# 防止钢铁生锈 钢铁防锈剂

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 防止钢铁生锈 钢铁防锈剂 |
| 公司名称 | 惠州捷普利电子科技有限公司 |
| 价格 | 18.00/千克 |
| 规格参数 | 浓度:10%<br>型号:JPL-103<br>处理方法:浸泡 |
| 公司地址 | 广东惠州仲恺潼侨 |
| 联系电话 | 0752-7118406 13715256216 |

# 产品详情

防止钢铁生锈 钢铁防锈剂

捷普利公司生产的钢铁防锈剂，钢铁除油除锈后直接钝化，钝化效果好，可以取代磷化液和表调工序，钢铁钝化剂生产厂家，钝化液价格咨询何小姐：13715256216，钢铁喷涂前处理防锈钝化剂厂家直销，本品还适用于铁合金钝化、锰铁合金钝化、铁矿厂、喷涂加工厂、钢铁厂、五金厂、电镀厂等钢铁防锈用

JPL-103钢铁钝化剂

一、 产品说明

JPL-103钢钝化剂是我司研制的高科技产品，钝化效果好，使用时间长，处理量大，产品钝化后可取代磷化和表调，加强对喷漆喷涂的附着力。防锈剂加入多种有机缓蚀剂、表面活性剂、水溶性高分子聚合物、无机防锈添加剂等配制而成，具有良好的防锈性能。适用于常温各种钢铁零部件工序间防锈处理，以及锌系磷化处理后的钝化处理。被广泛用于钢铁、镀锌板（管）、汽车、摩托车、自行车、家俬、开关柜、五金件、家用电器、仪器仪表等行业。

二、产品类型：

JPL-103防止生锈期为25天以上，视具体情况而定。

三．使用方法：

1、配比浓度：钢铁钝化剂是浓缩剂，将JPL-103钢铁钝化剂10%加水90%稀释，并请充分搅拌。

2、一般处理工艺：除油除锈¬ ¬ ——水洗三次——JPL-103钝化——烘干—密封包装或喷涂喷漆——OK

3、根据要求不同，钝化时间1－10分钟左右，对如果需要喷漆喷涂的钢铁件，浸泡时间适当延长，钝化

之后无需水洗，直接烘干即可去喷漆喷涂，省去磷化和表调。

四．注意事项：

1、钢铁件在钝化前必须充分除油除锈，水洗干净后再做钝化。需喷漆喷涂的钢铁件除油必须彻底，否则会影响产品的附着力。

2、防锈时间根据季节和地域的不同会有些差异，以上防锈时间为全年平均数据，仅供参考。

3、在生产大货之前，请把之前的工艺和这种做吸附力破坏性对比测试。对结果进行对比和确认是否可以取代之前的工艺流程。

4、测量方法：取槽处理液少许，粘于新鲜干净的一小片PH试纸上，在1-3秒钟内，根据变色的程度与标准比色卡对照，对应的数值即为其PH值是否为7.5-8.5。

5、本产品之储藏宜放置于通风阴凉处，避免太阳直晒。工作人员作业时穿戴防护衣具，避免药液触及眼睛和皮肤，若不慎碰触，宜用大量之清水冲洗，并送医就诊。

五、产品包装

25KG/桶，保质期限：一年