

卷对卷丝印机，卷对卷丝印机厂家，东莞卷对卷丝印机

产品名称	卷对卷丝印机，卷对卷丝印机厂家，东莞卷对卷丝印机
公司名称	东莞市特仕机电科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:特仕 型号:卷对卷 定位精度:0.005
公司地址	东莞市寮步镇向西工业区旭升路1号
联系电话	0086-0769-82399896 13809627084

产品详情

特仕机电为你提供你想要的，卷对卷丝印机，卷对卷丝印机厂家，东莞卷对卷丝印机。

需要了解更多卷对卷丝印机详情请联系我们。

常见故障

丝印机在印刷过程中总是会存在着各种故障问题，如手动、半自动全部不动作、电源灯亮、印刷座右移后即不动作等等。第一种故障现象：半自动时未踩脚踏开关而立即动作。此类故障原因多半是脚踏开关损坏或脚踏开关插座进水导致短路造成，另一个是手动起动按钮开关有问题。修复方法是更换新的开关、插座、按钮开关或拆开维修相关损坏件。第二种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。第三种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，印刷座右移后即不动作。这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。解决方法是调整好左侧接近开关感应点或更换好的接近开关；还有脚踏开关内微动开关卡住不动作，也会引起此故障。解决方法是将脚踏开关内的微动开关调整、修复或更换新的微动开关。第四种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关，滑座下降左移后上升但不右移。这种现象的发生是立滑座右上方接近开关未感应到或接近开关有问题，解决方法是调整上方接近开关感应或更好的接近开关。第五种故障现象：动作切换后上升动作慢半拍。此类故障是控制电磁阀有异物阻塞或电磁阀有故障，解决办法是拆除磁阀清理或更换好的电磁阀。第六种故障现象：手动、半自动全部不动作，电源灯亮。此类故障原因有低压侧保险丝烧断，无气源进入，电磁阀全部都有故障。解决方法是换低压侧保险丝，检查压力是否达到4-7kg/cm，电磁阀全部故障很小，多半是连线断。第七种故障现象：自动、半自动不下降。此类故障发生是横滑座右侧接近开关有故障或未感应到、选择开关故障、单动开关连锁点损坏。解决方法是调整接近开关感应或更换右侧接近开关，更换或修复选择开关及单动开关。第八种故障现象：自动无法启动，此类故障是上、下气缸的微支开关常闭，接点无法导通或计时器损坏，解决方法是修复微动开关，或更换好计时器。第九种故障现象：工作台面不吸气，此类

故障原因是吸气马达烧了。控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。第十种故障现象：工作台面不吸气，原因是吸所控制电磁阀坏或内部块损坏，解决方法是更换修复。第十一种故障现象：立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，解决方法是补给油、更换活塞口令，调整轴心。第十一种故障现象：立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，解决方法是补给油、更换活塞口令，调整轴心。