

机器人无铆钉铆接机

产品名称	机器人无铆钉铆接机
公司名称	合肥冉坤自动化技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:冉坤 型号:RK
公司地址	安徽省合肥市振兴路自主创新产业基地7栋10层
联系电话	0551-63513197 13505694856

产品详情

无铆钉连接工艺的原理：即通过使用专门的连接模具，在一个冲压过程中，利用材料自身的可塑性，在挤压处形成一个相互镶嵌的圆点或者矩形点，由此将2层或多层板件连接起来。

无铆连接技术包括铆接设备和铆接模具两大类。

1)设备分铆接专机和铆接手钳两大类

a、铆接专机分为：落地型铆接设备、手持型铆接手钳、铆接单元组合模块

b、铆接手钳分为：增压式手钳

2)模具分圆形模具和矩形模具。

圆形模具形成圆形的连接点，外形美观，内应力均布。主要适用于软质材料或薄型材料的连接。

矩形模具形成的矩形点连接复合了切割和变形的工艺过程。主要适用于硬质材料或不锈钢板件的连接，板厚差异较大的组合材料。

无铆连接与传统工艺（焊接、粘胶、拉铆）相比较，具有以下优点：

1) 低能耗。无铆连接不需要消耗原料和辅材，耗用的成本只有点焊的50%左右。传统工艺成本高、耗材多。

2) 价格便宜耐用，结构简单，便于维护。跟传统设备价格差不多。传统设备易老化，不便维护

3) 连接处外形美观，不需要表面处理。焊接表面有疤痕，需要作（打磨、抛光等）表面处理。粘胶连

接是使用一种强度很高的粘胶，工件腐蚀较严重。。。

- 4) 连接强度高，连接点质量可以无损伤检测。
- 5) 无铆钉连接模具使用寿命长。平均使用次数达10万~30万次。
- 6) 工艺简单，不需要预先或事后处理（如冲孔、表面处理）。
- 7) 解决了传统工艺不能对铝、镁、钛等金属材质进行连接的难题。
- 8) 表面有镀层或漆层的工件表面不会损坏，可以对多层或有夹层的材料进行连接。传统工艺会破坏表面镀层。
- 9) 工作效率高，工作中没有噪音，没有烟尘污染，环境环保。
焊接工艺噪音大、有烟、火花、尘排放。

这种工艺由于低成本、操作简单、连接处质量佳，在国际市场倍受青睐。我国已广泛应用在家电行业：（如海尔、美的、富士康、艾美特等）、汽车行业（长春一汽、上海大众、比亚迪、奇瑞等），但大多数中小型企业还未认识到，这需要我们不断的去推广！使无铆钉连接技术在市场迅速普及！