

数控角钢、板材折弯机 QTMT

产品名称	数控角钢、板材折弯机 QTMT
公司名称	诸城市青腾机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:QTMT 型号:THQ 规格:200-600
公司地址	中国 山东 诸城市 诸城市东城项目区密州工业园
联系电话	86 0536 6332166 13964687383

产品详情

品牌	QTMT	型号	THQ
规格	200-600	产品别名	角钢折弯机
用途	用于角钢、板材的折弯	适用行业	铁塔，钢结构

该设备能够独立完成角钢、板材的各种作业，提高工作效率10-15倍，保证了工件的成型度，该设备具有独立的液压站和电器控制系统，结构简单，使用安全，方便可靠。

主要组成设备：

序号	名称	数量	备注
1	配套折弯模具	1套	
2	液压系统	1套	
3	加热系统	2套	
4	电气控制系统	1套	

技术参数

1	外形尺寸 (mm)	3200 × 2000 × 3200
2	电机功率 (kw)	7.5
3	加热功率 (kw)	50 × 2=100
4	油缸压力 (kn)	1000
5	油缸行程 (mm)	650
6	角钢正向双曲加工范围 (mm)	40 × 40 × 4- 200 × 200 × 24
7	角钢双面正向弯曲角度 (°)	50

8	角钢反向双曲加工范围 (mm)	40 × 40 × 4- 160 × 160 × 16
9	角钢双面反向弯曲角度 (°)	16
10	角钢正单曲加工范围 (mm)	40 × 40 × 4- 180 × 180 × 16
11	角钢正单曲角度 (°)	40
12	角钢反单曲加工范围 (mm)	40 × 40 × 4- 140 × 140 × 14
13	角钢反单曲角度 (°)	40
14	角钢开合角加工范围 (mm)	40 × 40 × 4- 160 × 160 × 16
15	角钢最大开合角度 (°)	20
16	板材加工范围 (mm)	厚度2-14 宽度600
17	弯曲板材角度 (°)	150
18	数控轴数	4
19	编程方式	触摸屏操作

主要元件配置表

序号	名称	型号	生产厂家
1	触摸屏	mt6100i	台湾维伦
2	plc	dvp 64eh	台湾中达电通
3		dvp 08hm	
4		接近开关	
5	中间继电器	my2n-j dc24 by 0mz	
6	旋转编码器	e6b2	
7	塑壳断路器	nsc 100b 60a	法国施耐德
8	步进电机	2s110q-054k1	深圳步科
9		2s86q-051f6	
10		步进驱动器	
11	超音频加热器	ggc50-a	qtmt
12	电磁阀		意大利atos

生产工艺流程

该设备是加工什么角度、尺寸的工件，更换相应的模具。用后定位尺或激光灯定位，在触摸屏设上需折弯的角度，工件厚度；若需加热的设上加热时间。将开关打在自动挡，按下循环启动设备自动完成工件的加工。

该机设计有后定位装置、激光定位装置，能准确、快速、高效定位

设备特点及功能

- 1、采用数控技术，触摸屏输入，操作简单。
- 2、采用了igbt超音频感应加热，在提高效率、降低成本的同时还能保证职工的工作环境。
- 3、一机多用，能够独立完成角钢的单、双面弯曲及板材的大角度弯曲。
- 4、成品的直线度，平面度符合gb2694-2003的要求。
- 5、已申请国家专利 专利号：zl 2007 2 0139920.7

- 6、该设备能够独立完成角钢、板材的各种作业，提高工作效率10-15倍，保证了工作的成型角度。
- 7、该设备具有独立的液压站和电气控制系统，结构简单，使用安全方便可靠。