

# 自发电便携式190A柴油发电电焊机

产品名称	自发电便携式190A柴油发电电焊机
公司名称	上海特赫工程机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:特赫 型号:TH6800LEW
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 15902126329

## 产品详情

自发电便携式190A柴油发电电焊机

### 焊接设备之电阻焊变压器的相关标准

- 1、电阻焊变压器外观：检查运行油的外观，可以发现油中不溶性油泥、纤维和脏物存在。在常规试验中，应有此项目的记载。
- 2、电阻焊变压器颜色：新变压器油一般是无色或淡黄色，运行中颜色会逐渐加深，但正常情况下这种变化趋势比较缓慢。若油品颜色急剧加深，则应调查是否设备有过负荷现象或过热情况出现。如其他有关特性试验项目均符合要求，可以继续运行，但应加强监视。
- 3、焊接设备的水分：水分是影响变压器设备绝缘老化的重要原因之一。变压器油和绝缘材料中含水量增加，直接导致绝缘性能下降并会促使油老化，影响设备运行的可靠性和使用寿命。对水分进行严格的监督，是保证设备安全运行必不可少的一个试验项目。
- 4、酸值：油中所含酸性产物会使油的导电性增高，降低油的绝缘性能，在运行温度较高时（如80 以上）还会促使固体纤维质绝缘材料老化和造成腐蚀，缩短设备使用寿命。由于油中酸值可反映出油质的老化情况，所以加强酸值的监督，对于采取正确的维护措施是很重要的。

5、焊接设备中电阻焊变压器氧化安定性：变压器油的氧化安定性试验是评价其使用寿命的一种重要手段。由于国产油氧化安定性较好，且又添加了抗氧化剂，所以通常只对新油进行此项目试验，但对于进口油，特别是不含抗氧化剂的油，除对新油进行试验外，在运行若干年后也应进行此项试验，以便采取适当的维护措施，延长使用寿命。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586      QQ:751277634

联系人：张磊 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>

柴油190A发电电焊机

机组型号	TH6800LEW
发电机	
频率Hz	50
额定电压（V）	230
额定功率（KW）	4.5
最大功率（KW）	5
直流输出	12V8.3A
启动方式	电启动
焊接	
额定转速（rpm）	3000
空载电压（V）	55-65
工作电压（V）	26-30
额定电流（A）	160
电流范围（A）	50-190
焊条直径（mm）	2.5-4.0
功率因素cos	1
相数	单
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	TH186F
动力形式	单缸、直立、四冲程、风冷柴油机
缸径x行程mm	86x70
排量cc	406cc
燃油	0#（夏天）-10#（冬天）-35#（严寒）轻柴油
润滑油容量L	1.65

燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸 (mm)	740*500*670
毛重/净重 (kg)	109/105

## 氩弧焊机操作规程

1、操作人员应有氩弧焊机操作合格证方可上岗。

2、氩弧焊机应放在干燥的室内，露天作业时应有防护设施，氩弧焊机应在空气温度小于40℃，相对湿度大于85%的环境下使用，不宜在易燃、易爆及有害气体场合下使用。

3、作业前应检查各部件是否完好，检查高频引弧系统、焊接系统是否正常，焊枪接线是否正确，接地是否可靠。线圈绝缘应大于0.5兆欧，焊机与气瓶、水源应保持一定距离，并固定牢靠。

4、作业时，焊工应配戴齐全电焊安全防护用品，作业地点的周围应放置遮光罩。

5、更换或调整钨棒时，应先切断电源，防止意外触动焊柜按钮开关，产生高频伤人。使用时发现问题，要及时停机处理。

6、作业完毕，应切断电源、气源和水源，检查现场有无火种。

更详细的氩弧焊机操作规程适合做资料使用

1. 氩弧焊机的使用应执行JGJ 33—2001的相关规定。

2. 应检查并确认电源、电压符合要求，接地装置安全可靠。

3. 应检查并确认气管、水管不受外压和无外漏。

4. 应根据材质的性能、尺寸、形状先确定极性，再确定电压、电流和氩气的流量。

5. 安装的氩气减压阀、管接头不得沾有油脂。安装后，应进行试验并确认无障碍和漏气。

6. 冷却水应保持清洁，水冷型焊机在焊接过程中，冷却水的流量应正常，不得断水施焊。

7. 高频引弧的焊机，其高频防护装置应良好，亦可通过降低频率进行防护；不得发生短路，振荡器电源线路中的联锁开关严禁分接。

8. 使用氩弧焊时，操作者应戴防毒面罩，钍钨棒的打磨应设有抽风装置，贮存时宜放在铅盒内。钨极粗细应根据焊接厚度确定，更换钨极时，必须切断电源。磨削钨极端头时，操作人员必须戴手套和口罩，磨削下来的粉尘，应及时清除，钍、铈、钨极不得随身携带。

9. 焊机作业附近不宜装置有震动的其他机械设备，不得放置易燃、易爆物品。工作场所应有良好的通风措施。

10. 氮气瓶和氩气瓶与焊接地点不应靠得太近，并应直立固定放置，不得倒放。

11. 焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落、瓦斯中毒和火灾等事故的安全措施。

12. 现场使用的电焊机，应设有防雨、防潮、防晒的机棚并应装设相应的消防器材。

13. 高空焊接或切割时，必须系好安全带，焊接周围和下方应采取防火措施，并应有专人监护。

14. 当需施焊受压力容器、密封容器、油桶、管道、沾有可燃气体和溶液的工件时，应先消除容器及管道内压力，消除可燃气体和溶液，然后冲洗有毒、有害、易燃物质；对存有残余油脂的容器，应先用蒸汽、碱水冲洗，并打开盖口，确认容器清洗干净后，再灌满清水方可进行焊接。在容器内焊接应采取防止触电、中毒和窒息的措施。焊、割密封容器应留出气孔，必要时在进、出气口处装设通风设备；容器内照明电压不得超过12V，焊工与焊件间应绝缘；容器外应设专人监护。严禁在已喷涂过油漆和塑料的容器内焊接。

15. 对承压状态的压力容器及管道、带电设备、承载结构的受力部位和装有易燃、易爆物品的容器严禁进行焊接和切割。

16. 焊接铜、铝、锌、锡等有色金属时，应通风良好，焊接人员应戴防毒面罩、呼吸滤清器或采取其他防毒措施。

17. 当清除焊缝焊渣时，应戴防护眼镜，头部应避免敲击焊渣飞溅方向。?

18. 雨天不得在露天电焊。在潮湿地带作业时，操作人员应站在铺有绝缘物品的地方，并应穿绝缘鞋。

19. 作业后，应切断电源，关闭水源和气源。焊接人员必须及时脱去工作服、清洗手脸和外露的皮肤。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586      QQ:751277634

联系人：张磊 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>

自发电便携式190A柴油发电电焊机