

调心滚子轴承_嵩海华工_调心滚子轴承现货速卖

产品名称	调心滚子轴承_嵩海华工_调心滚子轴承现货速卖
公司名称	天津嵩海华工机械设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:祥林 型号:EJ1857
公司地址	天津市南开区新南马路五金城2-13-101
联系电话	022-87888082

产品详情

【嵩海华工向您推荐明星产品--调心滚子轴承】

轴承的清洗：

拆卸下轴承查验时,首先记录轴承外观,确认润滑剂残存量,取样查抄用的润滑剂之后,洗轴承作为清洗剂,普通利用汽油、火油拆下来的外球面轴承的清洗,分粗清洗和细精洗,别离在容器中,先放上金属的网垫底,使轴承不直接打仗容器的脏物精清洗时,假如使TIMKEN轴承带着脏物旋转,会损伤轴承转动面,应该加以留意在粗清洗油中,利用刷子清撤除润滑脂、粘着物,大抵清洁后,转入精洗

因热而造成的变色。

(嵩海华工欢迎您惠顾)

为了确保轴承在高速运转时防止因离心作用在滚道与滚子间产生有害的滑移，轴承应承受一定的最小径向负荷大小可按下式估算：

$$Fr = 0.02C$$

式中

Fr --最小径向负荷N

C—轴承的基本额定动负荷N

当量动负荷

$P = Fr + Y_1 Fa$ 当 $Fa / Fr \leq e$ 时

$P = 0.67 Fr + Y_2 Fa$ 当 $Fa / Fr > e$ 时

式中

P—当量动负荷N

Y_1 Y_2 —轴向动负荷系数

当量静负荷

$P_0 = Fr + Y_0 Fa$

式中

P_0 —当量静负荷N

Y_0 —轴向静负荷系数

调心滚子轴承后置代号：将后置代号为K、K30的圆锥孔调心滚子轴承，安装在相配的紧定套上，则成为后置代号为K+H型和K30+H型轴承。此种轴承可以装在没有轴肩的光轴上，适用于需要经常安装和拆卸轴承的场合。为了改善轴承的润滑性能，在轴承外圈车有环形油槽并钻有均匀分布的三个油孔，其后置代号为W33。

具体分类及型号对照：

- 1、调心滚子轴承（20000 CC型）
- 2、圆锥孔调心滚子轴承（20000 CCK型）
- 3、调心滚子轴承（20000 CC/W33型）
- 4、圆锥孔调心滚子轴承（20000 CCK/W33型）
- 5、装在紧定套上的孔调心滚子轴承（20000 CCK+H0000型）
- 6、装在紧定套上的孔调心滚子轴承（20000 CCK/W33+H0000型）