

高臻粉末包装_敞口袋定量包装机

产品名称	高臻粉末包装_敞口袋定量包装机
公司名称	东莞市高臻机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:高臻 型号:GSM-DCS-50
公司地址	东莞市寮步镇上屯工业区办公楼
联系电话	13532886406 18002722466

产品详情

设备特性

敞口袋定量包装机属于**粉末包装机**。

- 1、GSM-DCS-50型敞口袋定量包装机是由高精度(0.02%)传感器及高分辨率控制仪表构成计量控制系统，精度高，稳定性能好。
- 2、加料机构采用变速螺旋，定量控制螺旋加料，包装速度快。 3、包装范围宽，在10~200kg范围内可调。可适用于敞口编织袋、敞口纸袋、敞口塑料袋的包装。 4、参数设定，称量标定简单易懂，操作人员仅需套袋并按下允加按钮即可自动完成整个加料、称重、卸袋、输送过程。
- 5、配有多种通讯接口，可与计算机联网作各种数据处理。
- 6、设备可搭配**4头称重电子称**、**Z型物料输送机**等设备使用。

结构原理

1、变速加料机构：由可调速电动机、皮带传动、螺旋轴、加料嘴组成，加料嘴边有吸尘口，可变速电动机由电气箱控制转速，通过皮带轮将物料从料仓加入包装袋。

2、破拱装置：由摆线针轮减速机带动破拱圆环，慢速转动，防止物料结拱。 3、称重架：

(1)敞口袋式称重架 称重架与加料嘴，传感器连接，将物料的重量信号，传递给电器箱，由电器箱控制整台机器的运行，称重架上的物料托盘可根据需要上下调节，托盘下部有振动装置，可将松散的物料振实充满袋角。加料嘴上压袋气缸，可将包装袋压紧。 4.电气箱

外部信号及传感器的信号传递给电气箱，电气箱通过编制过的程序，控制加料电机的启动、停止、转速、破拱电机的启动、停止、气缸的升降、振动装置的动作。

工作过程

参见图(一)将敞口袋套在加料嘴上，按动“允加”按钮，这时压袋气缸开始工作并压住袋口，控制器将包装袋重量自动去除，破拱电机缓慢转动，保证下料畅通。加料螺旋高速转动迅速将物料灌入袋中，随袋中空气一起溢出的粉尘通过吸尘器由除尘器吸走，振动装置同时启动将托盘上袋中物料振实充满袋角。待加料快到设定值时，加料螺旋进行减速慢加，到设定值时，加料停止。误差 $<0.3\%$ 。这时压袋气缸松开袋口。将包装袋送至皮带输送机上及时送出。

注：以上工作过程为自动加料工作过程。工作过程也可改为手动加料过程，只须将按钮“自动/手动”按钮置于手动档，按下“压袋”按钮，则将袋口压紧，按“手动快加”按钮则进行快速加料，待快到设定值时按下“手动慢加”按钮则进行缓慢加料，待到设定值时按下“停止”按钮，则加料过程结束。

设备参数

??	GSM-DCS-50
????	????
????	10?200kg
????	2?5????????????
????	?????0.1%FA.OIML?? ????0.3%
? ?	0.4?0.6MPa, ??1M3/h
? ?	AC380V

???

4.55kw

????

???100?120mmHg ????10?12M3/??

???? (?x?x?)

1500x900x1200