

砌体式原位压力机

产品名称	砌体式原位压力机
公司名称	北京润杰建仪科技有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	品牌:润杰 型号:SL - 80
公司地址	北京市门头沟区石龙工业区
联系电话	010 - 58348867 13810909110

产品详情

SL-80T型原位压力机SL-80T型原位压力机

型号 ; SL-80T

额定压力;800KN

极限压力 : 1000KN

最大行程 : 20mm

极限行程 : 25mm

示值相对误差 : $\pm 3\%$

上压板平面尺寸 : 370mm*240mm

设备总重量 : 104kg

扁式千斤顶 : 57kg

下压板尺寸 : 240mm*240mm

贮油量 : 1.5升

扁式千斤顶主缸直径：168mm

一、原位压力机结构组成

- 1、扁式千斤顶
- 2、四根强力拉杆
- 3、上压板
- 4、下压板
- 5、球头垫
- 6、手泵压力杆
- 7、数显表或防震压力表
- 8、回位压兰等

二、原位压力机测定方法:

1、先在墙体上开凿两条水平槽孔

上水平槽尺寸应为240mm × 250mm × 70mm(深 × 宽 × 高)

下水平槽尺寸为240mm × 250mm × 140mm(深 × 宽 × 高)，(下槽的高度视压力机型号不同而调整)

上下水平槽孔对齐，两槽间相隔7皮砖，净距约430mm 槽间砌体的承压面修平整

2、安放原位压力机

在上槽下表面和扁式千斤顶的顶面，均匀铺设厚10mm湿细砂垫层或石膏等其他材料，便于均匀受力

将反力板置于上槽孔及扁式千斤顶置于下槽孔，并使两个承压板上下对齐后，拧紧螺母并调整其平行度

3、试加荷载

检查测试系统是否灵敏以及上下压板和砌体受压面接触是否均匀密实，待正常后卸荷即开始测试。

4、正式测试

分级加荷，每级荷载约为预估破坏荷载的10%，加至预估破坏荷载的80%，连续加荷直至槽间砌体破坏(当槽间砌体裂缝急剧扩展而压力表指针明显回退时，即为槽间砌体的破坏荷载)。

5、将破坏荷载换算成槽间砌体的抗压强度和标准砌体抗压强度，再与设计值对比，从而判明现有砌体的真实强度。

6、数据分析

三、原位压力机维护与保养

1、试验完毕后，应对设备用棉纱进行全面擦拭干净以备下次再用。

2、对各零部件，轻拿轻放，严禁碰撞或用锤子敲打，以免损坏零部件，一定要按操作规程操作。

3、不得随便对该机加圈加垫

4、使用前首先对该机各部件进行全面检查，油箱是否有油，各密封件是否拧紧，以防泄油。

