

2、细分状态代号采用基础状态代号后跟一位或多位阿拉伯数字表示。

3、基本状态代号

基本状态分为5种

1.F 自由加工状态适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定。

2.O 退火状态适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。

3.H 加工硬化状态适用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过<<也可不经过>>使强度有所降低的附加热处理。

4.W 固溶热处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段。

5.T 热处理状态<<不同于F、O、H状态>> 适用于热处理后，经过<<或不经过>>加工硬化达到稳定的产品。T代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在T字后面的第一位数字表示热处理基本类型<<从1~10>>，其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如 6061—T 62；5083铝板—H 343等。

||《沈阳格瑞纳铝业有限公司》||，牌号如下：5754-H111、6060、5083铝板、5083铝板-H111、1A50、1350、2A20、5083铝板-H112、2A04、LY2、2A11、6063A、6063A-T6、6063A-T651、2B12、2A06、LY4、2017、2017-T3、2017-T4、2017-T6、2017-T651、2014A、2014A-T6、2014A-T651、13817945106、6082、6082-T6、6082-T651、6063-T4、6063-T6、6063、6063-T6、6063-T651、2A01、5754-O、5754、4A17、1370、7A04、5754-H32、5754-H112、6181、2B12-T4、6351、LY6、7075铝板、7075铝板-T6、7075铝板-T651、1035、5A05、5086-H321、5083铝板-H112、5083铝板-H321、5083铝板-H32、5083铝板-H34、2A14、6061、6061-T6、6061-T651、5086-O、5086-H111、3A21、3A21-H112、3A21-H14、3A21-H24、7A15、7A15-T6、7A15-T651、3A21-O、2A21、6262、6262-T9、6262-T6、6262-T651、LY10、2A13、2A02、5019、5356、5052、3003、7022、7A31、7A01、7475、7A19、6A02、7050、5183、5050、5A66、5A43、2014、2014-T6、2014-T651、2014、2014T6、2014T651、铝板、2011T3、2011-T3、2011-T4、2011-T6、2011-T651、铝板、2024、2024-T6、2024-T651、2024-T4、2011、2024、2024T3、2024T4、2024T6、2024T651、2024-T351、2011-T6、2011-T651、5A12、A5005P、A5052P、A5652P、A5154P、A5254P、A5454P、6061-T4、3004、3005、3105、4006、5005、1A93、6181、5251、5A05-O、5A05-H112、5A06-O、5A06-H112、3A21、LD5、LY20、LY12 铝板、LY9、LY13、LD10、LY16、LY17、LY20、LD5、LD6、LD7、2A70、2A70-T6、2A70-T651、5052、5052-H32、5052-H34、5052-H38、5052-H112、5052-O、8A06、8011、2B50、2A49、5A12-O、5A12-H112、

A5052P、A7075铝板P、A6061P、A6082P、A6063P、A3003P、A2014BE-O、A2014BE-T4、A2014BE-T4511、A2014BE-T42铝板铝棒、等等。

一、铝板状态分类

1、F：自由加工状态适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定 2、O：退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品 3、H：加工硬化状态 用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过<<也可不经过>>使强度有所降低的附加热处理。代号后面必须根有两位或三位阿拉伯数字 4、W：固溶热处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段 5、T：热处理状态<<不同于F、O、H>> 适用于热处理后，经过<<或不经过>>加工硬化达到稳定状态的产品，T代号后面必须根有一个或多位阿拉伯数字。

二、H状态细分

<<1>>[1]Hxx状态：H1x——热轧、张力强；H2x——连铸连轧、张力强、部分韧化；H3x——经过内应力处理、性能稳定；H4x——经过上漆或涂层；Hx2——25%硬度处理；Hx4——50%硬度处理；Hx6——75%硬度处理；Hx8——90以上硬度处理。 <<2>>Hxxx状态：

H111：适用于最终退火后又进行了适量的加工硬化，但加工硬化程度又不及H11状态的产品。

H112：适用于热加工成型的产品，该状态的力学性能有规定的要求。 H116：适用于镁含量 4%

的5x x x系合金制成的产品。这些产品具有规定的力学性能和抗剥落腐蚀性能要求。 <<3>>HXY 细分状态代号与加工硬化程度：HX1：抗拉强度极限为O与HX2状态的中间值。

HX2：抗拉强度极限为O与HX4状态的中间值。 HX3：抗拉强度极限为HX2与HX4状态的中间值。

HX4：抗拉强度极限为O与HX8状态的中间值。 HX5：抗拉强度极限为HX4与HX6状态的中间值。

HX6：抗拉强度极限为HX4与HX8状态的中间值。 HX7：抗拉强度极限为HX6与HX8状态的中间值。

HX8：硬状态。 HX9：超硬状态、最小抗拉强度极限制超过HX8状态至少10兆帕。注：当按上表确定的HX1~HX9状态的抗拉强度极限值，不是0或5结尾时，应修约至以0或5结尾的相邻较大值

三、T状态的细分

1、Tx状态：

T0：固溶热处理后、经自然时效再通过冷加工的状态。适用于经冷加工提高强度的产品。 T1：由高温成型过程冷却，然后自然时效至基本稳定的状态。适用于由高温成型过程冷却后，不再进行冷加工<<可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限>>的产品。 T2：由高温成型过程冷却，经冷加工后自然时效至基本稳定的状态。适用于由高温成型过程冷却后，进行冷加工、或矫直、矫平以提高强度的产品。 T3：固溶热处理后进行冷加工，再经自然时效至基本稳定的状态，适用于在固溶热处理后，进行冷加工、或矫

直。矫平以提高强度的产品。 T4：固溶热处理后自然时效至基本稳定的状态。适用于固溶热处理后，不再进行冷加工<<可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限>>的产品。 T5：由高温成型过程冷却，然后进行人工时效的状态。适用于由高温成型过程冷却后，不经过冷加工<<可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限>>，予以人工时效的产品。 T6：固溶热处理后进行人工时效的状态。适用于固溶热处理后，不在进行冷加工<<可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限>>的产品。 T7：固溶热处理后进行人工时效的状态。适用于固溶热处理后，不在进行冷加工<<可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限>>的产品。 T8：固溶热处理后经冷加工，然后进行人工时效的状态。适用于经冷加工、或矫直、矫平以提高强度的产品。

T9：固溶热处理后人工时效，然后进行冷加工的状态。适用于经冷加工提高强度的产品。 T10：由高温成型过程冷却后，进行冷加工，然后人工时效的状态。适用于经冷加工、或矫直、矫平以提高强度的产品。 注：某些6XXX系的合金，无论是炉内固溶热处理，还是从高温成型过程急冷以保留可溶性组分在固溶体中，均能达到相同的固溶热处理效果，这些合金的T3、T4、T6、T7、T8和T9状态可采用上述两种热处理方法的任一种。

2、Txx状态： T42：适用于自O或F状态固溶热处理后，自然时效到充分稳定状态的产品，也适用于需方对任何状态的加工产品热处理后，力学性能达到了T42状态的产品。 T62：适用于自O或F状态固溶热处理后，进行人工时效的产品，也适用于需方对任何状态的加工产品热处理后，力学性能达到了T62状态的产品。 T73：适用于固溶热处理后，经过时效以达到规定的力学性能和抗应力腐蚀性能指标的产品。

T74：与T73状态定义相同。该状态的抗拉强度大于T73状态，但小于T76状态。 T76：与T73状态定义相同。该状态的抗拉强度分别高于T73、T74状态，抗应力腐蚀断裂性能分别低于T73、T74状态，但其抗剥落腐蚀性能仍较好。 T7x2：适用于自O或F状态固溶热处理后，进行人工过时效处理，力学性能及抗腐蚀性能达到了T7X状态的产品。

T81：适用于固溶热处理后，经1%左右的冷加工变形提高强度，然后进行人工时效的产品。

T87：适用于固溶热处理后，经1%左右的冷加工变形提高强度，然后进行人工时效的产品。 经营进口美铝板<<ALCOA>>/铝棒，环保铝板/铝棒/铝管，特种无缝铝管，高硬度铝合金板，各种航空铝板，超声波专用铝板，各种模具铝板，轮船专用铝板，特种铝合金等。

常备现货铝板/厚度如下:

A6061/A6061-T6/A6061-T651/：2mm ~ 280mm；

A7075铝板/A7075铝板-T6/A7075铝板-T651：2mm ~ 260mm；

A5052/A5052-H32/A5052-H112：2mm ~ 280mm；

A5083铝板/A5083铝板-H32：3mm ~ 160mm

A6063/A6063-T6 : 2mm ~ 220mm

A2017 : 2mm ~ 180mm

A6082/A6082-T6 : 2mm~240mm

||《沈阳格瑞纳铝业材料有限公司》一、铝板 : 1060、1350、1100、2024、8011、3003、3004、5005、5A02、5052、5083铝板、6A02、6101、6106、6061、6005、6060、6063、6082、6351、6463、7003、7005、7020、7075铝板、7A04等

厚度 0.2mm~280mm

宽度 900mm~-2000mm <<可根据客户要求定做>>

二、铝卷 : 1060、1350、1145、1100、8011、3003、3004、5052等

厚度 0.05mm~-14mm

宽度 150mm~-2000mm<<可根据客户要求定做>>

三、花纹铝板 : 五条柳叶型、指针型、橘皮纹或定制

厚度1.0mm~-8.0mm

四、防腐保温专用板、瓶盖专用料、幕墙板、瓦楞板、彩涂板、9mm宽度以上铝带

五、棒材 : 1060、1350、2A12、2024、3A21、5A02、5052、6061、6063、6060、6082、7A04、7003、7005、7020、7A04、7A09、7075铝板等

1、挤压圆棒

F<<R、H112>>状态 : 直径为 5mm ~ 320mm <<可根据客户要求定做>>

淬火状态 : 直径为 5mm ~ 240mm<<T4、T5、T6>>

2 挤压正方形、正六边形棒<<可根据客户要求定做>>

F 状态：内切圆直径为5mm ~ 150mm

淬火状态：内切圆直径为5mm ~ 150mm

3 挤压长方形棒<<扁棒>><<可根据客户要求定做>>

宽度：5mm ~ 150mm

厚度：3mm ~ 150mm

六、管材 1060、1350、2A12、2024、3003、3A21、5005、5A02、5052、6063、6061、6A02、6101、6106、6061、6005、6060、6082、7A04、7003、7005、7020、7A09、7075铝板

1 挤压无缝圆管<<扁管、方管、椭圆管、口琴管>><<可根据客户要求定做>>

外径范围： 20mm ~ 250mm

壁厚范围：3mm ~ 20mm

2、拉制管<<可盘管供应>><<可根据客户要求定做>>

外径范围： 4mm ~ 220mm

壁厚范围：0.25mm ~ 8.0mm

七、型材：1060、1350、2A12、2024、3A21、5A02、6A02、6101、6106、6061、6005、6060、6063、6082、6351、6463、7003、7005、7020、7075铝板合金

50、60、70、90铝门窗建材，工业型材，铝排系列等

八、铸造铝合金锭： 国标101、102、104、106、107、109、110 或按用户提供成分制做。

九、铝弯头、铝三通、铝变径、铝接头、铝法兰<<可根据客户要求定做>>

十、铝线、铝丝、铝杆、铝绞线

本公司经营灵活，价格优惠，质量优良，欢迎您与我们联系，愿我们能早日合作！

<<因金属价格浮动较大,请以当日电询价格为准>>