

酿酒废水处理设备 污泥处理离心机

产品名称	酿酒废水处理设备 污泥处理离心机
公司名称	广州富一液体分离技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街竹山工业路47-1号
联系电话	+86-020-34705900 18826065149

产品详情

酿酒行业工业废水含有大量发酵产生的有机酸，所以pH较低，约在3~5左右，还含有发酵中没有利用的溶解性淀粉及其它有机物质，所以COD高达30000mg/l以上，BOD达15000mg/l，水质呈酱黄色。同时工厂有部分生活污水和其它废水排放。

酿酒废水属于高浓度可生化有机废水，故采用生化处理为主。废水的生化处理包括好氧生物处理和厌氧生物处理。废水中难降解的COD经厌氧处理后转化为容易生物降解的COD，使高分子有机物转化为低分子有机物，并可降低有机负荷，使出水达到好氧处理可接受的浓度，再进行好氧处理达标排放。

工艺流程：

广州富一分离机还广泛应用于各种现代化的大型生产系统的固液分离。基于资源消耗最小化的设计和制造理念，各种特殊设计的离心分离机在多种工业领域得到了广泛的应用。采用高品质特种不锈钢作为与物料接触的主要部件材料，确保了高耐腐蚀性能和设备的长使用寿命。集各种创新的特性于一体，如高分离因素、更大的澄清面积、优化的进料系统、专利的驱动系统以及在设备运行过程中可以及时调整地参数控制等，这些特点确保了最优化的澄清分离效率和经济性。

目前，我司成功的为中国五矿集团公司，吉林吉恩镍业股份有限公司，大庆华科股份有限公司解决了环保问题，为全球环保事业贡献了一份力量。