

# 斗山叉车电瓶 DOOSAN叉车蓄电池

产品名称	斗山叉车电瓶 DOOSAN叉车蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	11500.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯 型号:48V280Ah(4DB280,4PZB280,4PBS280,VCF4N))
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

## 产品详情

### DOOSAN叉车电池 韩国斗山叉车蓄电池

#### 斗山叉车电池多

数配韩国地区品牌蓄电池为主，如：金潮宇科、Rocket火箭电瓶；部分配套国内叉车电瓶的品牌，用户客户根据自身使用情况选择进口或者合资国产的电池组，目前续航里程基本1000次以上，可满足3年以上的工作需求。我司广州贝朗斯公司专业生产各种牵引电瓶叉车蓄电池为主，务实专注牵引动力。可提供各种原厂配套的产品。斗山叉车电瓶在放电过程中，要注意设置欠压保护，低于30%的容量必须马上补充电流，否则会影响电瓶的寿命，电动叉车即便您的续行能力要求不长，充一次电可以使用2到3天，但是还是建议您每天都充电，这样使电池处于浅循环状态，电池的寿命会延长。一些早期使用手机用户以为电池\*\*\*好是基本使用完了以后再充电，这个看法是不对的，叉车蓄电池的记忆效益没有那么强烈。经常放完电对电池的寿命影响比较大。多数充电器在指示灯变灯指示充满电以后，电池充入电量可能是97%~99%。虽然仅仅欠充电1%~3%的电量，对续行能力的影响几乎可以忽略，但是也会形成欠充电积累，所以电池充满电变灯以后还是尽可能继续进行浮充电，对抑制电池硫化也是有好处的。电动叉车各个制造商的充电器一般都有个性化需求，在没有把握的时候不要随意更换充电器。如果续行里程要求比较长，必须为了异地充电而配备多个充电器，就把白天补足充电的充电器采用另外补充的充电器，而晚间采用原配的充电器。去掉控制器的限速，虽然可以提高一些车的速度，除了会降低车的安全性以外，也会降低电池的使用寿命。

斗山大宇叉车电瓶，斗山叉车专用蓄电池

斗山叉车电池的安全与管理规范：区域内各公司都有蓄电池叉车，而叉车蓄电池的安全、规范使用也逐渐成为一个不容小视的管理重点，叉车充电如不规范作业会有火灾爆炸、触电、电解液灼伤等事故。事故案例：某工厂电动叉车驾驶员在晚上下班后将叉车开到停车库并给电动叉车充电，第2天上班时，恰当该驾驶员到达叉车旁边时，该电动叉车蓄电池发生爆裂事故，电解液溅到了这名驾驶员身上造成了多处灼伤事故。安全科调查后否定了电池质量问题，而该驾驶员负事故全责。事故原因分析：电动叉车充电时，一定要将电池盖打开散热。因为电解在充电过程中会发热，该驾驶员在充电时没有卸下电池盖是造成电池爆的原因。今天跟大家要分享的是：叉车蓄电池在什么情况下会发生爆炸，以及蓄电池其它方面可能发生的事故种类。规范标准引用按照GB10827-1999《机动工业车辆安全规范》有关内容规定如下：“蓄电池充电和更换”1、蓄电池充电站必须设置在指定的区域内；2、充电站必须备有用于冲洗和中和溢出电解液的设备、消防设施，防止车辆损坏充电装置的措施和驱散从蓄电池中所排出气体的适当通风设施；3、禁止吸烟在充电区域内禁止吸烟并用标牌警告4、只有经过培训和得到批准的人员才允许更换蓄电池或为蓄电池充电。蓄电池维修人员必须穿防护服。5、所有的蓄电池更换工作必须按制造厂的说明书进行。在重新安装蓄电池时必须采取措施使蓄电池正确连接定位和固定不得在无盖的蓄电池顶部放置工具和其他金属物品。6、未得到专门的批准例如指车辆制造厂机动车辆不得换用不同电压重量或尺寸的蓄电池。7、必须采用制造厂规定的蓄电池。8、必须备有安全更换蓄电池的装置使用起重设备起吊蓄电池时必须使用绝缘吊杆。9、如采用环链葫芦必须配备链条箱；10、如采用手拉葫芦无盖的蓄电池必须用一层胶板或其他不导电材料加以覆盖以防链条与蓄电池单格间的连接线或接线端子短路。按照GB10827-1999《机动工业车辆安全规范》有关内容规定如下：“蓄电池充电和更换”1、在为蓄电池充电或更换蓄电池之前车辆必须正确定位并制动。2、充电时排气帽必须处在正确位置上以防电解液溅出并确保通气孔有效打开蓄电池或隔间的盖以放出气体和散去热量。3、在蓄电池充电区域内必须采取措施以防出现明火火花或电弧禁止吸烟。4、工具或其他金属物品必须远离未加盖的蓄电池顶部。5、蓄电池上部应保持干燥接线端子应保持清洁涂上少许凡士林并正确拧紧。6、重新安装蓄电池时蓄电池必须放在车辆的正确位置上。7、禁止用明火检查蓄电池的电解液液面。8、取用酸坛中的溶液时必须使用酸坛倾斜装置或虹吸管稀释浓硫酸配制电解液时只允许把浓硫酸加入水中而不得把水加入浓硫酸中。蓄电池充电的几种方式工业机动车辆的蓄电池充电通常有以下几种方式：将车辆停止工作，直接连上充电器给蓄电池充电；将车辆中的蓄电池用吊具、手动蓄电池更换车或者全自动蓄电池更换系统取出，换入已充好电的蓄电池。绳索叉车充电站电瓶车充电系统叉车蓄电池气体的产生与置换注意事项电瓶充电过程中产生的气体是氢气和氧气的混合气（爆鸣气体）。这种发生气体无色、无味、无臭、但它们是酸雾混合在一起的，所以有很刺鼻的臭味。氢气是一种爆发性很强的气体，如果空气的氢气浓度超过3.8%，一有火种就会爆炸。为了防止这种充电\*\*\*后阶段发生的氢气所造成的爆炸，充电场所要充分换气，严禁烟火！

## 斗山电动叉车电瓶，叉车用蓄电池

斗山叉车蓄电池的购买与电动叉车的选择：Doosan叉车蓄电池配合电动叉车出厂，在工厂内可选不同容量标配或者高配的铅酸蓄电池组，可根据自己的工作量、起叉货物重量、循环寿命次数可选择，依靠叉车蓄电池品牌让企业提供参考，国内外的电池品牌不同。在购买叉车的时候需要注意以下几点：1.整车高度，这个是要与挂车相匹配的，所以要提前做一个测量。2.\*\*\*大行走速度，有些用户由于工作距离较远，工作强度大，所以要考虑这一因素3.额定牵引力，车辆的\*\*\*大牵引力越大，加速度越大；对于电动托盘车来说，工作效率就越高。4.刹车系统能保证车辆在斜坡上同样能安全停车，提高了安全性降低了损耗，使整车拥有更长的使用寿命。5.生产厂家及售后一定要选择正规厂家的产品，所有的产品及配件都需有保证，另外产品的正常保修时间是一年，在此期间出现的产品售后问题，厂家都要负责，所以产品的售后\*\*\*我们选购产品不得不关注的一块。6.额定载荷，这个是要看在作业中需要牵引的挂件或挂车一般的承载量，一般力形的额定载重从500-6000kg不等，用户在选购前，。需对自己的作业车有一个详细的了解才可以着手下一步的采购。7.操作类型，力形有坐驾式电动托盘车,站驾式电动托盘车，电子助力站驾式电动托盘车,电动物料托盘车,电动牵引头等很多类型。需根据用户的使用特点来选择，如作业时间一般比较长，载重量要求比较大的客户，就应该选择坐驾式的电动托盘车。短时间作业，且承载重量较轻，选用站驾式或行走式电动托盘车即可。

## 韩国进口叉车蓄电池品牌

韩国Doosan叉车蓄电池的初充电注意事项：叉车蓄电池初充电1.1 未经使用的叉车蓄电池在使用前应进行初充电。初充电前应将电池表面擦拭干净，检查有无损坏；按串联方式组成电池组时应紧密无间隙，保证极性正确。螺栓连接时应压紧螺栓保证连接可靠。1.2 拧下液孔塞，清除塞内透气孔上密封物保证透气孔畅通；或拔下密封盖换上掀盖式液孔塞并打开掀盖。1.3

在充电设备能正常工作的条件下将密度为 $1.260 \pm 0.005$  (25 ) 温度小于30 的 硫酸电解液灌入电池，液面高出保护板15~25 (mm) 或符合右图要求。此时为了将低电解液因化学反应而上升的温度让电解液充分渗入极板，隔板孔隙内；电 池需静置3~4小时，不超过8小时。待液温降至35 以下方可进行初充电。（必要时可在冷水槽中降温）静置后液面下降应补充电解液。1.4 硫酸电解液是用符合国标GB4554-84的需电池硫酸与蒸馏水配制而成，切勿用工业硫酸、自来水代用。1.5 擦干溅落在电池表面的电解液，将电池组的正、负极分别与直流电源的正、负端相接，接通电源；电源电压应高于电池组串联电压的50%，依据电池额定容量十分 之一电流进行第 阶段电流充电，冲至电压达到2.4 (V) 时改用第 阶段电流减半进行第 阶段电流继续充电。充电过程中电解液温度不得超过45 ，接近

45 时应减半充电电流或暂停充电；待液温降至35 以上再继续充电。但需适应延长充电时间。1.6 充足电的一句：在第 阶段充电至电压达2.6 (V)，电压变化不大于0.005 (V)；电解液密度达到 $1.280 \pm 0.005$  (25 )，2小时内无明显变化并有细密气泡激烈发生时就认为电池已充足电。其充电电量为额定容量的4~5倍，充电时间约70小时。1.7 为了准确控制电解液中硫酸含量，在充电末期应检查各电池的电解液密度；如有不符则用蒸馏水或密度为1.40的硫酸进行调整，并应在充电状态下的2小时内将电解液密度与液面调整至规定值。1.8

初充电结束后将电池表面擦干净，装上液孔塞或闭上掀盖式液孔塞的掀盖，方可投入使用。1.9 产品若是干式荷电蓄电池时，不需要进行初充电，使用前加电解液密度为 $1.270 \pm 0.005$ ，加液后2小时，（\*\*\*长不超过48小时）应经常充电中第二 阶段充电电流的二分之一充电18小时后再用该电流量乘1.5继续充电待单位电池电压达到2.6V时充电结束，静止1小时即可投入使用。

## 斗山叉车蓄电池品牌

Doosan斗山叉车蓄电池车型对照表：

叉车电瓶	长	宽	高	箱体颜色	重量Kg	涂塑m <sup>2</sup>
48V/VCD450	1000	795	450	灰	141.7	4.87
48V/VCF280	1000	380	580	灰	70.8	3.8
48V/VCDH580	1050	808	518	灰	138.2	5.9
48V/VCD400	980	630	450	黑	94	4.1
48V/VCF280	1000	382	580	黑	64	3.9
48V/VCF280	956	375	570	黑	75	3.1
48V/VCDH580	980	770	468	黑	100	4.65
48V/VCF730	1145	1040	540	黑	248	7.8
48V/VCDH460	970	730	470	黑	10.4	5.77
48V/VCF280	1000	380	565	黑	70.8	3.8
48V/VCI845	1018	865	615	黑	183	8.5

48V/VCD400	970	725	470	黑	136	5.45
48V/VC1365	980	385	595	黑	48	4.33
48V/VCD400	980	705	440	黑	92	4.67
48V/VCF3	960	340	550	黑	45	3.8
48V/VCF280	960	375	582	黑	57	3.9
48V/VCF3	975	340	590	黑	80	3.9
48V/VCE740	1010	765	610	黑	150	6.7
12V/VCF198H	480	170	550	黑	20	1.54
48V/VC1440	978	460	595	黑	107	4.86
24V/VC18	920	360	760	黑	90	4.5
48V/VC1365	1000	380	580	黑	58.5	4.4
48V/VCF280	988	385	580	黑	97.5	4.3
48V/VGD600	1145	1045	540	黑	225	7.8
48V/VCD450	996	823	450			
80V/VC1365	1007	765	615	黑	168	4.1
48V/VCF280	970	375	580	灰	61	4.6
48V/5PZS400	980	700	440	黑	112	9.9
48V/VGD700	1145	1035	540	黑	266	7.8
24V/3PZS345	980	458	595	黑	85	4.53
48V/7PZS805	1011	260	610	黑	200	6.8
48V/6PZS690	985	620	610	黑	128	5.6
36V/VGI725	1010	765	605	黑	170	6.7
48V/6PZS690	1015	760	610	黑	205	6.8
48V/VCF3A	970	335	540	黑	58	3.7
48V/VCD9AC	996	715	480	黑	106	5
48V/VCF5A	970	420	580	黑	72	3.6
48V/VCF4N	980	370	580	黑	65	3.8
48V/VCF340	978	384	595	黑	70	4.1
48V/VCF340	980	383	595	黑	65	4.2

24V/VCF400	847	373	550	黑	53	3.4
48V/8PZS920	1010	840	610	黑	162	6.98
48V/3PZS345	1000	375	585	黑	84	4.4
24V/VCF198H	634	195	545	黑	27	2.1
48V/880AH	1240	1140	540	黑	238	9.7
48V/7PZS630	982	760	576	黄	138	6
48V/8PZS920	1010	835	590	黑	160	6.98
48V/VGF290	970	326	595	黑	99	6.2
48V/7PZS805	1008	865	615	黑	331	6.2
48V/VSD9AC	999	718	479	黑	107.6	4.72
48V/3PZS345	1000	375	585	黄	84	4.4
48V/VGI370	980	380	580	黑	60.2	3.83
48V/VSF4N	995	385	575	黑	71	4.7
48V/7PZS805	1010	765	600	黑	166	6.09
48V/VGF290	980	330	600	黑	66	4.08

索引：斗山叉车蓄电池 斗山叉车电瓶 韩国斗山叉车