

挤出式造粒机技术指标

产品名称	挤出式造粒机技术指标
公司名称	深圳山迪三维科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东深圳市宝安区西乡鹤州开发区北七路中科诺工业园1号1楼
联系电话	86 0755 32910109 13027982041

产品详情

挤出式造粒机技术指标

膨胀室体积：10升

风机功率1.5KW，

加热功率3KW

膨胀室材料：高硼硅玻璃以及不锈钢

最高进气速度可达：150M³/H

压缩空气压力：0.15Mpa ~ 0.6Mpa，压缩空气耗量：4M³/H

物料处理量：50 ~ 400克/次

彩色LCD触摸屏参数显示：进风口温度/物料温度/风机频率

进风温度：40 ~ 150

电压：220V/50Hz，5KW

尺寸：800 × 600 × 1000 mm

重量：80 Kg

挤出式造粒机特点

流化床喷雾造粒过程将混合、干燥和制粒3道工序集成在一台设备中完成。

最低需要50克的样品即可完成实验。

占地面积小：仅占地0.5平米，可直接放在实验台上。

工艺流程简单、设备紧凑、能耗低、环保性能好。

适合于热敏物料和颗粒易溶化样品。

PLC操作控制，整个工艺实验状态彩色LCD触摸屏显示

关机保护功能：关机时只需按停止键，机器除风机外立即停止运行，保证设备不会因为误操作（强行关风机）而导致加热部分烧坏。

整机全不锈钢制作,二流体喷雾的雾化结构

实时调控PID恒温控制技术

挤出式造粒机流化床控制参数

流化空气进气速度：最大150立方/小时

流化空气进风温度：40 ~ 150

蠕动泵的流量：可调节，最大100-500ml/h

喷雾雾化的空气压力:0.15-4BAR

喷雾样品的量: 50 ~ 400克/次

挤出式造粒机应用范围

喷雾干燥和微粉化、微胶囊化、合成和提取产品的恢复、悬浮液干燥、颗粒尺寸控制和结构修正

温馨提示：不可用于临床治疗。

更多有关挤出式造粒机的资讯，请登录www.shpilotech.cn/SonList-472479.html或www.ybzhan.cn/st72727/erlist_472479.html。