

钢铁件油脂清洗剂

产品名称	钢铁件油脂清洗剂
公司名称	惠州捷普利电子科技有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	浓度:10-20% 型号:JPL-209 处理方法:浸泡
公司地址	广东惠州仲恺潼侨
联系电话	0752-7118406 13715256216

产品详情

捷普利供应钢铁件油脂清洗剂，本品适合各种钢铁表面除油除锈，无烟雾无气味，使用寿命长，处理成本低，除油除锈彻底，恢复钢铁本色，是各种电镀厂，喷涂厂，加工厂，五金厂喷涂前处理、电镀前处理必备产品，还适用于铜、铝、塑胶等材质表面除油除氧化物清洗。免费试用联系何小姐：13715256216

JPL-209钢铁除油除锈剂

一、产品优势:

- 1、JPL - 209钢铁除油除锈剂与传统盐酸除锈相比，无烟雾及刺鼻的气味，既改善了工作环境又减少了大气污染。减少因盐酸除锈时产生的酸雾对钢结构的厂房的腐蚀和影响。除锈液中不含有毒、有害物质，温度10~35 常温即可。
- 2、除锈清洗效果好。除锈清洗表面质量可达到 Sa2 1/2，没有黑膜产生，呈现钢铁本来面目。由于清洗的干净、彻底，后工序电镀或喷涂均可，涂镀后可提高涂镀层的附着力和光洁度。
- 3、在除锈清洗过程中，不产生“氢脆”，“过蚀”现象，即使较长时间浸泡在除锈液中也几乎无“失重”现象，这样就保护了钢材原有的机械性能和加工性能。因此与酸洗相比JPL - 209除油除锈加工后的钢材的机械性能方面有所提高。
- 4、降低劳动强度，节省成本，大大降低劳动强度。由于JPL - 209为除油除锈二合一清洗剂，省去盐酸除锈前的除油工序，除油除锈一步完成，JPL - 209比盐酸除锈使用寿命更长，使用效率高，所以，单位吨成本价格可以下降。通过综合计算成本与原酸洗相比不会增加费用。
- 5、本品还可应用于铝合金型材、非压铸工件、塑胶件表面的除油除污前处理，对去除铜制品表面的油污、锈迹及高温氧化皮效果显著。是一种铜、铝、钢、铁通用万能除油除锈剂，应用广泛

二、使用方法

1、浓度：根据油污和锈蚀程度不同调整药水比例，无锈除油可取10 - 20%浓度，轻微浮锈可取20%浓度，中度锈迹50%，去重锈及氧化皮则原液浸泡。

2、清洗时间：产品浸泡时可搅拌并目测除锈干净即可取出，轻锈1-3分钟，重锈5-10分钟，高温氧化皮30-50分钟，视具体情况而定。

3、槽液维护：药液长久使用后，除掉的油脂会浮于槽液表面，锈渣沉淀于槽底，随着处理量的增多槽液污染后，可撇去浮油，清理槽底，将清亮的槽液舀出循环利用，根据除锈力度添加新槽液，但一般处理3 - 6个月需完全换槽。

三、注意事项

1、JPL - 209除油除锈之后必须马上清洗干净并做防锈处理，否则曝露空气中会有返锈现象，因此建议处理工艺为：JPL - 209除油除锈——水洗 流水冲洗 - - JPL - 103钢铁防锈剂——烘干，工序间需连续，不可间断。

2、使用的槽体须耐酸，建议使用PP、PVC等塑料槽。操作时也需戴好橡胶手套等劳保用品。

3、冬季气温低时，药水反应会变慢，因此建议在冬季加温至35 - 40度处理。

4、处理铜和铝合金时，适用于哑光及涂装基底，时间应视工件具体情况而定，太短除油不彻底，太长会使工件表面变暗。可采用稀释处理槽液，延长处理时间的办法而适度减少表面光泽变化又达到脱脂除目的。

四、包装与贮存

25KG/桶包装，贮存于阴凉通风处。保质期：两年