

# 6X2000液压闸式剪板机

产品名称	6X2000液压闸式剪板机
公司名称	东莞市寮步沪重机械经营部
价格	面议
规格参数	品牌:沪重机械 型号:Q11AY-6X2000 包装说明:整机裸装
公司地址	东莞市寮步镇鳧山段沪重机械经营部。
联系电话	076983238858 13829231898

## 产品详情

6x2000液压闸式剪板机 小型数控剪板机

qc11y-6 × 2000液压闸式剪板机

概述：

本机器主要用于剪切板厚为0.3—6，宽度为不大于2000mm的钢板，被剪切板料强度以450n/mm<sup>2</sup>为计算依据，如需剪切其它大于该强度的板料时应相应减薄被剪板料的厚度。

本机采用钢板焊接结构，液压传动，蓄能器回程，工作平稳可靠，体积小、重量轻、刚性好、噪音低。

### 机架部份

由钢板焊接的框形结构，具有良好的刚性，两油缸固定于两立柱顶部上，工作台与立柱焊接连接。下刀片装于工作台上，并可作微量调整，使刀口间隙均匀。

### 上刀架

为钢板焊接结构，具有良好的刚性，它以前后滚轮为支点，在左右油缸的驱动下上下往复运动而完成剪切。采用三点式滚动导轨，消除导轨间隙，提高剪切质量。矩形刀片,四个刃口均可使用，使用寿命长。上刀架采用内倾结构，便于落料，并能提高工作的精度。上刀架剪切角可调，减少板料扭曲变形，前面板手轮调节，左侧刀口间隙指示；前后导轨及滚轮均采用合金钢锻造。

压料装置：由安装在机架前面支承板上的多个压料油缸组成，压料油缸进油后，压料头在克服拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料，在剪切完成后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。

压料力的大小随被剪切板料的厚度的增加而增大。

### 挡料机构

前挡料：由前挡料架和标尺以及左限位挡板等组成。

后挡料：装在上刀架横板下，随上刀架作上下运动，后挡料的调节由电机驱动由丝杠传动。控制其移动距离、并具有前后软限位装制。在机动达不到需尺寸，可手动微调以确保所需的调节值。所以后挡料的调节是方便可靠的。

### 机床液压系统

本机器采用液压传动，其液压系统主要轴向柱塞泵，直通单向阀，系统溢流阀，电磁

换向阀和蓄能器等组成。系统合理，动作稳定可靠。

电动机启动后按标注的箭头方向旋转，（当各电磁阀均不工作时）带动轴向柱塞泵将

滤清的油液通过吸油管道进入阀板和电磁阀后回油箱。

系统所用的压力由轴向柱塞泵供给，系统工作压力为20mpa，由溢流阀调定，各液压阀在出厂前均已调定，一般情况下用户不需再行调整,液压阀选用上海液压阀，所有密封件选用日本华尔卡，管路布置简洁、泄漏少、维护调试方便。