

洗矿污水废水处理 污泥处理分离设备

产品名称	洗矿污水废水处理 污泥处理分离设备
公司名称	广州富一液体分离技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街竹山工业路47-1号
联系电话	+86-020-34705900 18826065149

产品详情

洗矿污水处理，选择广州富一离心机！

各种金属矿、非金属矿、煤矿开采过程中产生的矿坑废水，主要含有各种矿物质悬浮物和有关金属溶解离子。硫化矿床的矿水中含有硫酸及酸性矿水，有较大的污染性。选矿或洗煤的废水，除含有大量的悬浮矿物粉末或金属离子外，还含有各类浮选剂。选矿废水处理设备,选矿污泥脱水设备,稀土选矿污水处理机,主要优点：

质量可靠，泥浆分离脱水效果好！全国质保，免费上门安装调试!经过处理的选矿泥浆水可以循环利用！占地面积小，噪音小，振动小，泥浆处理量大，加强防耐磨技术的支持，大大提高了设备的使用寿命，是选矿洗矿砂泥浆，选矿泥浆分离脱水的选择！

污泥脱水机的在环保应用方面主要指对工业和民用污水处理过程中产生的砂浆污泥进行脱水。当今环境问题成为全世界共同关注的焦点，在此背景下，“污泥脱水机”的价值得到体现，以前污水厂或相关处

理厂均以自沉降或采用带式压滤机进行污泥的脱水浓缩，试验证明：污泥含水率从98%降到80%，其体积可以缩小10多倍，正因如此，卧螺离心机由于其先天具有处理量大、自动化操作、脱水效果好等特点，在环境保护领域得到了广泛的使用和推广。卧螺离心机单品销售额占到了所有离心机产品的一半左右，奠定了其不可替代的地位。在国外，污水处理设备首选砂污泥脱水机——选卧螺离心机。

广州富一分离机还广泛应用于各种现代化的大型生产系统的固液分离。基于资源消耗最小化的设计和制造理念，各种特殊设计的离心分离机在多种工业领域得到了广泛的应用。采用高品质特种不锈钢作为与物料接触的主要部件材料，确保了高耐腐蚀性能和设备的长使用寿命。集各种创新的特性于一体，如高分离因素、更大的澄清面积、优化的进料系统、专利的驱动系统以及在设备运行过程中可以及时调整地参数控制等，这些特点确保了最优化的澄清分离效率和经济性。

目前，我司成功的为中国五矿集团公司，吉林吉恩镍业股份有限公司，大庆华科股份有限公司解决了环保问题，为全球环保事业贡献了一份力量。