

## 兴盛扬管道配件经销弯头，法兰，三通等管件

产品名称	兴盛扬管道配件经销弯头，法兰，三通等管件
公司名称	天津市静海区兴盛扬管道配件销售中心
价格	1.00/个
规格参数	厂商:兴盛扬 型号:20-2000 名称:弯头
公司地址	天津市静海区静海镇静宏玉发新钢材市场西区B-19
联系电话	022-60110587 13820683166

### 产品详情

对焊弯头在焊接前，为避免焊接变形，将组对成整体的弯头两侧最外瓦片两端找正后，用不锈钢弧板和龙骨加固好。按照常规焊接手段，需要充氩焊接，考虑到焊接成本以及虾米腰管径较大，充氩比较困难，综合以上因素在焊接时采用里、外两名焊工同时对称焊接，既很好的解决了充氩问题，而且成形也很好。采用氩点联焊的焊接工艺。焊条选用A022，焊丝选用：HOOCr21Ni10。低层采用氩弧焊接打底。在进行电焊作业前，在焊缝左右两侧各100mm范围内，刷石堇粉，防止飞溅粘附在管道表面，在进行电焊作业前，采用小电流。多层多道，连续焊接。整体焊接完毕后，对对焊弯头表面的焊点及飞溅进行打磨，对预制焊接完毕的瓦块，进行无损探伤，对内、外焊缝表面进行酸洗、钝化。将酸洗完毕的弯头运输至安装现场，进行最后的现场安装工作。

碳钢**弯头** 无缝弯头 变径弯头 等径弯头 大口径弯头 不锈钢弯头 直缝弯头 推制弯头 圆弧弯头 高压弯头 合金弯头 耐磨弯头 船用弯头 铝弯头 180°弯头 多节焊制弯头 镀锌弯头 防腐弯头 对焊弯头 冲压弯头 厚壁弯头 A860 WPHY42-70弯头 GB/T12459弯头 MSS SP-75弯头 热压弯头 长半径弯头 A420 WPL6弯头 16MN弯头

对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。

对焊弯头一般有45度弯头，90度弯头，180度弯头等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。

通常对焊弯头是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接。对焊弯头有焊缝。