

四冲程省油300A柴油发电电焊一体机

产品名称	四冲程省油300A柴油发电电焊一体机
公司名称	上海特赫工程机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:特赫 型号:TH8800LEW
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 15902126329

产品详情

四冲程省油300A柴油发电电焊一体机

当工件和电极一定时，工件的电阻取决与它的电阻率.因此，电阻率是被焊材料的重要性能.电阻率高的金属其导电性差（如不锈钢）电阻率低的金属其导电性好（如铝合金）。因此，点焊不锈钢时产热易而散热难，点焊铝合金时产热难而散热易.点焊时，前者可用较小电流（几千安培），而后者就必须用很大电流（几万安培）。电阻率不仅取决与金属种类，还与金属的热处理状态、加工方式及温度有关。

大功率手持点焊机为了保证熔核尺寸和焊点强度，焊接时间与焊接电流在一定范围内可以相互补充。为了获得一定强度的焊点，可以采用大电流和短时间（强条件，又称硬规范），也可采用小电流和长时间（弱条件，也称软规范）。选用硬规范还是软规范，取决于金属的性能、厚度和所用焊机的功率。对于不同性能和厚度的金属所需的电流和时间，都有一个上下限，使用时以此为准。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586 QQ:751277634

联系人：张磊 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>

柴油300A发电电焊机

机组型号	TH8800LEW
发电机	
频率Hz	50
额定电压（V）	230
额定电流（A）	13
额定功率（KW）	3
最大功率(KW)	3.3
直流输出	12V8.3A

焊接	
额定转速 (rpm)	3000
空载电压 (V)	50
工作电压 (V)	26-32
额定电流 (A)	230
电流范围 (A)	100-300
焊条直径 (mm)	2.5-6.0
功率因素cos	1
相数	单相
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	TH2V870FE
动力形式	双缸,V形,四冲程,风冷,直喷式柴油发动机
缸径x行程mm	2 - 88 x 72
排量cc	870cc
最大输出功率 (HP/rpm)	20.5/3600
燃油	0# (夏天) -10# (冬天) -35#(严寒) 轻柴油
润滑油容量L	1.7
测量容量 (L)	20
燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸 (mm)	860*630*720
包装尺寸 (mm)	920*680*875 (木箱)
毛重/净重 (kg)	230/210

电极压力对两电极间总电阻R有明显的影响，随着电极压力的增大，R显著减小，而焊接电流增大的幅度却不大，不能影响因R减小引起的产热减少。因此，焊点强度总随着焊接压力增大而减小。解决的办法是在增大焊接压力的同时，增大焊接电流。

由于电极的接触面积决定着电流密度，电极材料的电阻率和导热性关系着热量的产生和散失，因此，电极的形状和材料对熔核的形成有显著影响。随着电极端头的变形和磨损，接触面积增大，焊点强度将降低。

这样大家可以基本了解点焊机了吧,那么下面我们看看特赫发气动交流点焊机的特点:

交流点焊机描述：

- 1、特殊设计一体化加压气缸,确保加压的稳定性和随动性及焊接速度。
- 2、多通路强制水冷却系统，保证长期运行可靠性。

3、点焊和凸焊兼用，最大发挥焊接性能。

交流点焊机控制器：

- 1、本控制器采用高速DSP控制，全闭环恒流控制方式以达到精确控制的输出电流；
- 2、具有电网频率自适应、系统过热保护、电压波动补偿等优点；
- 3、设有三段电流独立监控功能；
- 4、电极修磨和更换提醒功能，方便操作者使用。
- 5、轻松满足客户对焊接产品品质的高要求。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586 QQ:751277634

联系人：张磊 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>

四冲程省油300A柴油发电电焊一体机