

四柱式角钢折弯机 青腾机械科技

产品名称	四柱式角钢折弯机 青腾机械科技
公司名称	诸城市青腾机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:青腾机械科技 型号:THQ200-600 主电机功率:10 (kw)
公司地址	中国 山东 诸城市 诸城市东城项目区密州工业园
联系电话	86 0536 6332166 13964687383

产品详情

品牌	青腾机械科技	型号	THQ200-600
主电机功率	10 (kw)	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	双曲L200*L200*24 , 单曲L 180*L180*16 (mm)	刀具数量	4
工作形式	锻压	控制方式	半闭环控制
控制系统	台达、步科	布局形式	立式
动力类型	液压	用途	剪板、折弯
适用范围	专用	适用行业	钢结构建筑
产品类型	全新	是否库存	是

thq四柱式数控火曲机

在铁塔加工生产中,对角钢的火曲作业一直是各单位自制一些简易工装胎具进行作业,普遍存在劳动强度大、定位不准确的弊病。针对目前这种状况,我们组织技术人员对铁塔制造工艺进行长时间的研究,现设计出一种占地面积小、适应范围大、产品加工精度高、生产效率高、操作简单、使用安全的‘液压式thq200-600型数控角钢、板材火曲机’

该“液压式thq200-600型数控角钢、板材火曲机”除随机装有双曲模具外还配备单曲模具(正、反)一套、曲板模具一套。不再需要用户配备其他任何模具和胎具,在火曲作业中只需按照使用说明书要求在触摸屏上输入角钢厚度、火曲角度,调好角钢长度定位,按下循环启动按钮即可实现自动加热、压弯。例:200x16角钢约3分钟即可完工;对于部分角钢,根据工艺要求不需要其弯曲时间总共只需30秒/根。板材折弯也是输入板材厚度、角度,调好长度定位,按下循环启动按钮即可实现自动压弯。另配有脚踏开关更加方便操作。其模具的更换简单方便,最多10分钟即可更换完毕。

基本参数

1	外形尺寸 (mm)	3200x2000x3200
---	-------------	----------------

2	电机功率 (kw)	7.5
3	油缸压力 (kn)	1000
4	油缸行程 (mm)	600
5	可加工角钢范围 (mm)	70x70x6- 200x200x16
6	可加工板材范围 (mm)	厚度2-14 宽度600
7	可弯曲角钢角度 °	50
8	可弯曲板材角度 °	150
9	数控轴数	4
10	编程方式	触摸屏输入

注：上述参数如有变更，恕不另行通知

优点：

设备刚性强，结构紧凑。

节省能源,加热用电少,部分工件冷压即可完成,只用原能源1/5。

操作简单只需键入工件规格、弯曲角度即可。

加热器进、退，压弯均自动进行，生产效率高,提高8倍以上。

减轻工人劳动强度，保证工件精度稳定。

液压稳定钢材不受损伤。

技术特征：

机、电、液一体化

plc控制、伺服电机送火

电器元件与液压元件均采用进口产品

编程简易，自动、手动均可

冷压、热压均可，符合铁塔加工工艺。

用途：本机可用于角钢的单、双面火曲、及联板弯曲

上一个产品：暂无 下一个产品：[tpz 双工作台龙门移动式数控钻床](#)