

电厂脱硫石膏处理设备

产品名称	电厂脱硫石膏处理设备
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	128000.00/台
规格参数	品牌:皆能 型号:350 处理能力:10
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

杰能电厂脱硫石膏处理设备产品介绍：

电厂脱硫石膏处理设备可进行液一固、液一液一固的悬浮液的分离。小型电站的烟气脱硫、中小型燃煤工业锅炉烟气脱硫、火电行业和化工行业烟气脱硫、石油行业的天然气脱硫的污泥石膏(硫酸钙)等物料进入高速旋转的转鼓内，由于受到离心力作用大小不一样，悬浮液中的固相颗粒受到较大离心力的影响被沉降到转鼓的内壁，悬浮液中的清(液)相受到相对较小的离心力的影响被沉降到固相物料的内侧，与转鼓旋向相同的螺旋输料器也在做高速旋转，二者由差速器产生稳定的速度差，沉降到转鼓内壁的固相颗粒由螺旋输料器将物料输送到转鼓的固相出料口，清相液体由转鼓的清相出口流出。

随着大气污染防治行动计划逐步推进，燃煤电厂的排放改造开始列入议程，燃煤电厂“超洁净排放”受到追捧，但质疑之声也不绝于耳。“超洁净排放”到底值不值？

烟气治理技术存短板 燃煤电厂“超洁净排放”受宠

燃煤电厂是我国各种大气污染物的重要排放源，大约90%的SO₂、67%的NO_x、70%的粉尘来源于燃煤电厂。

随着大气污染防治行动计划逐步推进，燃煤电厂的排放改造开始列入议程。2014年10月，国家发改委、环境保护部和国家能源局联合印发《煤电节能减排升级与改造行动计划(2014—2020年)的通知》，行动目标中提出“东部地区新建燃煤发电机大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值(即在基准氧含量

6%条件下，烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于10、35、50mg/m³），即通常所说的‘超洁净排放’”。通知发布不久，我国多家燃煤电厂先后宣称实现了烟气中烟尘、SO₂、NO_x三项大气污染物的“近零排放”、“超清洁排放”或“超低排放”。

然而，燃煤电厂“超洁净排放”受到追捧的同时，质疑之声也不绝于耳。“超洁净排放”到底值不值？

烟气治理技术仍有短板

在电力行业烟气治理措施的机理和技术上，我国目前已经具备了相对成熟的经验。然而从烟气治理设施运行的情况来看，由于受系统设计、设备质量、安装、调试以及运行管理等因素的影响，很多电厂烟气处理效率运行稳定性尚待提高。

以烟气脱硫为例，目前燃煤机组脱硫工艺主要为湿法脱硫，以石灰石—石膏法*为常见。湿法脱硫虽然是一项较为成熟的技术，但是部分电厂存在燃煤硫份偏离设计值(电厂为节约成本，使用劣质煤)的情况，直接造成脱硫设施入口烟气量和SO₂浓度超出设计范围，脱硫设施无法长期稳定运行。而且在一些电厂，脱硫吸收塔常常被当成第二级除尘器，大量烟尘进入脱硫塔，轻则降低脱硫效率，影响副产物的脱水性能，加剧系统的磨损，重则可引起吸收浆液的品质恶化，脱硫设施无法运行，被迫停运。

另外，由于烟气换热器(GGH)普遍存在积灰、堵灰，阻力剧增、漏风大引发SO₂超标等问题，目前安装湿法烟气脱硫系统的燃煤发电机组普遍拆除了GGH。但取消了GGH后往往会出现烟囱排烟温度降低，容易出现夹带液态污染物的排放，导致正常天气情况下，烟囱附近区域经常出现下降小液滴的“石膏雨”现象。“石膏雨”产生的原因，还包括脱硫塔设计偏小、塔内流速较大、湿法脱硫系统运行效率降低、除雾器效果较差、烟囱内部冷凝液收集设计不合理等。

在脱硝方面，电厂脱硝主流工艺是选择性催化还原法(SCR)，约占脱硝机组总装机容量的95%以上，非选择性催化还原法(SNCR)占5%以下。脱硝系统存在的潜在问题主要包括：液氨的安全性问题、脱硝技术国产化问题、失效催化剂的再生与处置问题、氨逃逸问题等。此外，由于近年实体经济发展不足，电厂机组长期在低负荷状态运行，烟温下降，SCR烟气脱硝装置不能正常运行，NO_x浓度是额定负荷的2~3倍，这个问题也亟待解决。

除尘工艺主要有电除尘、袋式除尘和电袋复合等，除尘的问题主要在于设计原因，目前运行的电除尘器比收尘面积偏小，其除尘器的除尘效率和烟尘排放浓度不能满足更严格的标准限值。加上电厂实际燃煤煤质经常偏离设计煤质，除尘设施不能适应煤质的变化，引起运行性能下降。设备的老化，运行维护不及时，也会影响除尘器的投运率等。

我公司生产的LWJ卧螺沉降式离心机（固液分离机）：

- 1、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便；
- 2、处理量大、分离性能好、适用范围广；
- 3、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布；

4、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点。已广泛用于地质矿产、石油、化工、冶金、制药和环境保护等多个工矿领域。

电厂脱硫石膏处理设备性能特点：

主要部件采用优质碳钢或不锈钢制造。推料器采用特殊耐磨措施，可镶装硬质合金耐磨瓦或堆焊硬质合金保护层。采用摆线针轮差速器、噪声小、承载能力强。

1.单机结构紧凑，占地2-3平方米，运行平稳。能自动卸料、连续操作，工人只需操作动力柜便可，干净卫生。

2.对物料的适应性广，能分离的固相粒度范围较广（0.005~2mm），在固相粒度大小不均匀时能照常进行分离。加药情况视物料而定，一般情况下不用加药，节约成本。

3.根据行业选择材料，离心机可选用304，316不锈钢材质制造，特殊行业可采用防爆电机。

4.该设备占地空间小，运输吊装方便，有时为了节省机具占用空间，实现泥浆集中制备净化工艺，也可将本装置安放在集装箱式泥浆池上，但必须为设备提供牢固的底部支撑，并为操作者提供可靠的安全保护设施。在建筑打桩泥浆处理方面，泥浆净化设备由泥浆进料系统、加药系统、除砂净化系统、泥浆分离机、排渣系统，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。

总结一下电厂脱硫石膏处理设备的优点：

处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。欢迎致电：

分离脱水机厂家介绍

浙江杰能环保设备有限公司是从事现代环保污水处理机械设备（卧螺离心机）制造的专业厂商，杰能生产基地位于浙江中部地区的兰溪市经济开发区，东邻义乌国际商贸城，南邻中国永康五金城，交通十分便利，330国道，杭金衢高速公路，浙赣线铁路贯穿境内。公司基础设施强大，技术力量雄厚，总占地面积18000多平方米，企业内部管理完善，通过ISO9001：2000国际质量体系认证，多次被评为产品质量信的过企业，重合同守信用单位。

产品已在全国100多个地区（城市）销售，50多个行业使用。（使用行业：造纸、印染、制革、制药、矿山、酿造、食品、煤尘、电镀、木业、化纤、化工、轻工、生活污水、钢铁、乳制品、豆制品、海产品加工业、屠宰、洗涤、白泥、淀粉、人畜粪类、毛纺、啤酒、乙炔渣、油田、涂料等50多个行业）。“优质的产品，杰出的性能，**的服务，合理的价格”是杰能公司对广大用户的承诺，我们将竭诚为用户提供全方位的优质服务并可根据用户的要求设计制造特殊规格，特殊要求的产品及水处理方案咨询，欢迎广大用户前来洽谈，期待与您的合作！

本产品（电厂脱硫石膏处理设备）皆能牌高效固液分离设备图片欣赏：

可用于小型电站的烟气脱硫、中小型燃煤工业锅炉烟气脱硫、火电行业和化工行业烟气脱硫、石油行业的天然气脱硫的污泥石膏(硫酸钙)脱水分离干燥，建筑打桩泥浆脱水处理，洗沙场泥浆废水分离脱水，河道清淤淤泥脱水固化，矿山尾矿脱水分离干化以及化工污泥的处理！