

TQC200-1C 角钢铲背机

产品名称	TQC200-1C 角钢铲背机
公司名称	诸城市青腾机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:QTMT 型号:TQC 产品别名:角钢铲背机
公司地址	中国 山东 诸城市 诸城市东城项目区密州工业园
联系电话	86 0536 6332166 13964687383

产品详情

品牌	QTMT	型号	TQC
产品别名	角钢铲背机	用途	用于角钢的铲背工艺加工
适用行业	铁塔		

tqc200-1c型角钢铲背机

一、用途及特点：

- 1、该设备采用高速铣的原理，用于角钢的铲背工艺加工。
- 2、大大提高了角钢的铲背的生产效率，比传统的刨床加工效率提高3-5倍左右。
- 3、大大降低了对工人操作水平的要求。设备操作极其简单。
- 4、大大减轻了工人的劳动强度，机械自动化程度高。
- 5、与传统的刨床加工相比，该机克服了加工长度受限的难题，加工长度自由不受限制，使工艺更加灵活方便。
- 6、设备操作方便，调节灵活，运行稳定。

二、加工范围参数：（可根据用户要求订制）

- 1、加工角钢规格：l40~l200。
- 2、加工长度：最短300，最长不受限制

3、铲背加工圆弧为r18

三、设备参数：

1、电源：3相ac380v 50hz。

2、功率：4kw。

3、外形参数：约2000x1000x1200

4、主轴转速：3000r/min

5、主轴轴数：1轴

6、自动进给速度：300~500/min

四、铲背过程：

1、调整铲背深度，转动调整手轮，根据角钢规格大小，用户自行调整。调整完毕后锁紧。

2、按下铲背主轴启动按钮，启动铲背主轴。

3、按下铲背进给启动按钮，启动进给送料。

4、将角钢放在送料架上，托料棍子带动材料，自动进行送料进入设备进行加工。

5、材料进入设备加工完毕后，由送料架自动输送出来。

6、更换刀片时，按下铲背1#换刀或是铲背2#换刀，主轴会由气缸带动移出设备以外，方便用户更换。

五、设备配置：

1、电器元件选用进口施耐德欧姆龙品牌，品质优良，性能稳定。

2、主轴轴承选用进口nsk品牌，精度高，寿命长。

3、电机用西门子电机，保证品质，寿命。

4、减速机选用进口sew品牌，世界一流的品质。

六、服务承诺：

我公司郑重承诺，凡我公司生产销售的产品，免费保修三年，五年内上门维修，免收人工费；并且每三个月公司派人到现场进行定期免费保养维护，并承诺在接到电话24小时之内作出回应，上门维修。