

# 谷轮制冷压缩机,北京谷轮压缩机经销商,谷轮制冷压

产品名称	谷轮制冷压缩机,北京谷轮压缩机经销商,谷轮制冷压
公司名称	北京银海松科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:银海松 型号:CQ1578
公司地址	北京市朝阳区双桥南街9号院1号楼1层5单元111
联系电话	400-997-6568 13910807392

## 产品详情

### 谷轮压缩机故障解决

#### 壳体裂纹破裂

压缩机因铸造、加工缺陷，内应力及超负荷运行等原因经常导致部件出现裂纹或断裂现象。常规的修复方法是采用焊接，但有的零件材质是铸铁、铝合金、钛合金，难以做焊接处理。还有一些易于发生爆炸的危险场合，更不易采用焊接修复方法。新的“冷焊”技术，可以避免热应力变形，同时材料良好的附着力和抗压、抗腐蚀等综合性能，可以大限度地满足压缩机的使用要求，从而在低成本的投入下有效保证运行。

制冷压缩机的原理、制冷压缩机的生产工艺、制冷压缩机的价格、制冷压缩机什么品牌的质量好？  
制冷压缩机、压缩机、超小型压缩机、制冷机、冷库压缩机多少钱、封闭式制冷压缩机、制冷机组品牌、小型制冷压缩机、微型制冷压缩机、制冷压缩机价格

#### 制冷压缩机的维护方法：

北京银海松制冷压缩机，机动灵活，制冷压缩机节能环保，安全，压缩机自动化程度高，易操作。  
制冷压缩机，公司热线：图片上

开启式压缩机添加润滑油的方法。一般有三种，从吸气截止阀旁边通孔吸入，从加油孔中加入，从曲轴箱下部加入，具体操作步骤如下：

制冷压缩机的维护方法1、关闭吸气截止阀，启动压缩机几分钟，将曲轴箱中制冷剂排入冷凝器，使曲轴箱成真空。停机并立即关闭排气截止阀，慢慢旋下排气截止阀的旁通孔螺塞，将高压腔内剩气放掉。旋下吸气截止阀旁通孔螺塞，装上锥牙接头和铜管。

制冷压缩机的维护方法2、准备好润滑油。

制冷压缩机的维护方法3、用手指揪住吸油管口，起动压缩机将曲轴箱内空气抽出。如果发现液击现象，则让压缩机继续运转2~3分钟，使曲轴箱内呈真空状态，当揪住管口的手指感到有一股较强的吸力时即停。

制冷压缩机的维护方法4、把手指揪住的管口浸入油中，浸入后即放手，油便从油管吸入曲轴管。

制冷压缩机的维护方法5、观察油面指示器，所指油面是否达到油面线为止。

制冷压缩机的维护方法6、拆下铜管和接头，旋上螺塞扳紧，启动压缩机让曲轴箱内吸进的空气抽出，当听不到排气声时即扳紧排气截止阀螺塞。

制冷压缩机的维护方法7、打开吸、排气截止阀，加油工作完成。

更多关于制冷压缩机的安装、制冷压缩机的保养方法、制冷压缩机的价格、制冷压缩机什么品牌好？制冷压缩机的特性、制冷压缩机的的维修方法，请登录北京银海松公司官网，也可以来电咨询。

制冷压缩机维修，制