

定制/现货电器柜骨架生产线

产品名称	定制/现货电器柜骨架生产线
公司名称	江阴市博世杰科技有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	品牌:博世杰 型号:gy160 电机总功率:约40kw
公司地址	江苏省江阴市华士镇华西十一村香墩路9号
联系电话	0510-68975602 13626232211

产品详情

电器柜骨架生产线技术性能说明

Project for the electric cabinet skeleton roll forming machine 一、成型工艺

被动放料——校平---伺服送料——连续冲孔——成型——定尺、切断——收料 二、设备组成
设备主要由 放料机、校平

，送料部分、连续冲孔部分、成型部分、定尺切断部分、收料台、电器控制柜等部件组成 三、

各主要部件技术参数 1、被动放料机：A、内涨式，载重3T B、卷料内径：φ 510mm，外径：1200 mm

2、校平矫正滚轮：上4 / 下5 校平圈料范围：最大料宽150mm，最大料厚（钢带）2m 3. 伺服送料机
NF200 送料机 a.功能：送料 b.结构特点：采用伺服电机驱动。多段式送料：

液晶触摸显示便于更改、设定各技术参数。自动感应启动系统与冲床联动（控制冲床的启动）。 3、

冲孔部分：A、冲床：冲裁力43T（扬力冲床） B、冲模材质：Cr12 4、成型主机 a、成型机架：18架

b、最大进料宽度250mm c、轧辊轴直径：φ 65mm，材质40Cr d、

滚轮材质：GCr15，整体淬火处理，硬度HRC56-62 ° 电机功率：22kw电机 5、无毛刺切割机

无毛刺切割机切断可以保证型材切断后不变形，美观。 注：所有图片仅供参考 6.

电器控制：PLC控制（三菱）整线采用进口PLC控制，触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。

制件长度数字设定，制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。 操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

机旁设有手动操作面板方便工人操作；

全线的**功能：实时**生产线的运行状况，实现对各工位生产状况的**；

具有故障检测功能：对生产线的信号时序进行按序检测、核对，发现错误，进行报警、停机；