箱，扣扣、weixin，电话，详细沟通洽谈。普通款移动式高压喷砂机【又名高压喷砂罐】电话158-1373-1120沼气调压罐除锈喷砂机除锈翻新喷砂机设备，价格优惠，设计新颖，操作简单，质量有保障，拥有先进的生产制造技术与专业服务，售前、售中、售后团队，有大量的喷砂配件与耗材供应泥头车除锈翻新喷砂机、移动开放式喷砂机、户外除锈专用喷砂机、带轮子移动喷砂机

钢结构、钢板材、铁板、船舶、护栏、油罐、压力容器罐、石材、汽车、模具等表面除锈去氧化皮处理喷砂机，高压型移动开放式喷砂罐

因近年来，钢结构工程的迅速兴起，钢结构施工技术和方法都在逐渐成熟，但是在除锈方面一直得不到改进，所以给施工进度和质量带来了很大的影响。在这钢结构除锈方面急需改进的同时，移动式高压喷砂除锈机应运而生，适应了时代的需求，一经面世，就受到了许多钢结构施工单位的欢迎，它大大的提

高了工作效率，同时给施工单位带来了经济效益。

下面为大家推荐的是108P移动开放式喷砂机，高压力除锈效率高，钢结构表面有效的得到改善。

移动开放式喷砂机的工作原理：

加压开放式喷砂机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料，压入调砂阀。与此同时，另一路压缩空气流也进入调砂阀，并对进入调砂阀内的砂料进行加速，使砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工清理金属工件、非金属工件表面的目的。

汽车除锈喷砂机咨询热线：15813731120

QQ客服：785745969

机器外形尺寸：

机器名称

机器名称

外形尺寸

容砂量（钢砂）

容积

HJ-4006P

400\*850 mm

300kg

0.22m<sup>3</sup>

HJ-6008P

600\*1450 mm

500kg

0.3m<sup>3</sup>

HJ-8009P

800\*1550 mm

800kg

0.6 m<sup>3</sup>

HJ-1000P

1000\*1860 mm

1000kg

1.0m<sup>3</sup>

部份标准机型尺寸，可支持非标定做（可单枪、双枪选择）

此机种所有报价均包含：喷枪、20米砂管、喷砂服

开放式喷砂机除了除锈以外还主要应用于以下几个方面：

一、预处理：电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁，同时大大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。

二、清理：铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。

三、旧件翻新：汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。

四、光饰：所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，哑光雾面处理，使产品表面提升档次。

五、模具处理：模具表面哑光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。

六、毛刺处理：机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。

七、不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。

八、强化：增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及武器等表面处理。

九、刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。

十、牛仔服处理：牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

喷砂处理可以在不同粗糙度之间任意选择，而其它工艺是没办法实现这一点的。手工打磨可以打出毛面但速度太慢，化学溶剂清理则清理表面过于光滑不利于涂层粘接。所以用喷砂机来处理表面是\*\*\*方便，\*\*\*快速的处理方法。

## 前处理阶段

喷砂工艺前处理阶段是指对于工件在被喷涂、喷镀保护层之前，工件表面均应进行的处理。喷砂工艺前处理质量好坏，影响着涂层的附着力、外观、涂层的耐潮湿及耐腐蚀等方面。前处理工作做的不好，锈蚀仍会在涂层下继续蔓延，使涂层成片脱落。经过认真清理的表面和一般简单清理的工件，用暴晒法进行涂层比较，寿命可相差4-5倍。表面清理的方法很多，但被接受\*\*\*普遍的方法是：溶剂清理，酸洗，手动工具，动力工具

## 工艺阶段

喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。

## 注意事项：

- 1、工作前必须穿戴好防护用品，不准赤裸膀臂工作。
- 2、储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐两周排放一次灰尘，砂罐里的过滤器每月检查一次。
- 3、检查通风管及喷砂机门是否密封。工作前五分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止喷砂机工作。
- 4、压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。
- 5、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在16至320号之间适用，砂子应保持干燥。

6、喷砂机工作时，禁止无关人员接近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。

7、不准用压缩空气吹身上灰尘或开玩笑。

8、工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。

#### 喷砂机清理等级【选用砂料的粗细来调节清理等级】

Sa2.5级——是工业上普遍使用的并可以作为验收技术要求及标准的级别。Sa2.5级也叫近白清理级（近白级或出白级）。Sa2.5级处理的技术标准：同Sa2要求前半部一样，但疵点限定为不超过每平方米表面的5%，可包括轻微暗影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。

Sa3级——级相当于美国SSPC—SP5级，是工业上的\*\*\*高处理级别，也叫做白色清理级（或白色级）。Sa3级处理的技术标准：与Sa2.5级一样但5%的阴影、疵点、锈蚀等都不存在了。

#### 机器的环保指数

根据《中华人民共和国环境保护标准》及《水排放标准GB 8978-1996》、《大气排放标准GB 16297-1996》、《噪声与振动标准GB 12348-90》等相关规定，本机各项环保指数均完全符合要求。

#### 机器的配套要求

1.本机电源要求：

2.本机气源要求：

3.磨料要求：为达到效果可采用16目~320目的钢砂或金刚砂、干燥河砂。

4.气源管道要求：耐压胶管。

5.电源线路要求：-

## 6.车间要求：

### 质保系统

为健全、完善我公司的质量保证体系，结合公司产品及各类工程设计，制造中的实际情况，对质量管理贯彻全面、有效的方针，特制定公司的质量保证大纲。

- u 满足规定的需要和用途；
- u 满足用户对产品质量的要求和期望；
- u 符合国家和企业有关的技术规范；
- u 价格合理，在竞争中获得良好的经济效益。
- u 各生产部门均严格把关，所有出厂设备均需经多道多次多人检验。

### 售后服务体系

- 1.设备质量保证：设备验收日起壹年为免费保修服务期。我司提供易损配件以外问题的维修服务。保修期满后,提供终身及时维修服务,只收取材料成本费。
- 2.售后服务保证：在接到售后服务报修电话后、售后服务技术人员15分钟内响应，对于确需现场维修的，24小时内到位解决，设备故障不排除，不撤离维护现场。
- 3.我公司设有独立的售后服务部，售后维修专线如果我司售后服务不好，请拨打投诉专线：15813731120
- 4.免费为贵方建立完整的设备客户档案，每年三次不定期回访，了解客户使用状况。