

# 骆驼叉车电池 骆驼叉车电瓶

产品名称	骆驼叉车电池 骆驼叉车电瓶
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	5200.00/组
规格参数	品牌:骆驼,MACI,火炬,迅启,FAAM,GS,Hoppecke, Hawker,KOBE,Hitachi 型号:12-3DB210,3PZB210,3PBS210,VCF3A ( 24V210AH )
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

## 产品详情

骆驼叉车电瓶，48v400ah，合力1.5t叉车电池24-8pzb400 camel骆驼叉车蓄电池主要配套合力叉车、杭州叉车、美科斯、小松、尼桑、林德、永恒力、海斯特、江淮、tcm叉车、大宇、诺力、三菱叉车、中力叉车、丰田、现代叉车等使用，具备超长的续航里程。电动叉车是以直流电源（电瓶）为动力的装卸及搬运车辆。据国外资料统计，日本电动叉车产量就已经超过了叉车总量的1/3。在德国、意大利等一些西欧国家，电动叉车所占的比例达到50%左右。电动叉车的迅速发展主要得益于各生产厂家的不断进步。产品外形大多采用了流线型设计，造型更加美观。主要生产厂家的规模生产和零部件专业化生产和装配流水线作业。加工精度、自动化程度都提高了。在新材料、新工艺方面，重要的体现是晶体管控制器（scr和mos管）应用。它的出现使电动叉车的使用性能得到很大的提高，从总体上说，电动叉车的耐用性、可靠性和适用性都得到显著提高，完全可以与内燃机叉车相抗衡。本文主要评述市场上销量较大的四支点电动平衡叉车的结构特点及发展。camel骆驼叉车电瓶失水少、维护周期短、使用寿命可达3年以上，叉车的基本作业功能分为水平搬运、堆垛/取货、装货/卸货、拣选。根据企业所要达到的作业功能可以从上面介绍的车型中初步确定。另外，特殊的作业功能会影响到叉车的具体配置，如搬运的是纸卷、铁水等，需要叉车安装属具来完成特殊功能。骆驼叉车电池48v450ah，1.5吨杭州叉车电瓶24-9pzb450世界上台叉车出现在1917年，在第二次世界大战期间，由于技术革新以及战争需求，叉车得到了不错的发展。我国从20世纪50年代初开始制造叉车，1958年成功制造出一台叉车，一台叉车的诞生，在徐州叉车制造史这张白纸上画下了重重的一笔，并由此开创了徐州叉车制造业史。自2008年以来，受国际金融危机的影响，我国以投资、出口导向性经济发展模式面临巨大压力，徐州叉车制造商在面临欧美叉车市场萎缩、国内经济受创的情况下纷纷转战国内，为徐州供货的叉车制造商面临巨大压力，徐州叉车行业更是进行重新洗牌，2009年我国叉车销量为138908台，各类叉车销量增长率全年呈现两位数负增长，其中电动叉车、小型电动堆高车、小型电动搬运车销量负增长幅度非常大。2010年随着国内经济的复苏，叉车行业发展形势良好，叉车总销量增长67.31%，总销量为232409。2011年叉车销量继续增长，全年总销量为313847台。2012年我国叉车全年总销量为288662台，出现负增长。tcm叉车电池48v560ah，2.5吨tcm叉车电瓶组24-10pzb565 我司广州贝朗斯专营骆驼牌叉车蓄电池组，全系列定制各种非标规格，随着叉车市场的稳定，以及内燃叉车的黄金发展期已经结束，内燃叉车销量在未

来不会再有大的涨幅，而蓄电池叉车成未来叉车销量新增长点，蓄电池叉车的黄金发展期已经来临。

1、车体 车体是叉车的主体结构，一般都是由5mm以上钢板制成，其特点是无大梁，车体强度高，可承受重载。就电瓶在叉车车体上的放置位置而言，有两种不同的制造技术，即电瓶安置于前后桥之间或后桥之上。这两种技术代表了叉车设计的两种优选择，且各有优缺点，稳定性好，但是车体内的可利用空间较小，因此限制了电瓶的容量，这对于载重量不超过3t的叉车并不突出，但对于那些运动情况复杂，8h工作时间内电瓶容量要求高的大吨位叉车就变得严重了。采用大容量电瓶，以延长电动叉车的持续工作时间，从而扩大电动叉车的使用范围，这是各叉车制造商共同追求的目标。第二种情况，当电瓶布置在叉车后桥上时，叉车的重心提高了，整机稳定性受到影响，由于叉车的高度增加，司机的座位提高，因而司机在操作时视野更开阔，特别是搬运体积大的货物时就更适用了。当电瓶安置在后桥上，电机和液压泵的维修更方便，因为拆走电瓶和脚踏板后，电机和液压泵便一目了然。目前，国内企业生产的电动叉车，大多采用的是第二种技术，而国外企业则两种情况都有。

2、门架 目前，国内外电动叉车大部分已经采用宽视野门架，起升液压缸由中间放置改为两侧放置。液压缸的放置位置有两种：一种是液压缸位于门架后面；另一种是液压缸位于门架外侧。门架一般分为标准型、两节型或三节型。国内叉车的起升高度一般在2~5m之间，且以3m及3m以下的居多，而国外电动叉车的起升高度一般在2~6m之间，由于仓库的立体化程度高，因此起升高度3m以上，电动叉车的需求量比国内高得多。

江淮2.5吨叉车电池，24-9pzs630，江淮cpd25叉车电瓶48v630ah

3、驾驶室 由于多数电动叉车用于室内搬运，因此一般没有封闭的驾驶室，只安装起防护作用的护顶架。世界上比较先进的电动叉车，按先进的人机工程学原理开发研制，采用舒适的液压减振悬挂式座椅，能够根据驾驶员的身高和体重进行调整。双踏板加速系统在叉车改变行驶方向时无需转向，方向盘立柱的倾角可根据驾驶员的要求进行调节。中心液压操纵杆集门架的升降和前后于一体。所以这些新设计都大大地减轻了驾驶员的劳动强度。

4、驱动系统 驱动系统是电动叉车的关键部件之一。各种叉车在驱动系统的结构上存在很大的差别，有单电机布置形式上也存在差别。由于是双电机驱动，加速和爬坡性能好，牵引力大，采用了电子整速系统，替代原来的机械差速系统，使用性得到了很大的提高。

5、液压系统 电动叉车一般都采用单独的电机，带动齿轮泵，从而为其门架工作系统的提升和倾斜提供液压动力。目前国产叉车，由于没有实现液压电机的调速，液压电机在启动后，只能高速转动，不会随着功能和压力的改变而自动调节，多余的流量只能通过溢流阀流回油箱，造成能量浪费。国外新型叉车，如linde的e20电动叉车，采用了先进的液压脉冲控制技术，液压泵脉冲控制器能够根据液压回路的反应，自动平衡电机速度与用油量，从而节约电能，这种控制的优点是电源利用率高，

无电压峰值，液压系统的噪声低，液压元件的磨损也低，从而大大地提高了整车的可靠性和使用寿命。

骆驼蓄电池价格表，骆驼蓄电池批发价 随着物流的高速发展，骆驼叉车蓄电池将大量普及叉车市场，其在启动领域已经遥遥领先，叉车蓄电池的发展是必然的，放眼未来，燃油叉车将会给电动叉车取代，铅酸电池或者锂电或其他材质燃料电池更高容量、高倍率电池将研发，目前国内还是以铅酸电池为主，比亚迪推出铁电池替代国产其他铅酸电池，但叉车电池 价格走势偏高，很难推向市场，中国与国际接轨，技术方面也越来越透明了，相信不久将来将可以在中国市场投产。那么现在以铅酸蓄电池为主的叉车具备那些特点呢？下面小编做了几点介绍：1、蓄电池叉车的特点及市场分析 蓄电池叉车具有能量转换效率高、噪声小、无废气排放、控制方便等优点，在车间、仓库、食品、制药、微电子及仪器仪表等对环境条件要求较高的场合得到了广泛的应用，成为室内物料搬运的选工具。随着人们对环境污染危害的深刻认识，环保已成为世界共同关注的焦点。因此，噪声小、无废气排放的蓄电池叉车将成为市场的主流。另外，自动化仓储系统和大型超市的纷纷建立，也刺激了对室内物料搬运机械——蓄电池叉车的需求。目前，国际上蓄电池叉车的产量已占叉车总产量的40%以上，在欧美等发达国，蓄电池叉车所占比例达到60%；在中国，蓄电池叉车所占比例为20%左右。蓄电池叉车现已突破原来只能用于小吨位作业的局限，逐步由室内走向室外，市场需求逐年上升。

2、蓄电池叉车技术的发展趋势

2.1 驱动电机及电控由直流向交流方向发展 采用交流电控可以提高生产率，加速快，可提高车辆行驶速度和门架起升速度，且高速行驶时输出转矩大。在同样工况下能耗小，可以延长蓄电池组单班使用时间。另外，交流电机无电刷和换向器，不必定期维护，使整个交流控制系统运行费用降低。

linde、jungheinrich、hyster、toyota等知名叉车公司均已推出了交流蓄电池叉车产品。

2.2

整车通讯向网络化方向发展 蓄电池叉车各控制模块之间采用can(control area network)网络进行通讯，所有电子功能部件成为一个整体的虚拟单元，可以实时交换控制信息，实现同步控制。在2条高速通讯总线的连接下，每个独立的功能部件从其他功能部件存取信息非常方便。can总线是一种为解决现代汽车中众多控制与测试仪器之间的数据交换而开发的串行数据通讯协议，通讯介质可以是双绞线、同轴电缆或光导纤维，通讯速率可达1mbit/s。其特点是废除了传统的站地址编码，而代之以对通讯数据块进行编码。c

an协议采用crc检验并可提供相应的错误处理功能，保证了数据通信的可靠性。

骆驼电动叉车电瓶，骆驼电动叉车蓄电池组将can应用于蓄电池叉车控制系统上，数据通信的可靠性及通讯速率得到提高，降低了控制系统成本，大大提高了蓄电池叉车的控制水平。linde公司、安徽叉车集团公司均已成功地将can总线技术应用于蓄电池叉车上。2.3转向系统向电子化迈进传统的蓄电池叉车转向系统采用机械转向或液压助力转向。机械转向的缺点是：操纵力大，操作者易疲劳；而液压助力转向的缺点是浪费能量。采用电子转向不仅操纵力小，而且比液压助力转向节能约25%。目前，电子动力转向系统主要有2种：一种为位置反馈电子动力转向系统，jungheinrich公司、安徽叉车集团公司的产品采用了这种电子动力转向系统；另一种为扭矩反馈电子动力转向系统，linde公司、tcm公司的产品采用了这种电子动力转向系统。2.4操纵系统向集成化方向发展随着操作人员对操纵舒适性的要求越来越高，集成化操纵成为发展趋势。所谓集成化操纵就是用一个操纵手柄完成蓄电池叉车的所有控制动作：叉车前进/后退、门架前移/后退、门架上升/下降、货叉前倾/后倾、货叉左侧移/右侧移。这样，可降低操作人员的劳动强度，从而提高劳动效率。目前，jungheinrich公司、安徽叉车集团公司的产品已采用了这种舒适、方便的集成操纵系统。

2.5制动系统向电子化方向发展为了减少制动冲击，增强适用性，要求传动系统的制动力矩可调，从而促进了可调力矩电磁制动器的发展。可调力矩制动器由1个弹簧加压制动器和电子控制装置——力矩控制器组成，这种机电一体化的制动系统在实现制动力矩可调功能的同时，还可以通过力矩控制器对制动器的磨损进行监测，使系统的可靠性提高，降低运行维护成本。此外，这种可调力矩制动器还可以设置can总线接口，以实现制动器的远程诊断及控制和对制动控制的网络化操作。2.6液压泵电机控制器的应用液压泵电机控制器可以控制电机实现门架起升/前进/后退等动作的无级调速，还可以设定电机转速，以控制货叉倾斜/侧移速度。采用液压泵电机控制器可以节约25%的能量，延长蓄电池组单班使用时间，降低液压系统的发热量。linde、jungheinrich、tcm、安徽叉车集团公司等的蓄电池叉车均采用

了液压泵电机控制器。2.7门架下降采用负载势能回收技术门架下降采用负载势能回收技术可实现门架下降的无级调速，还可节约5%的能量。负载势能回收的原理是：门架下降时，液压泵变成液压马达，电动机变为发电机，将负载的势能转化为电能对蓄电池进行充电，以达到节约能量的目的。3、结束语用户的需求推动了叉车蓄电池的发展，节约能量、提高可靠性、降低使用和维护成本、提高操纵舒适性成为蓄电池叉车的发展方向。骆驼蓄电池作为污染的骆驼叉车电瓶势必占据叉车主机配套业，其高性能铅酸蓄电池，可应用叉车、汽车、船舶等领域；电动叉车电池作为无污染排放机械设备，未来的发展将会大大普及，由于现在人们的意识还停留在柴油叉车阶段，主张的环保理念还没真正深入人心，随便国际、国内媒体铺天盖地的报道，人们对环境的恶化有更深一层的了解，电动叉车蓄电池是追随叉车的主要部件，这种以蓄电池作为牵引力的叉车，自然也是发展的一个版块，配套及零售市场的开拓，相信会上一个级别，由于目前的产能利用率还不高，未来工业生产还有很大空间，工业物流总额将继续保持增长，未来叉车需求增长空间依然存在。由于企业成本和环境的原因，加之中国市场的用户依然对内燃叉车情有独钟，因此内燃叉车具有较大的增长潜力。

中国正处于工业化和城市化快速推进的发展阶段，环境破坏严重，大气污染更是触目惊心，环境污染导致自然灾害频繁。所以环保问题越来越受到家和人们的重视。人们越来越意识到积极提倡和推广使用可再生能源，发展以低能耗、低污染、低排放为基础的低碳经济，是实现可持续社会经济发展的必然选择。因此，叉车行业动力的升级在所难免，而电动叉车由于没有污染，噪音小是未来清晰，技术相对成熟的发展方向。未来电动叉车势必成为主力。横向来比较，在国外欧、美、日全球三大市场，电动叉车所占比例已经达到70%。然而中国市场，电动叉车所占比例极高，几乎一统天下。这种截然相反的情况说明，我国电动叉车叉车市场还有很大的发展空间。据了解，我国多家大型重工企业十分看好未来电动叉车市场，现已致力于对新产品的研发及推进生产。尽管电动叉车适用于对环境要求较高的工况，但工厂车间，仓库、流通中心和配送中心、港口、车站、机场、货场等场所仍然是比较理想的选择，叉车蓄电池主要以深循环作为动力，国内外生产工厂已经逐步形成规范产业化，配套电动叉车的市场已经成熟，只是宣传方面还不到位，当然在初期投资电动叉车蓄电池等方面可能比较高，但在使用过程中，到年终终结的时候，比对内燃叉车，这个更加划算。骆驼牵引叉车蓄电池规格表：