

高精度电缆桥架自动成型设备

产品名称	高精度电缆桥架自动成型设备
公司名称	江阴市博世杰科技有限公司
价格	580000.00/套
规格参数	品牌:博世杰 型号:gy160 外形尺寸(长X宽X高):35X4X3.9m
公司地址	江苏省江阴市华士镇华西十一村香墩路9号
联系电话	0510-68975602 13626232211

产品详情

1.槽式桥架成型机技术标准

- 1.1 CECS31:2006 《钢制电缆桥架工程设计规范》
- 1.2 GB/T6725-2002 《冷弯型钢技术条件》
- 1.3 GB/T6728-200 《结构用冷弯空心型钢尺寸、外型、重量及允许偏差》
- 1.4 GB6723-86 《通用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》
- 1.5 GB/709-88 《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》
- 1.6 GB/708-88 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》

2.槽式桥架成型机设备技术要求

2.1设备技术条件：

2.1.1设备占地面积：30×3.5×2.5（长×宽×高）米。

2.1.2设备进料方向：左进右出(待定)。

2.1.3电压参数380，50Hz，3相。

2.1.4气源：流量为0.5m³/分钟；压力为0-0.7MPa。

2.1.5液压油：46#液压油。

2.1.6齿轮油：18#双曲线齿轮油。

3.槽式桥架成型机 设备主要技术参数

3.2.1 轧制带钢宽度：200—960 mm

3.2.2 轧制带钢厚度：0.8~2.0 mm

3.2.3 轧制带钢材质：Q235冷轧带钢/热镀锌带钢

3.2.4 冲孔成型速度：6-8m/分钟

3.2.5 轧制工件长度：2000—6000 mm

3.2.6设备装机总容量：约34.5KW。

4.槽式桥架成型机轧制产品范围

4.1 本冲压成型机组可以轧制最大厚度为2.0mm槽盒式电缆桥架，产品宽度从100至600mm，高度从50至200mm，不同规格的钢质电缆桥架产品。

5.供货及服务范围

5.1本条款规定了合同设备的供货范围（见表一），卖方保证所提供设备为全新的、先进的、成熟的、完整的和安全的，且设备的技术性能、功能符合技术条件的要求。

表一：悬臂式全自动电缆桥架成型设备供货范围

序号	名称	数量	备注
1	被动放料机	1	无动力
2	校平、冲孔	1	五辊校平机和四柱液压式冲孔机架

3	冲模	1	组合式冲模
4	切断		液压切断
5	成型主机	1	24-26道次，4台5.5kw变频电机 厚1-2 mm，轧辊材质：GCr15
6	出料台	1	滚筒式
7	电控制柜	1	PLC控制

5.2卖方确保供货范围完整，以能满足用户安装、运行要求为原则，在技术规范中涉及的供货要求也作为本供货范围的补充，若在安装、调试、运行中发现缺项由卖方补充。

5.3卖方应提供所有安装和检修所需的随机备品备件和专用工具，并提供详细供货清单（见表二）。

表二：悬臂式全自动电缆桥架成型设备随机备件

序号	备件（专用工具）名称	数量	备注
2	专用大螺丝扳手	1件	
3	内六用扳手	1套	

6. 槽式桥架成型机轧制产品范围

6.1.2全自动槽式电缆桥架成型设备生产工艺流程

被动放料 校平 / 冲孔 切断 输送料(可选) 成型 出料

6.2主要设备结构、性能概述

6.2.1被动放料机

板料宽度：200—1050mm；材料厚度0.8~2.0 mm

料卷内径： 508mm； 内径涨缩范围 480-520 mm；

料卷最大外径： 1300mm;承载重量： 6ton

6.2.2

校平、冲孔、

结构形式：校平由七组校直辊和前后各一对夹送辊组成，冲孔为四柱液压式冲孔，动力源为油缸下压式。

6.2.3 液压切断机

切断机放在冲孔模具出料方向的尾部，为独立机构，由编码器定长，切断长度可以自行设定。剪板刀具材料采用优质的刀具材料Cr12MoV，剪断口无毛边且刀具使用寿命长，更换快捷，调节剪切间隙非常方便。

6.2.4成型主机

a. 形式：双悬臂齿轮传动、宽度可调万能成型机整体移动，可快速自动（腰高和宽度）调换规格；（变频电机控制）

b. 功能与结构：将冲压切断后的板料经18-22道次的辊轮，逐渐辊压成成品桥架。由变频电机、减速机、高精度滚动直线导轨、左右传动箱、横向调整机构、辊轮组组成。一组辊轮可完成所有规格的桥架成型，更换品种可通过调整左右辊架位置实现。床身及传动箱采用焊接结构，去应力处理；齿轮采用45钢硬齿面；主机结构采用意大利进口技术制造，精度更高。

辊轮采用组合结构，速差及成型阻力小，对钢板表面磨损小；轧辊工艺设计采用进口软件，计算机设计，并进行FEA分析，保证制件形状精度，不划伤板料。辊轮采用GCr15锻造，整体淬火后数控加工，硬度

可达HRC58-62；具有高强度、高硬度、高精度、使用寿命等特点。

c.技术参数：

水平辊架数：约24-26架

进料宽度：200~1060mm

成型机轴径：（具体根据实际情况调整）

水平辊距：约350-550mm

电机功率：22KW

线速度：10-15m/min。（不含冲孔）

6.2.6. 出料台

结构：辊筒式，无动力

长度：6m

6.2.8. 电器控制系统

a. 整线采用PLC控制，液晶显示触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。制件长度数字设定，制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。

b. 操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

c. 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

电缆桥架作为承载电缆的产品，其作用是非常重要的，为保证电缆的使用更加安全，电缆桥架产品的质量就起到了决定性的作用。

我公司承揽电缆桥架成型专用设备多年，可提供各类型的电缆桥架生产设备，不仅性能有我们专业的技术团队为您全方位保证，而且我们还可为您提供最周到完善的服务。您若有需要，就别再犹豫了，快快与我们联系选购吧。